

Краны шаровые с металлическими сёдлами



Краны шаровые с плавающей пробкой

Краны шаровые с металлическими сёдлами

Описание

До 400 °С

До 538 °С

До 650 °С

Формирование наименования для заказа

Общие сведения о конструкции

Краны шаровые с металлическими сёдлами

Шаровые краны с металлическими сёдлами производства Nabonim рекомендуется использоваться в таких условиях, когда отказы арматуры недопустимы. Их конструкция тщательно рассчитана и выверена. Краны предназначены для эксплуатации в сложных технологических условиях: среды с высокими температурами, давлением и содержанием абразива. Шаровые краны Nabonim с металлическими сёдлами – симбиоз тщательно подобранных материалов, специальной обработки и упрочнения поверхностей, детального анализа механической прочности и теплового расширения.

Рабочие поверхности кранов на температуры от – 60°С до +400°С обрабатываются по уникальной технологии Nabonim – низкотемпературная карбонитрация в плазме. Она является экономически эффективной системой упрочнения аустенитных сталей на толщину не менее 40 мкм до твёрдости > 68 HRC.

На рабочие поверхности кранов на температуры от +400°С до + 538°С высокоскоростным газопламенным напылением наносятся покрытия из карбидов хрома и вольфрама.

Для изготовления кранов на температуры от +538°С до +650°С Nabonim использует предписанные стандартом ASME B16.34 кованные материалы для компонентов, работающих под давлением.

Элементы арматуры на абразивные среды имеют стеллитовое покрытие толщиной от 1,5 мм. Тип покрытия подбирается индивидуально под задачи заказчика, т. к. оно должно обеспечивать стойкость к абразивному износу и устойчивость к коррозии в течение срока службы продукции.

Пары «шар - седло» проходят высокоточную мехобработку, приработку и притирку до идеального сопряжения. Краны в сборе демонстрируют высокую воспроизводимость класса герметичности (В по результатам заводских испытаний), низких крутящих моментов и плавность перестановки при любых температурах и давлениях.

Для изготовления корпуса и присоединений Nabonim используется литьё, установленное стандартом ASME B16.34.

Стандарты соответствия

Заводская приёмка	ISO 9001-2008	Система менеджмента качества
Проектирование трубопроводной арматуры	ANSI B16.34, API 608, API 6D / ISO 14313, ISO 17292	Valve design
	ANSI B1.20.1	NPT – резьба трубная коническая ст. ANSI
	ISO 7-1, JIS B0203	BSPT – резьба трубная цилиндрическая BSPT
	DIN 3852	BSPP
	ANSI B16.11, EN 12760	Присоединения под приварку внахлёт
	ANSI B16.25, EN12627-4	Присоединение под приварку встык (сортамент 5, 10, 40, 80)
	ANSI B16.5, EN 1092 Pt 1&2	Исполнение фланцев
	ANSI B16.10, EN 558	Строительная длина
	NACE MR-0175, ISO 15156-1/2/3	Материалы на среды с содержанием сероводорода для нефтяной и газовой промышленности
	EN 12266-1, API 598, ANSI FCI 70-2	Испытания металлической трубопроводной арматуры – испытания на прочность и плотность, методики испытаний, критерии приёмки
	API 607, ISO 10497	Испытания трубопроводной арматуры – требования к испытаниям на огнестойкость
Сертификация	PED 2014/68/EU Module H ATEX 2014/34/EU	Оборудование, работающее под давлением Оборудование и предохранительные системы для использования в потенциально взрывоопасных средах (только для устройств, оборудованных приводами)
	IEC 61508-2 SIL 2/3	Системный уровень надёжности: функциональная безопасность электрических, электронных, программируемых электронных систем, связанных с обеспечением безопасности (только для устройств, оборудованных приводами)
Документация	EN 10204 2.2 / 3.1 / 3.2	Металлические материалы – документы приёмочного контроля

Конструкция кранов

Основная

Рабочая температура	-60 °C to +400 °C (-76 °F to +752 °F)
Обработка поверхности	Низкотемпературная карбонитрация в плазме
Материалы	Нерж. ст. A351 CF8M/CF3M, A479 316/316L, угл. ст. A216 WCB, A105, A350 LF2

Исполнение T

Рабочая температура	-60 °C to +538 °C (-76 °F to +1000 °F)
Покрытие	Высокоскоростное газопламенное напыление из Cr3C2 или WC-Co, стеллитовое
Материалы	Нерж. ст. A351 CF8M/CF3M, A479 316/316L, угл. ст. A216 WCB, A105, A350 LF2

Исполнение T

Рабочая температура	-60 °C to +650 °C (-76 °F to +1200 °F)
Покрытие	Высокоскоростное газопламенное напыление из Cr3C2
Материалы	Нерж. ст. A479 321/321H, A182 F22
Устройства управления	рукоятка, редуктор, пневматический привод, электрический привод

Номенклатура

Серия Z47 / Z47T

Номинальные диаметры	¼"- 2" (DN8 - DN50)
Номинальное давление рабочее давление	Класс давления ANSI 600 от вакуума 10 ⁻⁶ торр до 103 бар
Номинальные диаметры	2½"- 8" (DN65 - DN200)
Номинальное давление рабочее давление	ANSI класс давления 600 Vacuum 10 ⁻⁶ Tor to 70 bar (1015 psi)
Присоединения	муфтовые, под приварку, фланцевые

Серия Z73 / Z73T

Номинальные диаметры	½"- 8" (DN15 - DN200)
Номинальное давление рабочее давление	Класс давления ANSI 150 от вакуума 10 ⁻⁶ торр до 20 бар
Присоединения	фланцевые

Серия Z74 / Z74T

Номинальные диаметры	½"- 8" (DN15 - DN200)
Номинальное давление рабочее давление	Класс давления ANSI 300 от вакуума 10 ⁻⁶ торр до 50 бар
Присоединения	фланцевые

Серия Z78 / Z78T

Номинальные диаметры	½"- 2" (DN15 - DN50)
Номинальное давление рабочее давление	PN 40 по DIN от вакуума 10 ⁻⁶ торр до 40 бар
Присоединения	фланцевые

Серия Z77 / Z77T

Номинальные диаметры	3"- 8" (DN80 - DN200)
Номинальное давление рабочее давление	PN16 по DIN от вакуума 10 ⁻⁶ торр до 16 бар
Присоединения	фланцевые

Серия Z28 / Z28T

Номинальные диаметры	¼"- 6" (DN8 - DN150)
Номинальное давление рабочее давление	Класс давления ANSI 2500 от вакуума 10 ⁻⁶ торр до 414 бар

Краны шаровые с плавающей пробкой

Краны шаровые с металлическими седлами

Описание

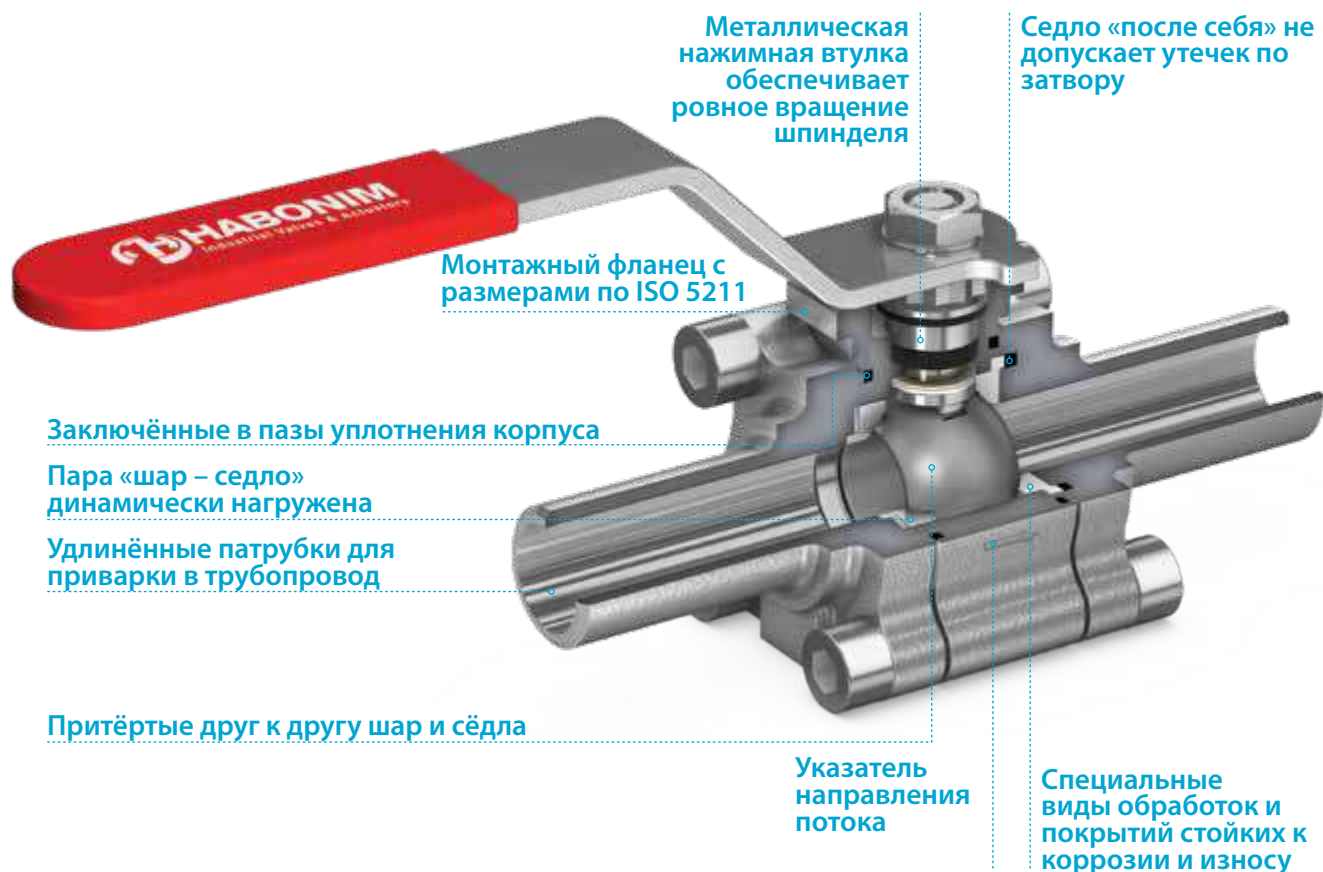
До 400 °C

До 538 °C

До 650 °C

Формирование наименования для заказа

Характеристики конструкции на температуры до 400 °C



Корпус

- неполнопроходной и полнопроходной
- под одно направление рабочей среды
- высокая пропускная способность и минимальная турбулентность
- сертификат огнестойкости по API 607 и ISO 10497

Шар и металлические седла

- класс герметичности В по EN12266-1 (в момент заводской приёмки) обеспечивается шлифовкой и притиркой
- специальные виды обработки и покрытия поверхностей обеспечивают стойкость к коррозии и истиранию
- тарельчатая пружина из инконель 718 обеспечивает постоянное предварительное нагружение пары «шар – седло»
- низкие крутящие моменты

Шпиндель

- противовыбросный
- монолитный
- безлюфтовое сопряжение шпинделя и шара
- высокая устойчивость к крутящим нагрузкам
- динамически нагруженное уплотнение шпинделя

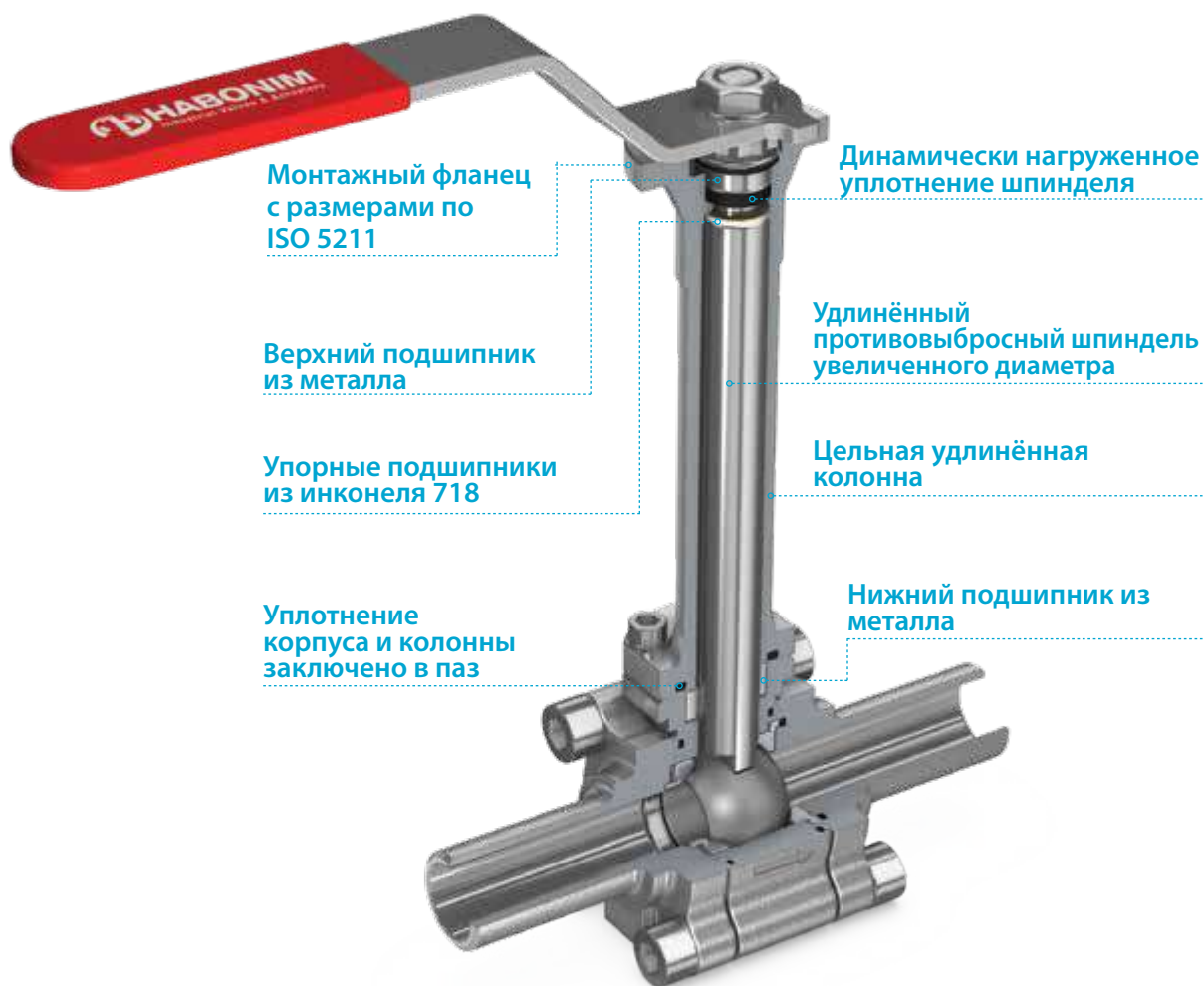
Минимальное тепловое расширение

- укороченные болты увеличенного диаметра по корпусу
- дополнительные пружинные шайбы

Лабиринтное соединение «шип – паз»

- герметичность по корпусу
- полное сжатие уплотнения корпуса, заключённого в паз
- точная центровка деталей

Характеристики кранов исполнения Т на температуры до 538 °С

**Корпус**

- монолитный корпус и присоединения
- неполнопроходной и полнопроходной
- точная центровка всех деталей
- высокая пропускная способность и минимальная турбулентность
- сертификат огнестойкости по API 607 и ISO 10497

Шар и металлические сёдла

- специальные покрытия стойкие к коррозии и истиранию
- тарельчатая пружина из инконель 718 обеспечивает постоянное предварительное нагружение пары «шар – седло»

Уплотнения корпуса

- уплотнение корпуса и колонны, заключённое в паз, не допускает утечек

Колонна

- цельная удлиненная колонна не допускает нагрева рукоятки

- обеспечивает работу автоматического устройства управления при допустимой температуре
- простое техобслуживание и эксплуатация

Шпindelъ

- отбалансированный невыводимый удлиненный шпindelъ увеличенного диаметра
- износостойкий
- большая площадь сопряжения шара с шпindelем не допускает деформации сжатия на поверхностях при вращении
- два подшипника из металла обеспечивают ровное вращение
- упорные подшипники из инконель 718 препятствуют коррозионному изнашиванию шпindelя и корпуса

Уплотнение шпindelя

- динамически нагруженное уплотнение из терморасширенного графита

Краны шаровые с плавающей пробкой

Краны шаровые с металлическими сёдлами

Описание

До 400 °С

До 538 °С

До 650 °С

Формирование наименования для заказа

Характеристики кранов исполнения Т на температуры до 650 °С



Корпус

- исполнение по ст. ASME B16.34
- прочные корпус и колонна из специальных сплавов
- крепление двойным количеством укороченных болтов обеспечивает минимальное тепловое расширение и целостность изделия при высоких температурах и давлениях
- механические свойства болтов сохраняются при температурах до +800 °С
- монтажный фланец с размерами по ISO 5211 под монтаж приводов или вспомогательного оборудования

Шпindel

- удлинённый отбалансированный
- противовыбросный увеличенного диаметра, выдерживает высокие крутящие нагрузки
- большая площадь сопряжения шара с шпинделем не допускает деформации сжатия на поверхностях при вращении
- два подшипника из металла обеспечивают ровное вращение
- упорные подшипники из инконель 718 препятствуют коррозионному изнашиванию шпинделя и корпуса

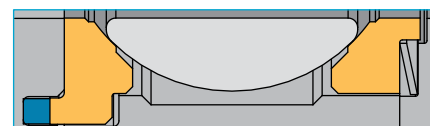
Шар и металлические сёдла

- жёсткие металлические сёдла сохраняют свою геометрическую точность под воздействием давления и температуры
- класс герметичности В по EN12266-1 (в момент заводской приёмки) обеспечивается шлифовкой и притиркой
- покрытия, нанесённые высокоскоростным газопламенным напылением, обеспечивают стойкость к коррозии и истиранию
- тарельчатая пружина из инконель 718 обеспечивает постоянное предварительное нагружение пары «шар – седло»

Варианты конструкции сёдел

Стандартная

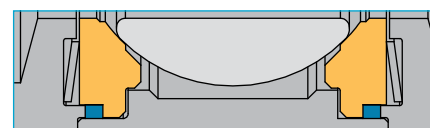
Описание	подгружено пружиной, под одно направление рабочей среды
Материал	нерж. ст. 316 + низкотемпературная карбонитрация в плазме, нерж. ст. 410 + Cr ₃ C ₂
Уплотнение	терморасширенный графит
Пружина	инконель 718
Рабочая температура	-60° C + 650° C
Класс герметичности	класс C по BS-EN 12266-1, класс V по FCI 70-2 (классы B, VI – по запросу)
Назначение	пар, масляные теплоносители, очищенные газы, фильтрованные жидкости



← Направление потока

Тип В

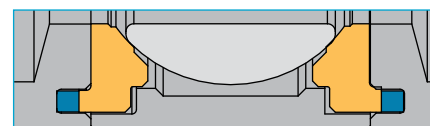
Описание	под произвольное направление рабочей среды, подгружено пружиной, цельное
Материал	нерж. ст. 316 + низкотемпературная карбонитрация в плазме, нерж. ст. 410 + Cr ₃ C ₂
Уплотнение	терморасширенный графит
Пружина	инконель 718
Рабочая температура	-60° C +650° C
Класс герметичности	Класс C по BS-EN 12266-1, класс V по FCI 70-2
Назначение	пар, масляные теплоносители, очищенные газы, фильтрованные жидкости



←→ Направление потока

Тип С

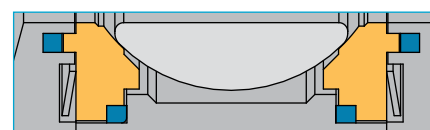
Описание	под произвольное направление рабочей среды, цельное
Материал	нерж. ст. 316 + низкотемпературная карбонитрация в плазме, нерж. ст. 410 + Wc-Co, нерж. ст. 316 + стеллит
Уплотнение	ПТФЭ, терморасширенный графит
Рабочая температура	-60° C +235° C
Класс герметичности	Класс D по BS-EN 12266-1, класс V по FCI 70-2
Назначение	целлюлозосодержащие среды, пульпы, шламы, катализаторы



←→ Направление потока

Тип D

Описание	запирание в произвольном направлении рабочей среды, подгружено пружиной, цельное
Материал	нерж. ст. 316 + низкотемпературная карбонитрация в плазме, нерж. ст. 410 + Wc-Co, нерж. ст. 316 + стеллит
Уплотнение	терморасширенный графит
Пружина	инконель 718
Рабочая температура	-60° C +538° C
Класс герметичности	класс C по BS-EN 12266-1, класс V по FCI 70-2
Назначение	целлюлозосодержащие среды, пульпы, шламы, катализаторы



←→ Направление потока

Краны шаровые с металлическими сёдлами

Описание

До 400 °C

До 538 °C

До 650 °C

Формирование наименования для заказа

Низкотемпературная карбонитрация в плазме

Технология низкотемпературной карбонитрации в плазме

Аустенитные стали (марки 304, 316) обладают химической стойкостью к коррозии и широко используются в разных средах и отраслях промышленности: нефть и газ, морская промышленность, медицина, химия, нефтехимия. Тем не менее, без дополнительной обработки их поверхности подвержены механическому износу, коррозионному изнашиванию. Традиционные виды обработки поверхностей, такие как азотирование, успешно повышают износостойкость металлических поверхностей. Однако для высокотемпературной обработки образуются карбиды и нитриды хрома, а содержание свободного хрома в стали уменьшается, и её коррозионную стойкость ухудшается. Если сталь обрабатывать при более низких температурах, до +450 °C, на поверхности образуется пересыщенный износостойкий слой с сохранением коррозионной стойкости нержавеющей стали. Для такой обработки была разработана технология плазменной нитрации аустенитных сталей. Она создаёт градиентное распределение твёрдости и оптимальное распределение напряжений в обработанном слое. Микротвёрдость поверхностей деталей достигает 72 HRC, и они становятся стойкими к царапинам и износу.

Идеальное решение для рабочих сред с температурой до +400 °C

Уникальная технология Nabonim низкотемпературной карбонитрации в плазме улучшает стойкость к износу у аустенитных сталей, не ухудшая их коррозионной стойкости. Данный процесс придаёт шарам и сёдлам дополнительную твёрдость и не вызывает их коррозионного изнашивания при повышенных температурах. Например, при +400 °C созданный таким образом слой сохраняет твёрдость в течение 15 000 часов непрерывной эксплуатации (примерно 20 месяцев). Скорость разрушения слоя снижается по экспоненте в зависимости от снижения температуры. На рисунке 1 представлен расчётный срок службы слоя как функция температуры.

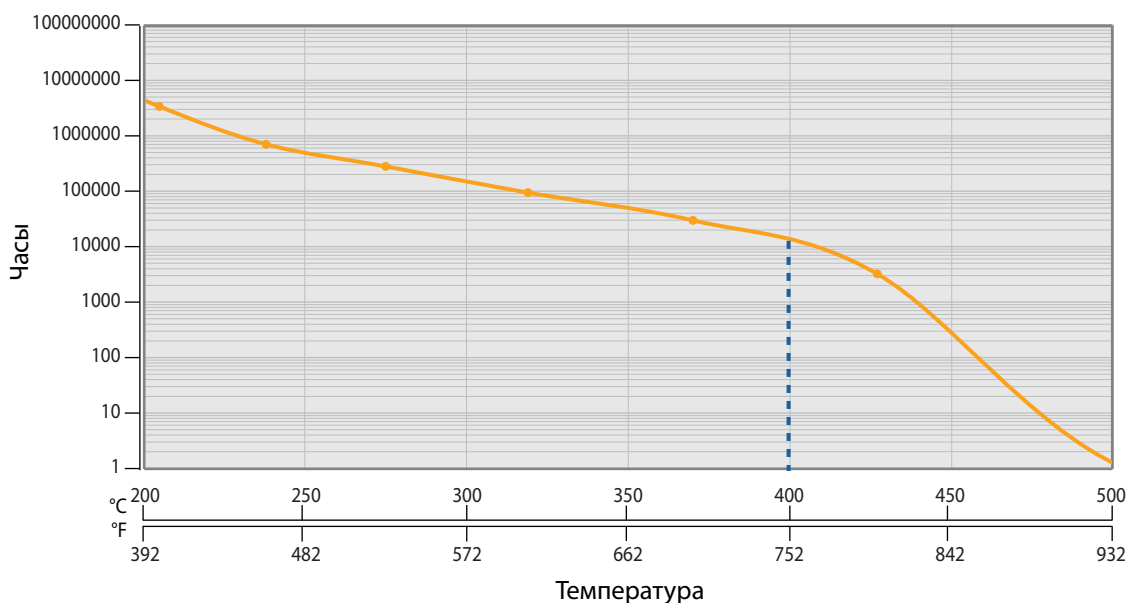


Рисунок 1
Расчётный срок службы слоя, созданного низкотемпературной карбонитрацией в плазме, в зависимости от температуры

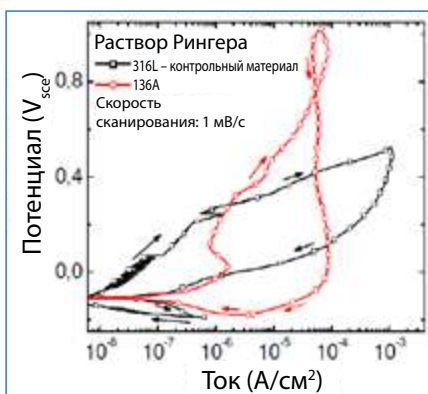


Рисунок 2

Проверка анодной поляризацией показывает, что поверхность, обработанная низкотемпературной карбонитрацией в плазме, более устойчива к питтинговой коррозии, чем у нержавеющей стали 316L

Износостойкость

Для определения износостойкости существуют разные методы измерений. В большинстве случаев образцы обрабатывают и проверяют на потерю массы в результате воздействия абразивных веществ. Характер износа зависит от свойств поверхности, абразивной среды и типа работы износа. Геометрия износа представляет собой площадь пересечения стальной сферы с плоской или сферической поверхностью под постоянным воздействующим усилием. В начале испытаний на вращающуюся стальную сферу и образец воздействует высокое давление (от усилия и контакта поверхностей). Далее по мере износа образуется сферическое углубление. Результаты измерения диаметра углубления указывают на износостойкость рассматриваемого слоя. Малый диаметр углубления означает высокую износостойкость.

Рисунок 5 приводит сравнение износа поверхностей с разными видами обработки и необработанной стали 316L. Износостойкость поверхностей, обработанных низкотемпературной карбонитрацией в плазме, наиболее высокая.

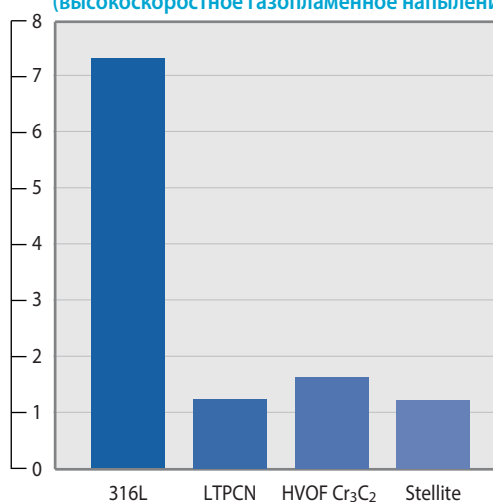
Рисунок 4

Типовое углубление от износа через 15 мин



Рисунок 5

Сравнение степени износа необработанной стали 316L, стали AISI 316L с обработкой низкотемпературной карбонитрацией в плазме, с Cr₃C₂ (высокоскоростное газопламенное напыление) и наплавкой стеллита 6



Обеспечение качества

Качество слоя, созданного низкотемпературной карбонитрацией в плазме, проверяется на распределение твёрдости, толщину и однородность слоя. Для контроля упрочнённого слоя готовят металлографический шлиф, для этого вырезают и запрессовывают в бакелит образец, шлифуют и полируют. Затем измеряют его микротвёрдость. Протокол металлографических испытаний предоставляется по запросу.

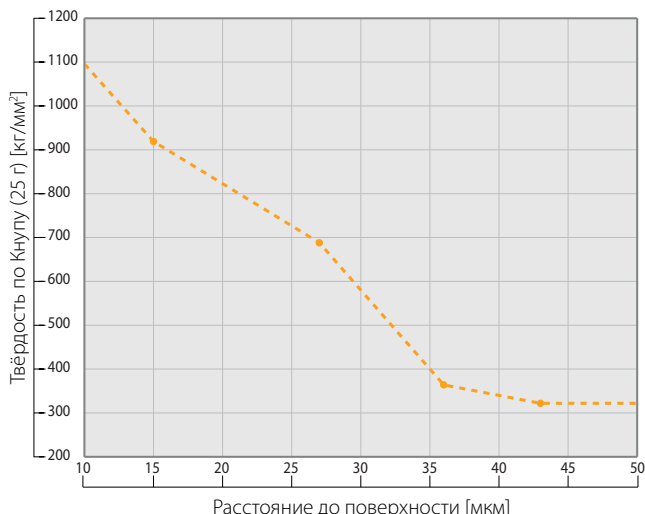


Рисунок 6

Рисунок 7

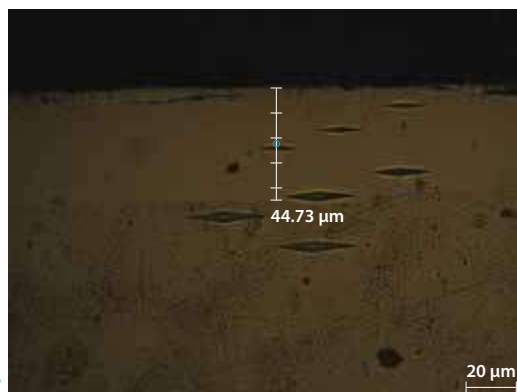


Рисунок 3
Установка для испытаний на износ



Краны шаровые с плавающей пробкой

Краны шаровые с металлическими сёдлами

Описание

До 400 °С

До 538 °С

До 650 °С

Формирование наименования для заказа

Покрyтия

Помимо низкотемпературной карбонитрации в плазме, основанной на диффузии, используются и другие методы нанесения покрытий. Серии кранов Nabonim с металлическими сёдлами могут иметь следующие виды покрытий поверхностей: из карбида хрома со связкой из нихрома (Cr₃C₂), из карбида вольфрама со связкой из кобальта (WC-Co) и из наплавки стеллита.

Cr₃C₂ (карбид хрома)

Покрyтие карбидом хрома со связкой из нихрома наносится высокоскоростным газопламенным напылением толщиной в 0,3 мм. Cr₃C₂ наносится на высокопрочные стали, при этом микротвёрдость достигает 68 HRC. Такое покрытие выдерживает температуры от -196 °С до 815 °С (если упоминается температура свыше 650 °С, это означает, что на такую температуру рассчитано только покрытие или крепёж, но не весь кран). Краны с таким покрытием применяются в энергетике, нефтепереработке, в процессах с применением горячих катализаторов. Оно устойчиво к влажным средам с содержанием серы или хлоридов.

WC-Co (карбид вольфрама)

Покрyтие карбидом вольфрама со связкой из кобальта наносится высокоскоростным газопламенным напылением, как и из Cr₃C₂. В основном оно используется для мартенситных сталей 400-ой серии и обеспечивает микротвёрдость до 72 HRC. Покрытие выдерживает температуры от -196 °С до +538 °С. WC-Co является композитным покрытием в виде твёрдого металлического сплава из карбида вольфрама и кобальта.

Стеллит 6

Стеллитовое покрытие на основе кобальта обеспечивает превосходную стойкость к износу и коррозии при температурах до 538 °С. Оно наносится методом плазменной дуги. Большинство стеллитовых сплавов помимо основы из кобальта содержат хром, углерод, вольфрам и никель. Стеллит 6 широко применяется в целлюлозно-бумажной промышленности, нефтепереработке, процессах с применением горячих катализаторов, установках гидрокрекинга.

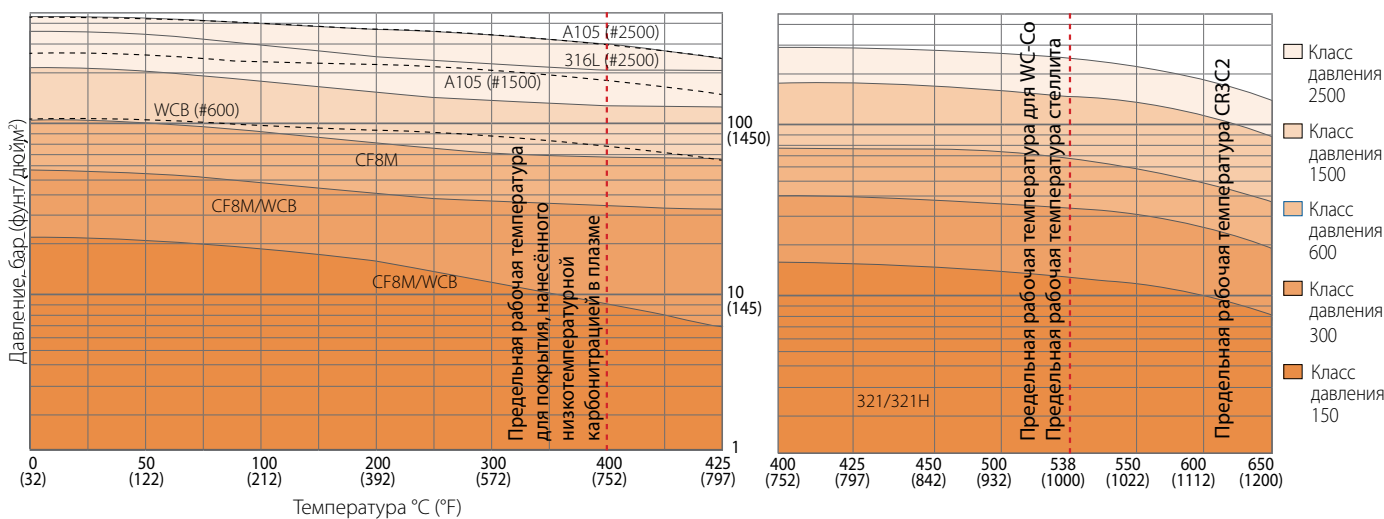


Рисунок 8

Нанесение покрытия высокоскоростным газопламенным напылением

Вид обработки или покрытия поверхности	Технология	Технологический материал	Толщина покрытия	Мин. твёрдость	Макс. температура *	Стойкость к коррозии
низкотемпературная карбонитрация в плазме	карбонитрация в плазме	азот, углерод	25-80 μm	72HRC	Рисунок 1	отлично
Cr ₃ C ₂	высокоскоростное газопламенное напыление	хром, система углерод-никель	0.3 мм	68HRC	815 °С	хорошо
DN WC-Co 40	высокоскоростное газопламенное напыление	вольфрам, система углерод-кобальт	0.3 мм	72HRC	538 °С	отлично
стеллит	плазменная дуга	кобальт-никель	3 мм	36HRC	538 °С	хорошо

*Температуры свыше 650 °С означают стойкость только покрытия, а не крана в целом.



Зависимость рабочего давления (бар) от температуры по классам давления

ASME V16.34	Сталь	Температура (°C)											
		-29 to 38	50	100	200	300	400	450	500	538	600	650	
Класс давления 150	316/316L	15.9	15.3	13.3	11.2	10.0	6.5	4.6					
	CF8M/CF3M	19.0	18.4	16.2	13.7	10.2	6.5	4.6	2.8	1.4			
	WCB/A105/LF2	19.6	19.2	17.7	13.8	10.2	6.5	4.6	2.8	1.4			
	F22	19.8	19.5	17.7	13.8	10.2	6.5	4.6	2.8	1.4	1.4	1.4	
	321/321H	19.0	18.6	17.0	13.8	10.2	6.5	4.6	2.8	1.4	1.4	1.4	
Класс давления 300	316/316L	41.4	40.0	34.8	29.2	26.1	24.3	23.4					
	CF8M/CF3M	49.6	48.1	42.2	35.7	31.6	29.4	28.8	28.2	25.2			
	WCB/A105/LF2	51.1	50.1	46.6	43.8	39.8	34.7	23.0	11.8	5.9			
	F22	51.7	51.7	51.5	48.6	42.9	36.5	33.7	28.2	18.4	6.9	2.8	
	321/321H	49.6	48.6	44.2	38.3	34.1	31.6	30.8	28.2	25.2	20.3	12.6	
Класс давления 600	316/316L	82.7	80.0	69.6	58.1	52.1	48.6	46.8					
	CF8M/CF3M	99.3	96.2	84.4	71.3	63.2	58.9	57.7	56.5	50.0			
	WCB/A105/LF2	102.1	100.2	93.2	87.6	79.6	69.4	46.0	23.5	11.8			
	F22	103.4	103.4	103.0	97.2	85.7	73.3	67.7	56.5	36.9	13.8	5.7	
	321/321H	99.3	97.1	88.5	76.6	68.3	63.2	61.7	56.5	50.0	40.5	25.3	
Класс давления 900	316/316L	124.1	120.1	104.4	87.5	78.2	72.9	70.2					
	A105/LF2	153.2	150.4	139.8	131.4	119.5	104.2	69.0	35.3	17.7			
	F22	155.1	155.1	154.6	145.8	128.6	109.8	101.4	84.7	55.3	20.7	8.5	
	321/321H	148.9	145.7	132.7	114.9	102.4	94.8	92.5	84.7	75.2	60.8	37.9	
	316/316L	206.8	200.1	173.9	145.8	130.3	121.5	117.1					
Класс давления 1500	A105/LF2	255.3	250.6	223.0	219.0	199.1	173.6	115.0	58.8	29.5			
	F22	258.6	258.6	257.6	243.4	214.4	183.1	169.0	140.9	92.2	34.4	14.2	
	321/321H	248.2	242.8	221.2	191.5	170.7	157.9	154.2	140.9	125.5	101.3	63.2	
	316/316L	344.7	333.5	289.9	243.0	217.2	202.5	195.1					
	A105/LF2	425.5	417.7	388.3	365.0	331.8	289.3	191.7	97.9	49.2			
Класс давления 2500	F22	430.9	430.9	429.4	405.4	357.1	304.9	281.8	235.0	153.7	57.4	23.6	
	321/321H	413.7	404.6	368.7	319.1	284.6	263.2	256.9	235.0	208.9	168.9	105.4	

Зависимость рабочего давления (фунт / дюйм²) от температуры по классам давления

ASME V16.34	Сталь	Температура (°F)											
		-20 to 100	122	212	392	572	752	842	932	1000	1112	1200	
Класс давления 150	316/316L	231	222	193	162	145	94	67					
	CF8M/CF3M	276	267	235	199	148	94	67	41	20			
	WCB/A105/LF2	284	278	257	200	148	94	67	41	20			
	F22	287	283	257	200	148	94	67	41	20	20	20	
	321/321H	276	270	247	200	148	94	67	41	20	20	20	
Класс давления 300	316/316L	600	580	505	423	378	352	339					
	CF8M/CF3M	719	697	612	518	458	426	418	409	365			
	WCB/A105/LF2	741	726	676	635	577	503	334	171	86			
	F22	750	750	747	705	622	529	489	409	267	100	41	
	321/321H	719	705	641	555	494	458	447	409	365	294	183	
Класс давления 600	316/316L	1199	1160	1009	842	755	705	679					
	CF8M/CF3M	1440	1395	1224	1034	916	854	837	819	725			
	WCB/A105/LF2	1480	1453	1351	1270	1154	1006	667	341	171			
	F22	1499	1499	1494	1409	1243	1063	982	819	535	200	83	
	321/321H	1440	1408	1283	1111	990	916	895	819	725	587	367	
Класс давления 900	316/316L	1799	1741	1514	1269	1134	1057	1018					
	A105/LF2	2221	2181	2027	1905	1733	1511	1001	512	257			
	F22	2249	2249	2242	2114	1865	1592	1470	1228	802	300	123	
	321/321H	2159	2113	1924	1666	1485	1375	1341	1228	1090	882	550	
	316/316L	2999	2901	2522	2114	1889	1762	1698					
Класс давления 1500	A105/LF2	3702	3634	3234	3176	2887	2517	1668	853	428			
	F22	3750	3750	3735	3529	3109	2655	2451	2043	1337	499	206	
	321/321H	3599	3521	3207	2777	2475	2290	2236	2043	1820	1469	916	
	316/316L	4998	4836	4204	3524	3149	2936	2829					
	A105/LF2	6170	6057	5630	5293	4811	4195	2780	1420	713			
Класс давления 2500	F22	6248	6248	6226	5878	5178	4421	4086	3408	2229	832	342	
	321/321H	5999	5867	5346	4627	4127	3816	3725	3408	3029	2449	1528	

Краны шаровые с плавающей пробкой

Краны шаровые с металлическими сёдлами

Описание

До 400 °C

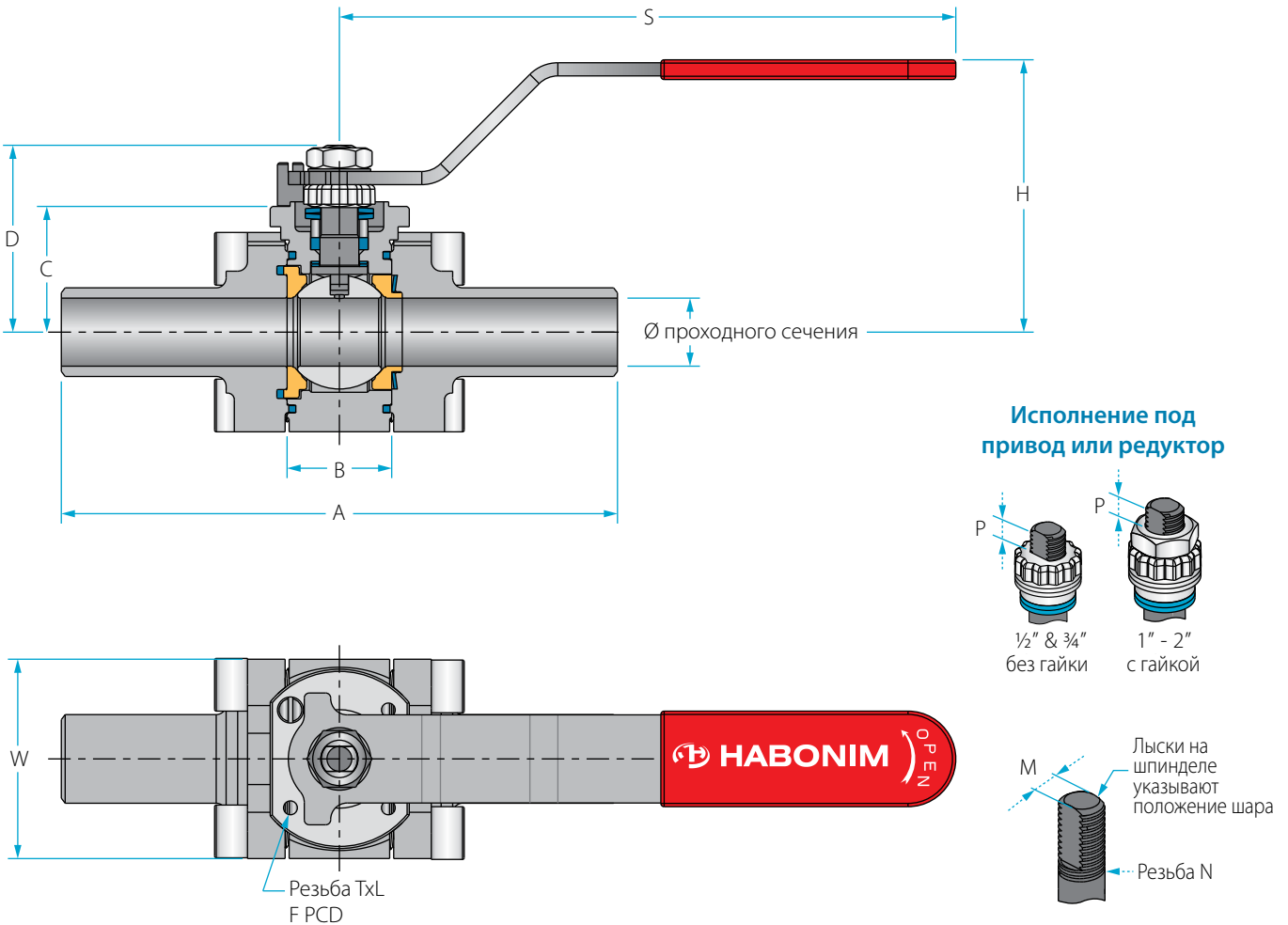
До 538 °C

До 650 °C

Формирование наименования для заказа

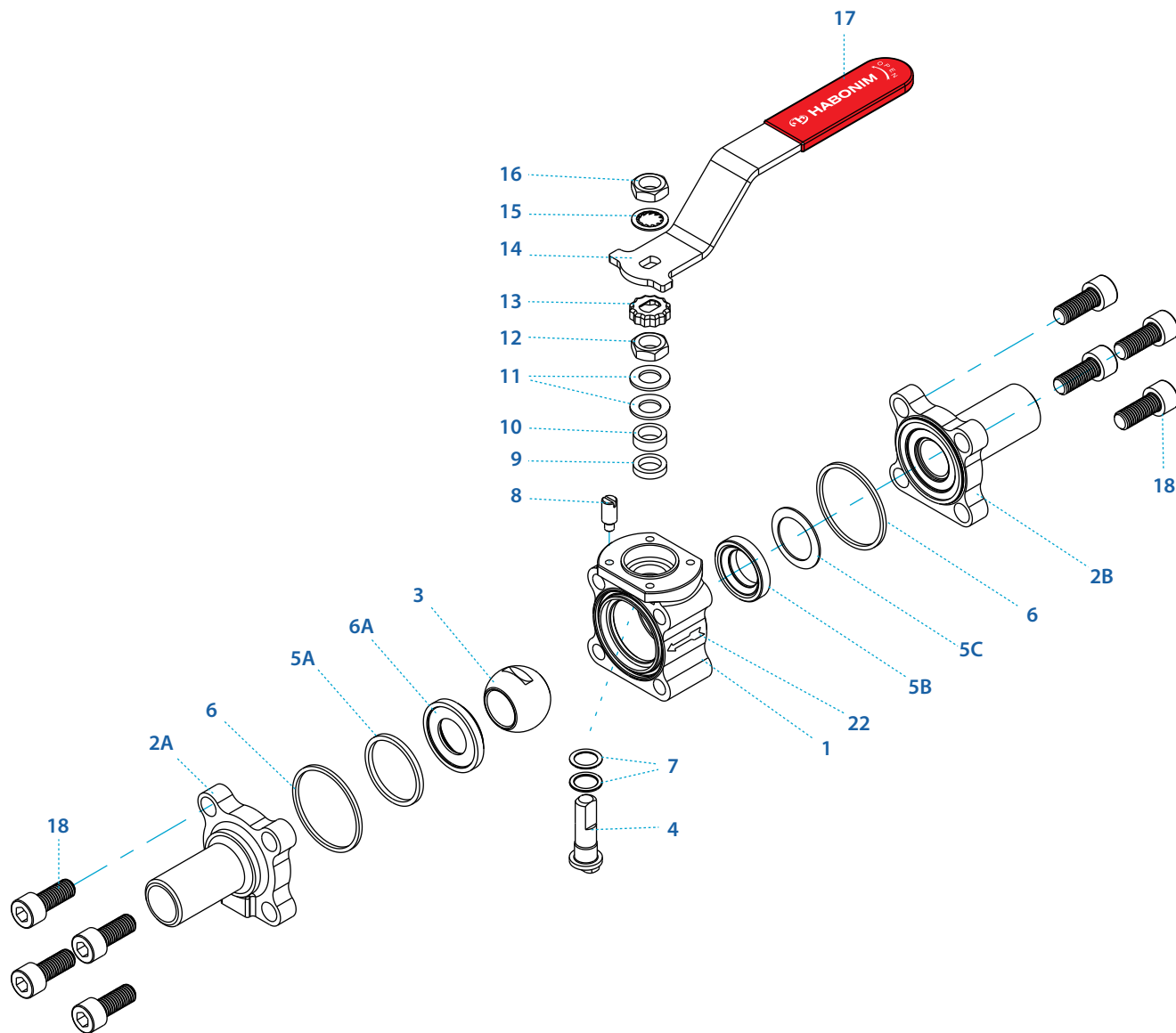
DN8-DN50 | класс давления 600 | серия Z47

Размеры



Неполнопр.	Полнопрох.	Ед. изм.	проходного сечения	A		B	C	D	H	S	W	M	N	P	F	T x L	Вес кг/фунт	Kv Cv
				Под приварку	Муфтовые													
DN15	DN8, DN10	мм	11.15	140.60	66.00	20.60	29.00	37.90	62.00	150.00	46.00	5.54	3/8" UNF	6.65 (F03)	36.00	M5x10	1	6.9
1/2"	1/4", 3/8"	дюйм	0.44	5.54	2.60	0.81	1.14	1.49	2.44	5.91	1.81	0.22		0.26	1.42		2	8.0
DN20	DN15	мм	14.30	146.95	70.60	24.55	31.40	40.30	64.00	150.00	52.10	5.54	3/8" UNF	6.65 (F03)	36.00	M5x10	1	10
3/4"	1/2"	дюйм	0.56	5.79	2.78	0.97	1.24	1.59	2.52	5.91	2.05	0.22		0.26	1.42		2	12
DN25	DN20	мм	20.65	168.75	94.00	31.75	38.15	55.50	80.00	187.00	60.50	7.54	7/16" UNF	7.40 (F04)	42.00	M5x10	2	28
1"	3/4"	дюйм	0.81	6.64	3.70	1.25	1.50	2.19	3.15	7.36	2.38	0.30		0.29	1.65		4	32
DN32	DN25	мм	25.50	179.25	108.50	41.25	42.65	60.50	84.50	187.00	69.00	7.54	7/16" UNF	7.40 (F04)	42.00	M5x10	3	49
1 1/4"	1"	дюйм	1.00	7.06	4.27	1.62	1.68	2.38	3.33	7.36	2.72	0.30		0.29	1.65		6	57
DN40	DN32	мм	31.80	189.40	116.00	48.40	43.50	73.00	96.00	237.00	79.20	8.71	9/16" UNF	8.50 (F05)	50.00	M6x12	3	69
1 1/2"	1 1/4"	дюйм	1.25	7.46	4.57	1.91	1.71	2.87	3.78	9.33	3.12	0.34		0.33	1.97		8	80
DN50	DN40	мм	38.10	200.30	128.00	56.30	48.20	77.70	100.00	237.00	90.70	8.71	9/16" UNF	8.50 (F05)	50.00	M6x12	5	102
2"	1 1/2"	дюйм	1.50	7.89	5.04	2.22	1.90	3.06	3.94	9.33	3.57	0.34		0.33	1.97		11	118

Детали и материалы



Поз.	Наименование	Материалы	Кол-во
1	Корпус	A351 CF8M, A216 WCB, A105, A351 СКЗМCuN, A995 CD3MN 4A, A995 CE3MN 5A	1
2A	Присоединение «после себя»	A351 CF3M, A216 WCB, A105, A351 СКЗМCuN, A995 CD3MN 4A, A995 CE3MN 5A	1
2B	Присоединение «до себя»	A351 CF3M, A216 WCB, A105, A351 СКЗМCuN, A995 CD3MN 4A, A995 CE3MN 5A	1
3	Шар	A351 CF8M, A351 СКЗМCuN, A995 CD3MN 4A, A995 CE3MN 5A. С упрочнением низкотемпературной карбонитрацией в плазме	1
4	Шпindelь	A564 Gr.630 H1150D 17-4PH, B637 N07718 Инконель 718	1
5A	Седло «после себя»	A479 316L, A479 S31254, A479 S31803, A479 S32750. С упрочнением низкотемпературной карбонитрацией в плазме	1
5B	Седло «до себя»	A479 316L, A479 S31254, A479 S31803, A479 S32750. С упрочнением низкотемпературной карбонитрацией в плазме	1
5C	Тарельчатая пружина «до себя»	Инконель 718	1
6*	Уплотнение корпуса	Графит	2
6A*	Уплотнение седла	Графит	1

Поз.	Наименование	Материалы	Кол-во
7*	Упорное уплотнение шпинделя	A479 316L С упрочнением низкотемпературной карбонитрацией в плазме, B637 N07718 Инконель 718	2
8	Стопорная шпилька	A582 303	1
9*	Уплотнение шпинделя	Графит	1
10	Нажимная втулка	B783 316L	1
11	Тарельчатая пружина	A693 631 17-7PH	2
12	Гайка шпинделя	A194 8M, EN3506-2 A4-80	1
13	Стопорный зажим	A167 304	1
14	Рукоятка	A659 G10200 Zinc plate, A240 430	1
15	Стопорная шайба	A240 410	1
16	Гайка рукоятки	A194 8M, EN3506-2 A4-80	1
17	Покрытие рукоятки	PVC	1
18	Болты крепления корпуса	EN 3506-1 A4-80, A193 B8M, A193 B7 zinc plated	8
22	Указатель направления потока	A167 304	1
23	Паспортная табличка (не показана)	A167 304	1

* Входит в комплект ЗИП

Краны шаровые с плавающей пробкой

Краны шаровые с металлическими сёдлами

Описание

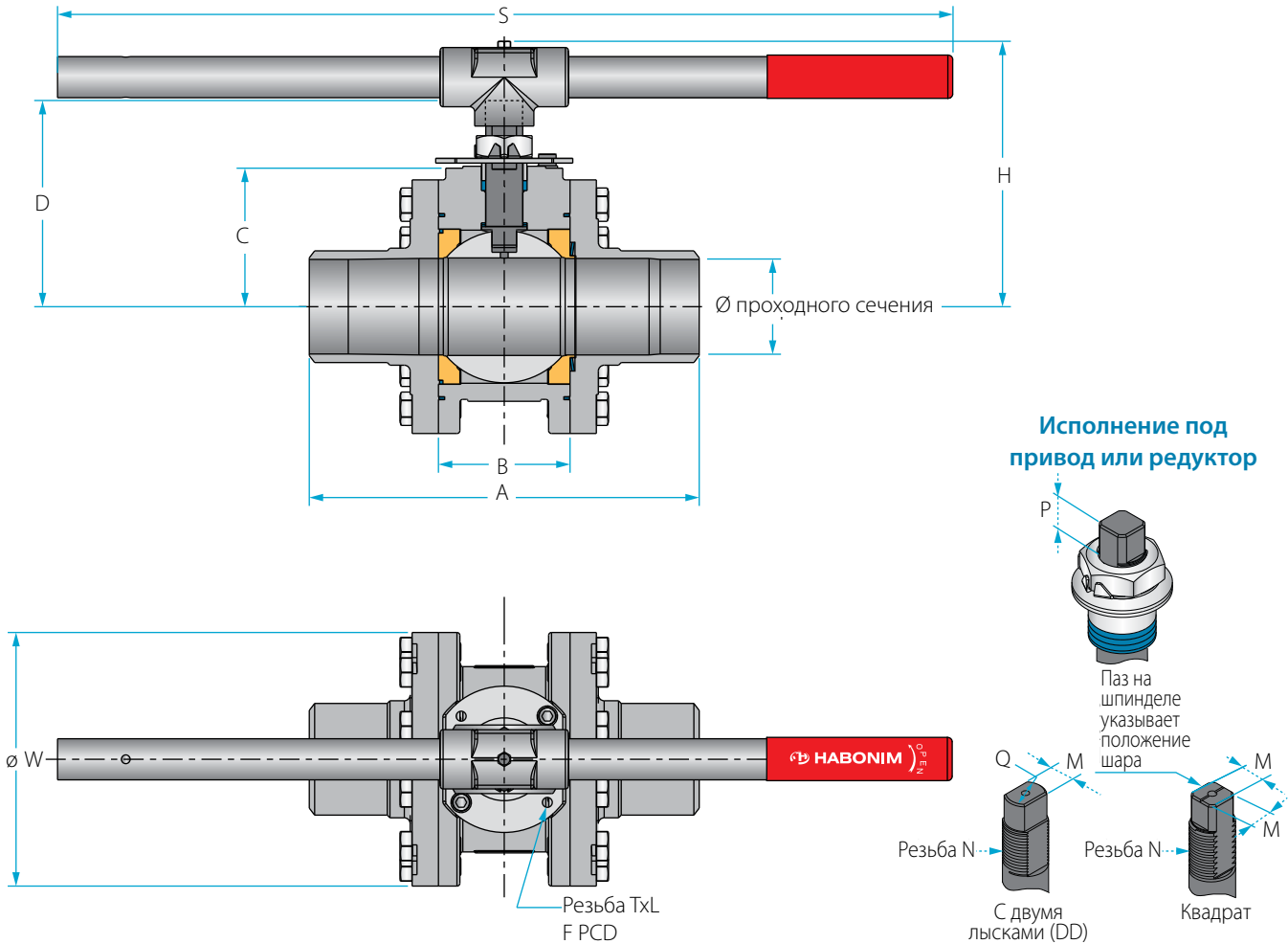
До 400 °C

До 538 °C

До 650 °C

Формирование наименования для заказа

DN65-DN200 | класс давления 600 | серия Z47

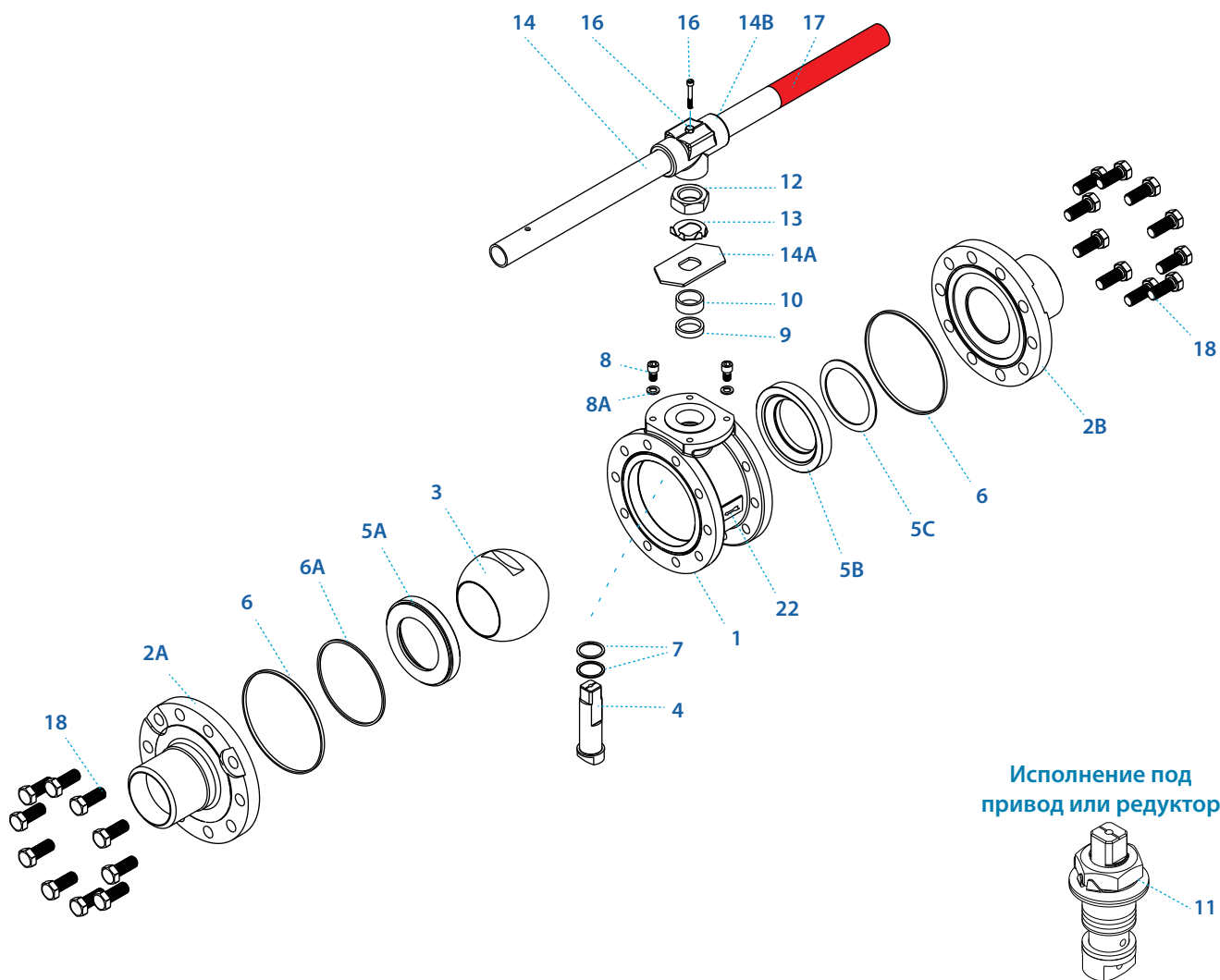


Неполнопр	Полнопр	Ед. изм.	проходного сечения	A		B	C	D	H	S	W	M	M (DD)	Q	N	P	F	TxL	Вес кг/фунт	Kv Cv
				Под приварку	Муфтовые															
DN65	DN50	мм	51.00	200.00	160.00	75.00	87.50	134.00	174.00	401.00	150.00	18.90	15.90	22.70	1"-14	16.70 (F10)	102.00	M10x20	14.20	430
2 1/2"	2"	дюйм	2.01	7.87	6.30	2.95	3.44	5.28	6.85	15.79	5.91	0.74	0.63	0.89	UNS-2A	0.66	4.02	M10x20	31.24	499
DN80	DN65	мм	63.75	285.00	213.00	108.80	114.10	160.60	201.00	600.00	191.50	18.90	15.90	22.70	1"-14	16.70 (F10)	102.00	M10x20	25.00	1000
3"	2 1/2"	дюйм	2.51	11.22	8.39	4.28	4.49	6.32	7.91	23.62	7.54	0.74	0.63	0.89	UNS-2A	0.66	4.02	M10x20	55.00	1160
DN100	DN80	мм	80.00	356.00	-	110.00	126.50	195.90	256.6	916.00	210.00	28.45	23.75	35.20	1 1/2"-12	26.20 (F12)	125.00	M12x20	38.00	1830
4"	3"	дюйм	3.15	14.02	-	4.33	4.98	7.71	10.10	36.06	8.27	1.12	0.94	1.39	UNF-2A	1.03	4.92	M12x20	83.60	2123
DN150	DN100	мм	100.00	395.00	-	135.00	142.40	211.9	-	-	260.00	28.45	23.75	35.20	1 1/2"-12	26.20 (F12)	125.00	M12x20	60.00	4380
6"	4"	дюйм	3.94	15.55	-	5.31	5.61	8.34	-	-	10.24	1.12	0.94	1.39	UNF-2A	1.03	4.92	M12x20	132.00	5081
DN200	DN150	мм	150.00	490.00	-	190.00	194.00	307	-	-	360.00	35.92	35.92	46.50	2"-8	40.00 (F14)	140.00	M16x20	130.00	8070
8"	6"	дюйм	5.91	19.29	-	7.48	7.64	12.09	-	-	14.17	1.41	1.41	1.83	UN-2A	1.57	5.51	M16x20	286.00	9361
	DN200	мм	200.00	500.00	-	275.00	245.00	400	-	-	470.00	45.90	45.90	55.00	2 3/4"-8	50.00 (F16)	165.00	M20x30	315.00	7600
	8"	дюйм	7.87	19.69	-	10.83	9.65	15.75	-	-	18.50	1.81	1.81	2.17	UN-2A	1.97	6.50	M20x30	693.00	6590

^{h)} Рукоятка не устанавливается (высокие крутящие моменты). Для управления требуется редуктор или средство автоматизации.

Краны шаровые с металлическими сёдлами

DN65-DN200 | класс давления 600 | серия Z47



Поз.	Наименование	Материалы	Кол-во
1	Корпус	A351 CF8M, A216 WCB, A351 CK3MCuN, A995 CD3MN 4A A995 CE3MN 5A	1
2A	Присоединение «после себя»	A351 CF3M, A216 WCB, A351 CK3MCuN, A995 CD3MN 4A A995 CE3MN 5A	1
2B	Присоединение «до себя»	A351 CF3M, A216 WCB, A351 CK3MCuN, A995 CD3MN 4A A995 CE3MN 5A	1
3	Шар	A351 CF8M, A351 CK3MCuN, A995 CD3MN 4A A995 CE3MN 5A. С упрочнением низкотемпературной карбонитрацией в плазме	1
4	Шпиндель	A564 Gr.630 H1150D 17-4PH, B637 N07718 Инконель 718	1
5A	Седло «после себя»	A479 316L, A479 S31254, A479 S31803, A479 S32750. С упрочнением низкотемпературной карбонитрацией в плазме	1
5B	Седло «до себя»	A479 316L, A479 S31254, A479 S31803, A479 S32750. С упрочнением низкотемпературной карбонитрацией в плазме	1
5C	Тарельчатая пружина «до себя»	Инконель 718	1
6*	Уплотнение корпуса	Графит	2
6A*	Уплотнение седла	Графит	1
7*	Упорное уплотнение шпинделя	A479 316L С упрочнением низкотемпературной карбонитрацией в плазме, B637 N07718 Инконель 718	2

Поз.	Наименование	Материалы	Кол-во
8	Стопорная шпилька	A582 303	1
9*	Уплотнение шпинделя	Графит	1
10	Нажимная втулка	B783 316L	1
11	Тарельчатая пружина	A693 631 17-7PH	2
12	Гайка шпинделя	A194 8M, EN3506-2 A4-80	1
13	Многолапчатая контровочная шайба	A240 304	1
14**	Рукоятка	C.St. A29 G10200 Zinc plate, A240 430	1
14A	Стопорная пластина	C.St. 1.0402 Zinc plate, A240 430	1
14B	Головка рукоятки	Ductile Iron A536 Gr. 65-45-12, A216 WCB, A351 CF8M	1
16	Болт рукоятки	EN3506-1 A2-70/A4-80, A193 Gr B8/B8M	1
17	Покрытие рукоятки	PVC	1
18	Болты крепления корпуса	EN 3506-1 A4-80, A193 B8M, A193 B7 zinc plated	20-32
22	Указатель направления потока	A167 304	1
23	Паспортная табличка (не показана)	A167 304	1

* Входит в комплект ЗИП

** Gear operator should be used for size 6" DN150 and above (handle components are not included)

Краны шаровые с плавающей пробкой

Краны шаровые с металлическими сёдлами

Описание

До 400 °C

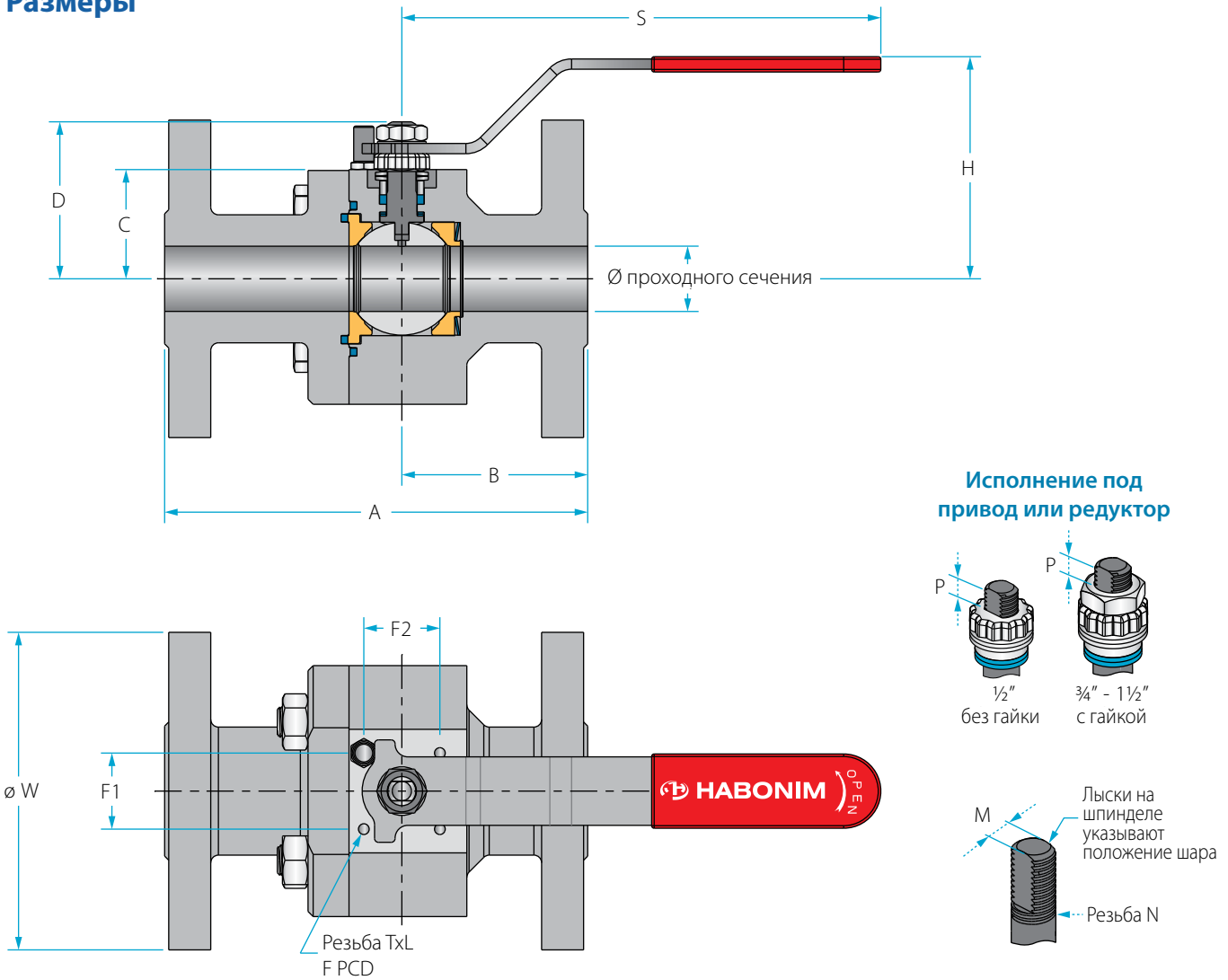
До 538 °C

До 650 °C

Формирование наименования для заказа

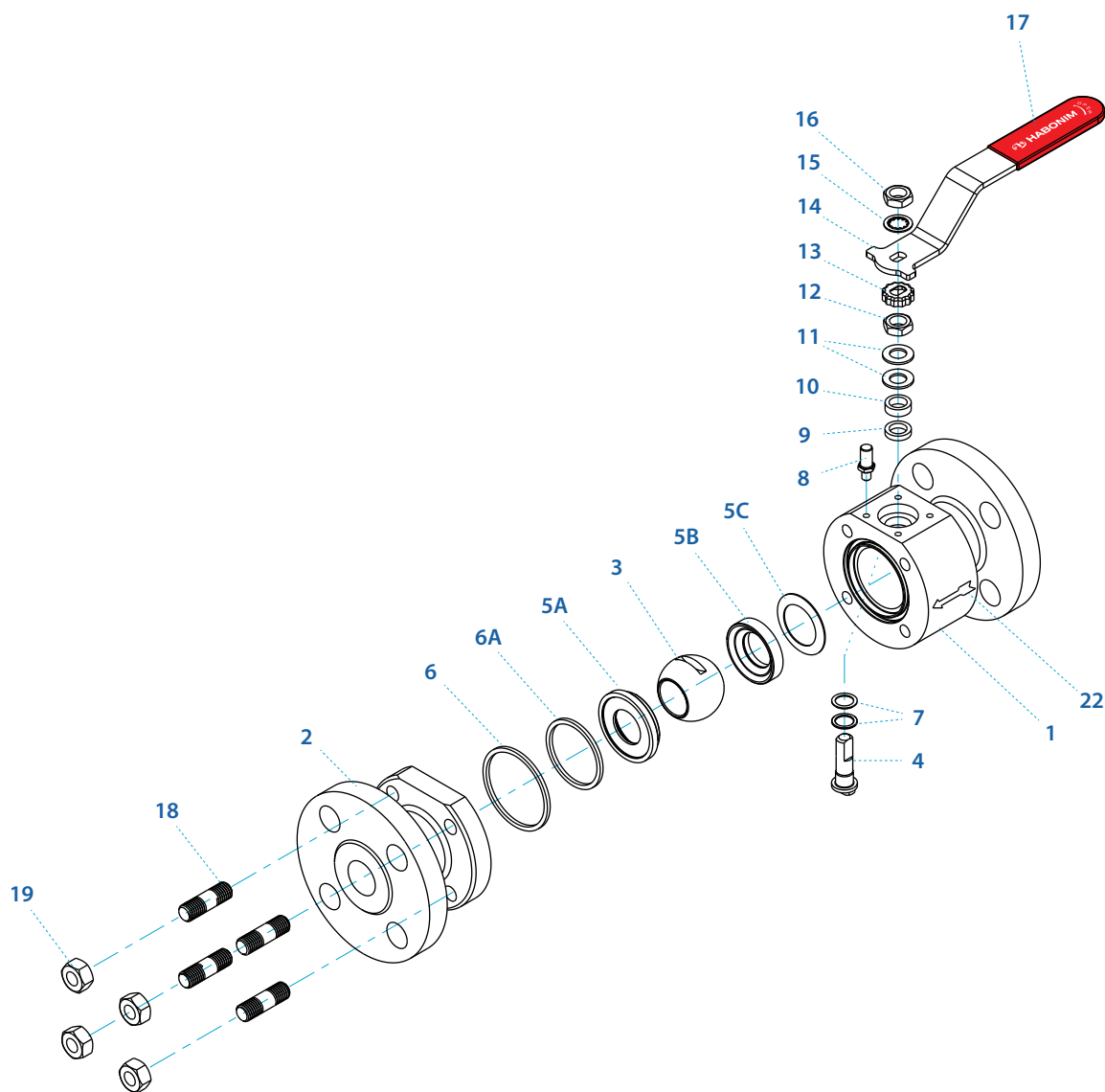
DN15-DN40 | класс давления 150/300 | серия Z73/Z74

Размеры



Неполнопр	Ед. изм.	проходного сечения	A		B		C	D	H	S	W		M	N	P	F	TxL	Вес кг/фунт		Kv Cv
			150	300	150	300					150	300								
DN15	мм	14.30	108.00	139.70	49.00	60.00	29.40	40.40	92.00	151.00	89.00	95.00	5.54	3/8" UNF	6.65 (F03)	36.00	M5x10	2.70	4	28
1/2"	дюйм	0.56	4.25	5.50	1.93	2.36	1.16	1.59	3.62	5.94	3.50	3.74	0.22	7/16" UNF	0.26	1.42	M5x10	6.00	9	32
DN20	мм	20.65	117.00	152.00	58.00	65.00	38.20	55.70	103.50	170.00	98.00	117.00	7.54	7/16" UNF	7.40 (F04)	42.00	M5x10	4.00	5	46
3/4"	дюйм	0.81	4.61	5.98	2.28	2.56	1.50	2.19	4.07	6.69	3.86	4.61	0.30	7/16" UNF	0.29	1.65	M5x10	8.80	12	53
DN25	мм	25.50	127.00	165.00	55.00	73.00	42.65	60.20	108.00	170.00	108.00	124.00	7.54	7/16" UNF	7.40 (F04)	42.00	M5x10	5.40	7	80
1"	дюйм	1.00	5.00	6.50	2.17	2.87	1.68	2.37	4.25	6.69	4.25	4.88	0.30	7/16" UNF	0.29	1.65	M5x10	11.90	15	93
DN40	мм	38.10	165.00	190.00	68.00	80.40	48.20	77.70	124.00	220.50	127.00	156.00	8.71	9/16" UNF	8.50 (F05)	50.00	M6x12	7.20	10	220
1 1/2"	дюйм	1.50	6.50	7.48	2.68	3.17	1.90	3.06	4.88	8.68	5.00	6.14	0.34	9/16" UNF	0.33	1.97	M6x12	15.90	23	255

Детали и материалы



Поз.	Наименование	Материалы	Кол-во
1	Корпус	A479 316L, A479 S31254, A479 S31803, A479 S32750, A350 LF2,	1
2	Присоединение	A479 316L, A479 S31254, A479 S31803, A479 S32750, A350 LF2	1
3	Шар	A351 CF8M, A351 3К3МCuN, A995 CD3MN 4A, A995 CE3MN 5A. С упрочнением низкотемпературной карбонитрацией в плазме	1
4	Шпиндель	A564 Gr.630 H1150D 17-4PH, B637 N07718 Инконель 718	1
5A	Седло «после себя»	A479 316L, A479 S31254, A479 S31803, A479 S32750. С упрочнением низкотемпературной карбонитрацией в плазме	1
5B	Седло «до себя»	A479 316L, A479 S31254, A479 S31803, A479 S32750. С упрочнением низкотемпературной карбонитрацией в плазме	1
5C	Тарельчатая пружина «до себя»	Инконель 718	1
6*	Уплотнение корпуса	Графит	1
6A*	Уплотнение седла	Графит	1
7*	Упорное уплотнение шпинделя	A479 316L С упрочнением низкотемпературной карбонитрацией в плазме, B637 N07718 Инконель 718	2

Поз.	Наименование	Материалы	Кол-во
8	Стопорная шпилька	A582 303	1
9*	Уплотнение шпинделя	Графит	1
10	Нажимная втулка	B783 316L	1
11	Тарельчатая пружина	A693 631 17-7PH	2
12	Гайка шпинделя	A194 8M, EN3506-2 A4-80	1
13	Стопорный зажим	A167 304	1
14	Рукоятка	A659 G10200 Zinc plate, A240 430	1
15	Стопорная шайба	A240 410	1
16	Гайка рукоятки	A194 8M, EN3506-2 A4-80	1
17	Покрытие рукоятки	PVC	1
18	Болты или шпильки корпуса	EN 3506-1 A4-80, A193 B8M, A193 B7 zinc plated	4
19	Гайка корпуса	EN 3506-2 A4-80, A194 B8, A194 7 zinc plated	4
22	Указатель направления потока	A167 304	1
23	Паспортная табличка (не показана)	A167 304	1

* Входит в комплект ЗИП

Краны шаровые с плавающей пробкой

Краны шаровые с металлическими сёдлами

Описание

До 400 °C

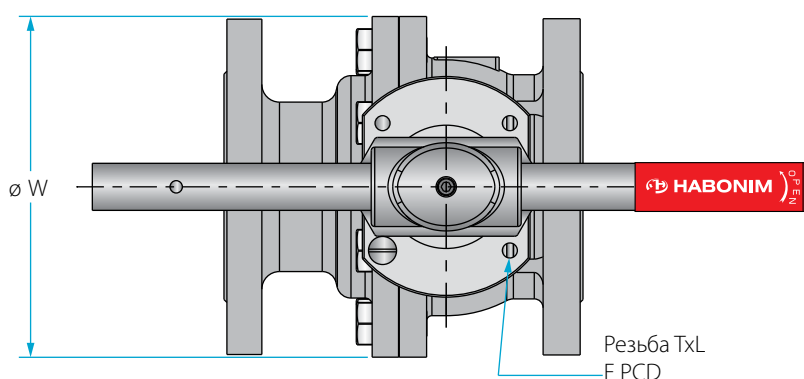
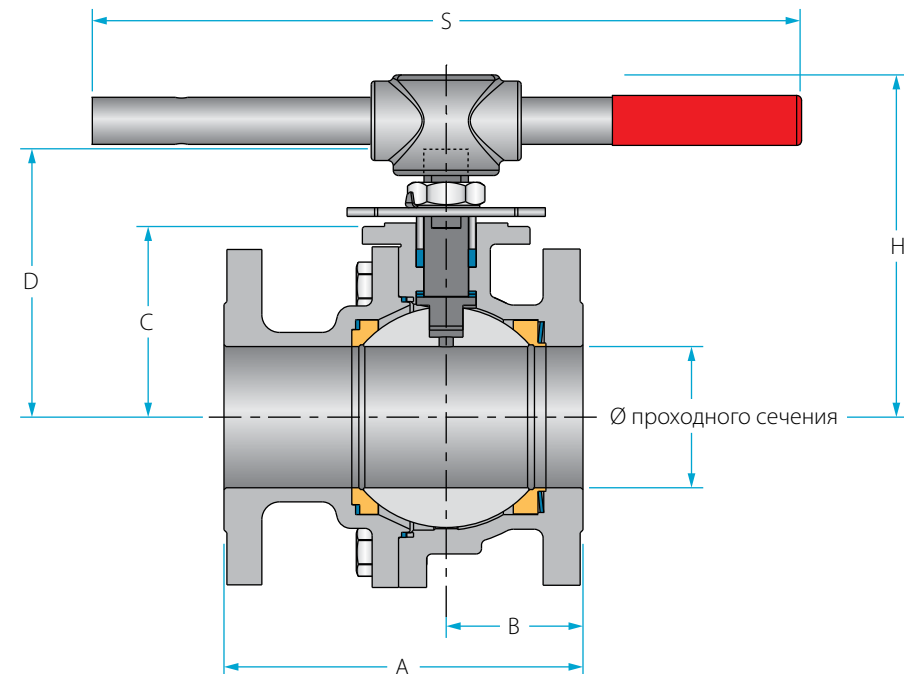
До 538 °C

До 650 °C

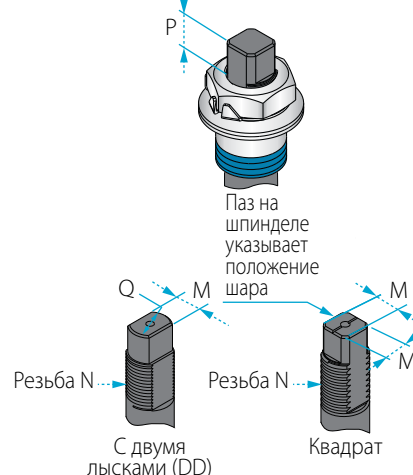
Формирование наименования для заказа

DN50-DN200 | класс давления 150/300 | серия Z73/Z74

Размеры



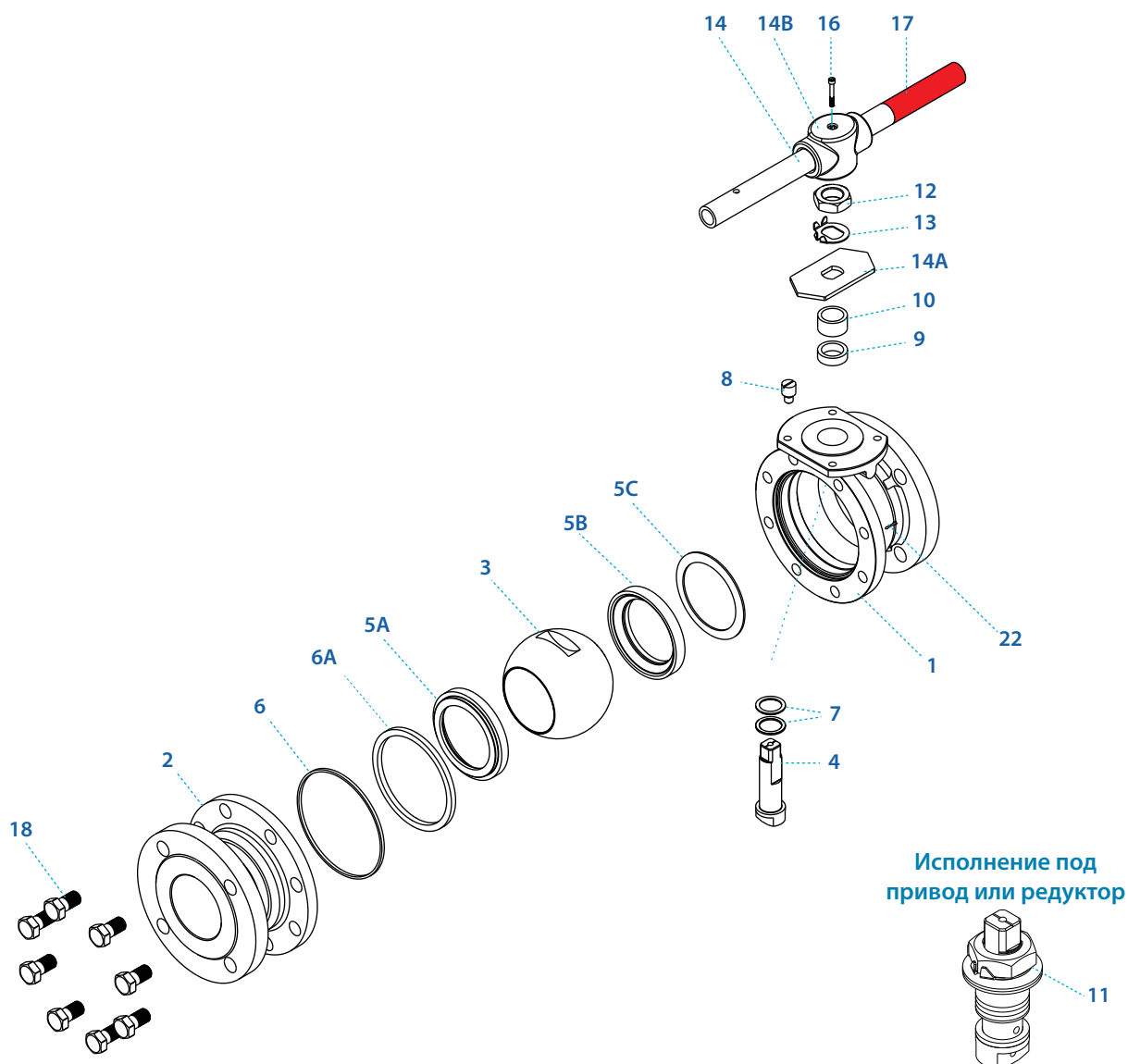
Исполнение под привод или редуктор



Неполнопр	Ед. изм.	проходного сечения	A		B		C	D	H	S	W		M	M (DD)	Q	N	P	F	ТхL	Вес кг/фунт		Kv Cv
			150	300	150	300					150	300										
DN50	мм	50.05	178.00	216.00	69.00	75.10	70.00	111.60	137.30	256.00	152.00	165.00	-	13.90	20.00	M20x2.5	14.60 (F07)	70.00	M8X12	11	14	430
2"	дюйм	1.97	7.01	8.50	2.72	2.96	2.76	4.39	5.41	10.08	5.98	6.50	-	0.55	0.79		0.57	2.76		25	31	499
DN80	мм	80.00	203.00	282.50	77.50	96.40	108.00	154.60	194.80	610.00	191.00	210.00	18.90	15.90	22.70	1"-14 UNF-2A	16.70 (F10)	102.00	M10X20	22	28	1000
3"	дюйм	3.15	7.99	11.12	3.05	3.80	4.25	6.09	7.67	24.00	7.52	8.27	0.74	0.63	0.89		0.66	4.02		48	62	1160
DN100	мм	100.00	228.50	304.80	84.50	104.50	124.00	210.80	-	-	230.00	254.00	18.90	15.90	22.70	1"-14 UNF-2A	16.70 (F10)	102.00	M12X20	39	44	1830
4"	дюйм	3.94	9.00	12.00	3.33	4.11	4.88	8.30	-	-	9.06	10.00	0.74	0.63	0.89		0.66	4.02		86	98	2123
DN150	мм	150.00	394.00	403.50	163.50	174.50	179.00	248.50	-	-	328.00	328.00	28.45	23.75	35.20	1 1/2"-12 UNF-2A	26.20 (F12)	125.00	M12x20	82	100	4380
6"	дюйм	5.91	15.51	15.89	6.44	6.87	7.05	9.78	-	-	12.91	12.91	1.12	0.94	1.39		1.03	4.92		181	220	5081
DN200	мм	200.00	457.20	501.80	242.50	240.70	241.00	353.70	-	-	450.00	450.00	35.92	35.92	46.50	2"-8 UN-2A	37.50 (F14)	140.00	M16X30	190	225	8070
8"	дюйм	7.87	18.00	19.75	9.55	9.48	9.49	13.93	-	-	17.72	17.72	1.41	1.41	1.83		1.48	5.51		419	496	9361

¹⁾ Рукоятка не устанавливается (высокие крутящие моменты). Для управления требуется редуктор или средство автоматизации.

Детали и материалы



Поз.	Наименование	Материалы	Кол-во
1	Корпус	A351 CF8M, A216 WCB, A351 CK3MCuN, A995 CD3MN 4A, A995 CE3MN 5A	1
2	Присоединение	A351 CF8M, A216 WCB, A351 CK3MCuN, A995 CD3MN 4A, A995 CE3MN 5A	1
3	Шар	A351 CF8M, A351 CK3MCuN, A995 CD3MN 4A, A995 CE3MN 5A. С упрочнением низкотемпературной карбонитрацией в плазме	1
4	Шпиндель	A564 Gr.630 H1150D 17-4PH, B637 N07718 Инконель 718	1
5A	Седло «после себя»	A479 316L, A479 S31254, A479 S31803, A479 S32750. С упрочнением низкотемпературной карбонитрацией в плазме	1
5B	Седло «до себя»	A479 316L, A479 S31254, A479 S31803, A479 S32750. С упрочнением низкотемпературной карбонитрацией в плазме	1
5C	Тарельчатая пружина «до себя»	Инконель 718	1
6*	Уплотнение корпуса	Графит	1
6A*	Уплотнение седла		1
7*	Упорное уплотнение шпинделя	A479 316L С упрочнением низкотемпературной карбонитрацией в плазме, B637 N07718 Инконель 718	2

Поз.	Наименование	Материалы	Кол-во
8	Стопорная шпилька	A582 303	1
9*	Уплотнение шпинделя	Графит	1
10	Нажимная втулка	B783 316L	1
11	Тарельчатая пружина	A693 631 17-7PH	2
12	Гайка шпинделя	A194 8M, EN3506-2 A4-80	1
13	Многолопчатая контрольная шайба	A240 304	1
14**	Рукоятка	C.St. A29 G10200 Zinc plate, A240 430	1
14A	Стопорная пластина	C.St. 1.0402 Zinc plate, A240 430	1
14B	Головка рукоятки	Ductile Iron A536 Gr. 65-45-12, A216 WCB, A351 CF8M	1
16	Болт рукоятки	EN3506-1 A2-70/A4-80, A193 Gr B8/B8M	1
17	Покрытие рукоятки	PVC	1
18	Болты крепления корпуса	EN 3506-1 A4-80, A193 B8M, A193 B7 zinc plated	8-12
22	Указатель направления потока	A167 304	1
23	Паспортная табличка (не показана)	A167 304	1

* Входит в комплект ЗИП

** Gear operator should be used for size 4" DN100 and above (handle components are not included)

Краны шаровые с плавающей пробкой

Краны шаровые с металлическими сёдлами

Описание

До 400 °С

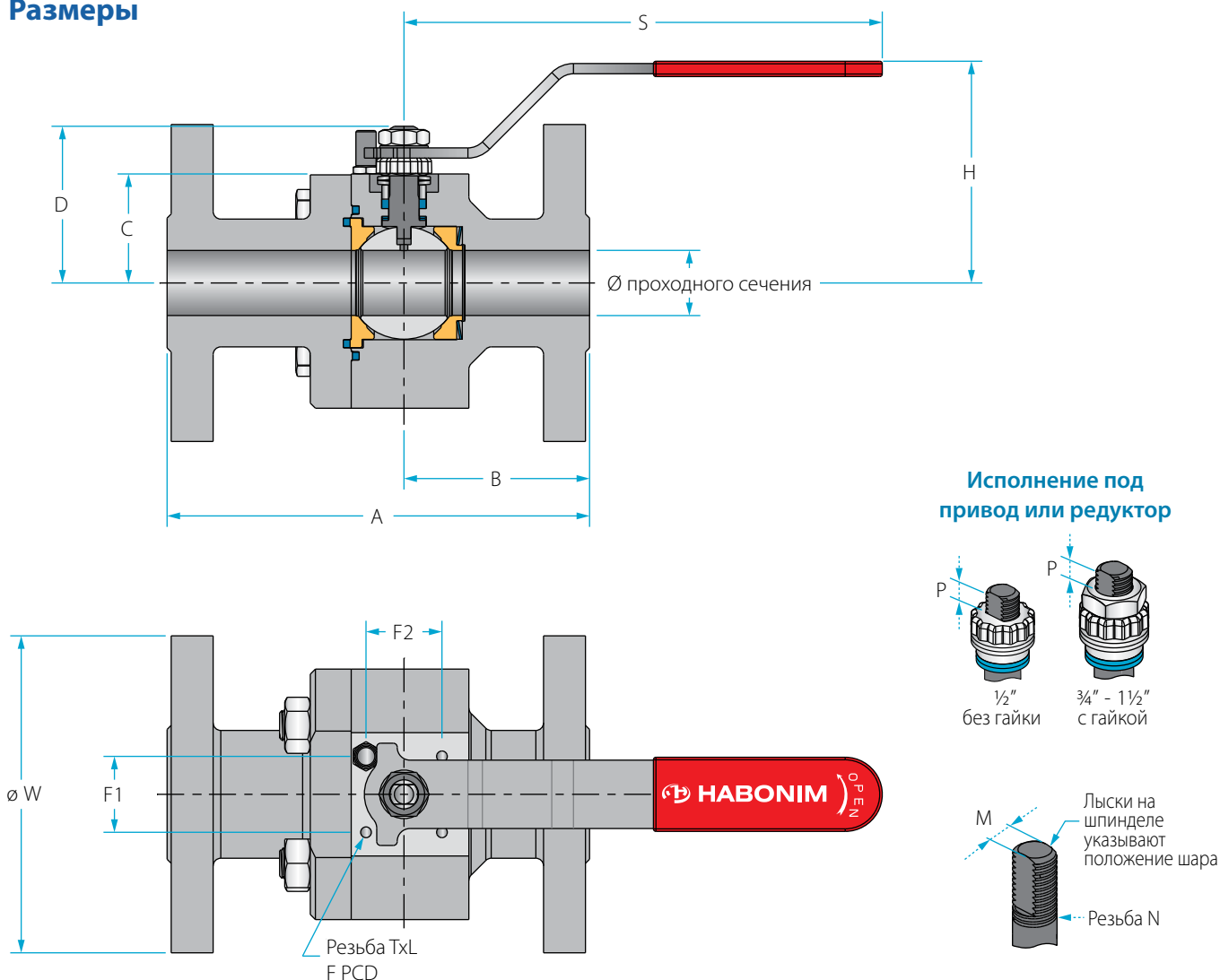
До 538 °С

До 650 °С

Формирование наименования для заказа

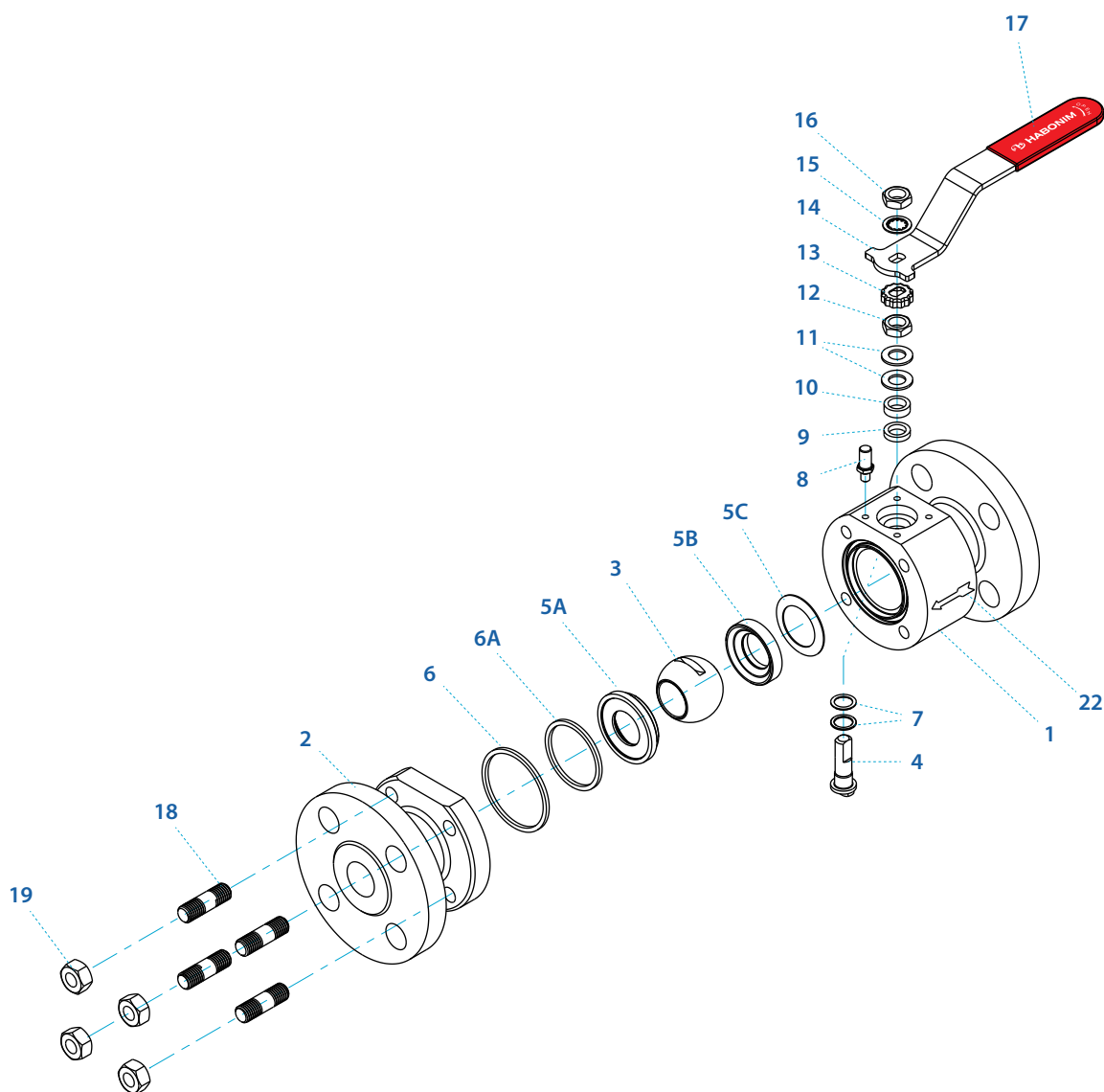
DN15-DN40 | PN40 | серия Z78

Размеры



Неполнопр	Ед. изм.	проходного сечения	A	B	C	D	H	S	W	M	N	P	F	TxL	Вес кг/фунт	Cv	
DN15	мм	14.30	130.00	49.00	29.40	38.40	92.00	151.00	95.00	5.54	3/8" UNF	6.65	(F03)	36.00	M5x10	3	28
1/2"	дюйм	0.56	5.11	1.93	1.16	1.51	3.62	5.94	3.74	0.22		0.26	1.42				
DN20	мм	20.65	150.00	58.00	38.20	55.70	103.50	170.00	105.00	7.54	7/16" UNF	7.40	(F04)	42.00	M5x10	4	46
3/4"	дюйм	0.81	5.90	2.28	1.50	2.19	4.07	6.69	4.13	0.30		0.29	1.65				
DN25	мм	25.50	160.00	55.00	42.65	60.20	108.00	170.00	115.00	7.54	7/16" UNF	7.40	(F04)	42.00	M5x10	6	80
1"	дюйм	1.00	6.30	2.17	1.68	2.37	4.25	6.69	4.53	0.30		0.29	1.65				
DN40	мм	38.10	140.00	65.90	48.20	77.70	124.00	220.50	150.00	8.71	9/16" UNF	8.50	(F05)	50.00	M6x12	8	220
1 1/2"	дюйм	1.50	5.51	2.59	1.90	3.06	4.88	8.68	5.91	0.34		0.33	1.97				

Детали и материалы



Поз.	Наименование	Материалы	Кол-во
1	Корпус	A479 316L, A479 S31254, A479 S31803, A479 S32750, A350 LF2,	1
2	Присоединение	A479 316L, A479 S31254, A479 S31803, A479 S32750, A350 LF2	1
3	Шар	A351 CF8M, A351 3К3МCuN, A995 CD3MN 4A, A995 CE3MN 5A. С упрочнением низкотемпературной карбонитрацией в плазме	1
4	Шпиндель	A564 Gr.630 N1150D 17-4PH, B637 N07718 Инконель 718	1
5A	Седло «после себя»	A479 316L, A479 S31254, A479 S31803, A479 S32750. С упрочнением низкотемпературной карбонитрацией в плазме	1
5B	Седло «до себя»	A479 316L, A479 S31254, A479 S31803, A479 S32750. С упрочнением низкотемпературной карбонитрацией в плазме	1
5C	Тарельчатая пружина «до себя»	Инконель 718	1
6*	Уплотнение корпуса	Графит	1
6A*	Уплотнение седла	Графит	1
7*	Упорное уплотнение шпинделя	A479 316L С упрочнением низкотемпературной карбонитрацией в плазме, B637 N07718 Инконель 718	2

Поз.	Наименование	Материалы	Кол-во
8	Стопорная шпилька	A582 303	1
9*	Уплотнение шпинделя	Графит	1
10	Нажимная втулка	B783 316L	1
11	Тарельчатая пружина	A693 631 17-7PH	2
12	Гайка шпинделя	A194 8M, EN3506-2 A4-80	1
13	Стопорный зажим	A167 304	1
14	Рукоятка	A659 G10200 Zinc plate, A240 430	1
15	Стопорная шайба	A240 410	1
16	Гайка рукоятки	A194 8M, EN3506-2 A4-80	1
17	Покрытие рукоятки	PVC	1
18	Болты или шпильки корпуса	EN 3506-1 A4-80, A193 B8M, A193 B7 zinc plated	4
19	Гайка корпуса	EN 3506-2 A4-80, A194 B8, A194 7 zinc plated	4
22	Указатель направления потока	A167 304	1
23	Паспортная табличка (не показана)	A167 304	1

* Входит в комплект ЗИП

Краны шаровые с плавающей пробкой

Краны шаровые с металлическими сёдлами

Описание

До 400 °C

До 538 °C

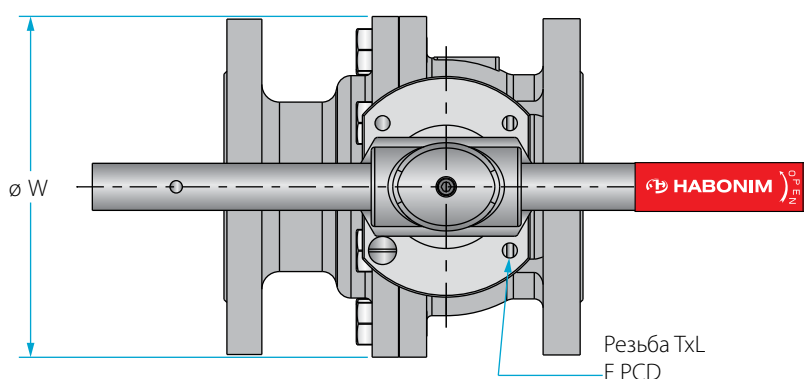
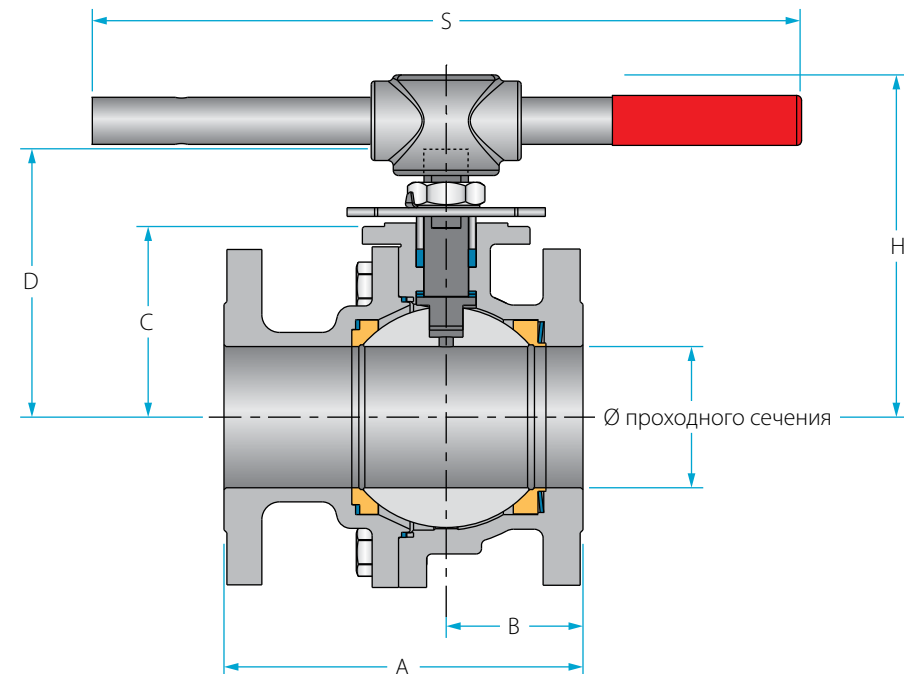
До 650 °C

Формирование наименования для заказа

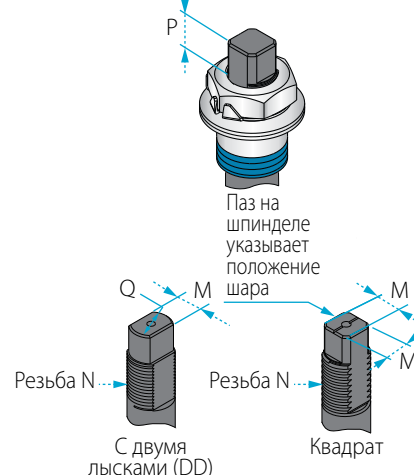
DN50 | PN40 | серия Z78

DN80-DN150 | PN16 | серия Z77

Размеры



Исполнение под привод или редуктор

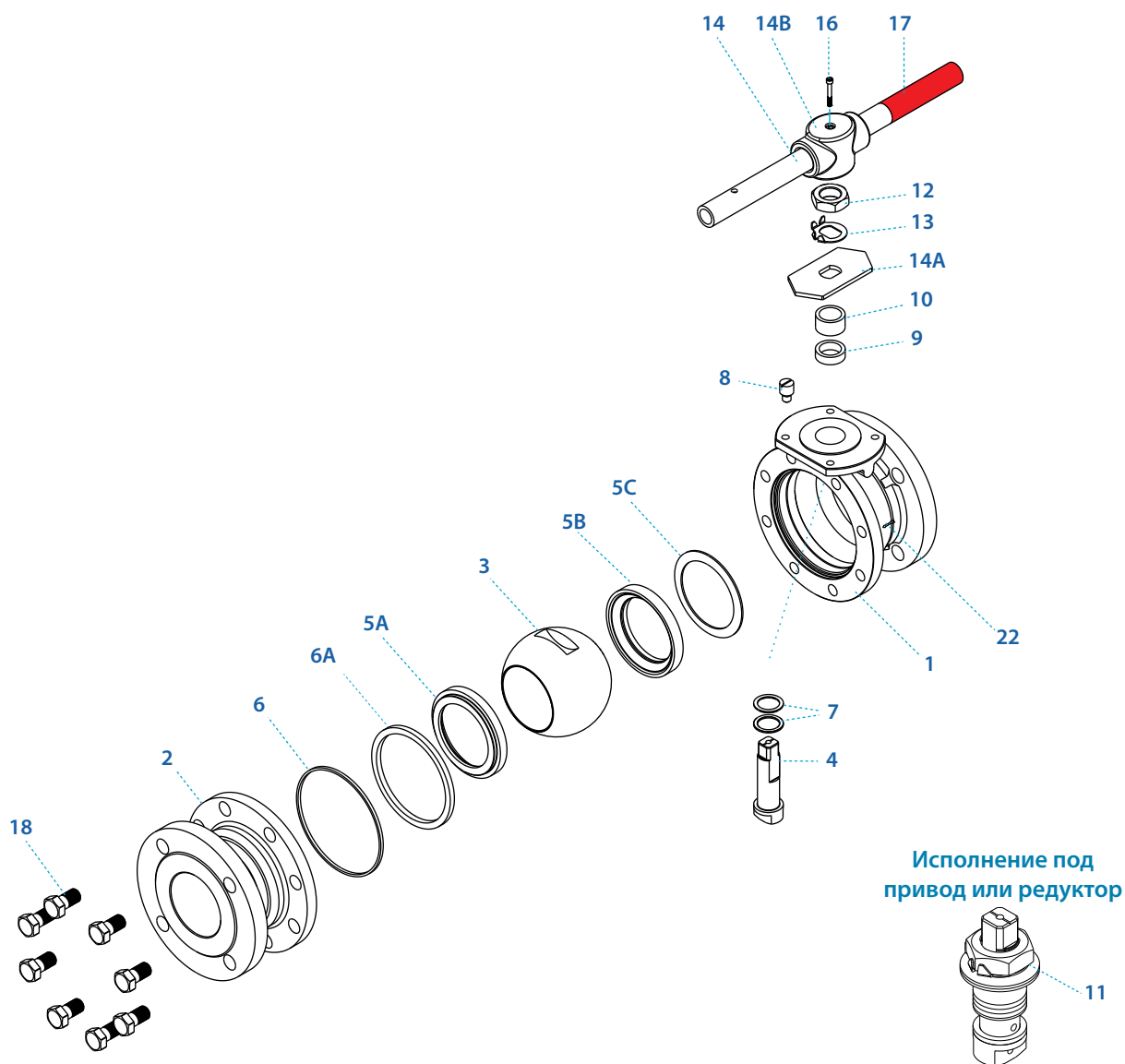


Неполнопр	Ед. изм.	проходного сечения	A	B	C	D	H	S	W	M	M (DD)	Q	N	P	F	TxL	Вес кг/фунт	Cv	
DN50	мм	50.05	150.00	60.70	70.00	111.60	137.30	256.00	165.00	-	13.90	20.00	M20x2.5	14.60	(F07)	70.00	M8X12	11	430
2"	дюйм	1.97	5.91	2.39	2.76	4.39	5.41	10.08	6.50	-	0.55	0.79		0.57		2.76			25
DN80	мм	80.00	180.00	77.50	108.00	154.60	194.80	610.00	200.00	18.90	15.90	22.70	1"-14 UNF-2A	16.70	(F10)	102.00	M10X20	24	1000
3"	дюйм	3.15	7.09	3.05	4.25	6.09	7.67	24.00	7.87	0.74	0.63	0.89		0.66		4.02			53
DN100	мм	100.00	190.00	84.50	124.00	210.80	-	-	225.00	18.90	15.90	22.70	1"-14 UNF-2A	16.70	(F10)	102.00	M10X20	31	1830
4"	дюйм	3.94	7.48	3.33	4.88	8.30	-	-	8.86	0.74	0.63	0.89		0.66		4.02			69
DN150	мм	150.00	350.00	163.50	179.00	248.50	-	-	328.00	28.45	23.75	35.20	1 1/2"-12 UNF-2A	26.20	(F12)	125.00	M12X20	78	4380
6"	дюйм	5.91	13.78	6.44	7.05	9.78	-	-	12.91	1.12	0.94	1.39		1.03		4.92			172

^{h)} Рукоятка не устанавливается (высокие крутящие моменты). Для управления требуется редуктор или средство автоматизации.

DN50 | PN40 | серия Z78
 DN80-DN150 | PN16 | серия Z77

Детали и материалы



Поз.	Наименование	Материалы	Кол-во
1	Корпус	X2CrNiMo 17 13 2 (1.4404), GS-C25 (DIN1.0619), NiCr20CuMo (2.4660), NiCu30Fe (2.4360), NiCr16Mo15W(2.4819), NiCr21Mo14W(2.4602), X1CrNiMoCuN20-18-7 (1.4547), X2CrNiMoN 22-5-3 (1.4462), X2CrNiMoN25-7-4 (1.4410), A216 WCB, A351 CF8M	1
2	Присоединение	A351 CF8M, A351 СКЗМCuN, A995 CD3MN 4A, A995 CE3MN 5A. С упрочнением низкотемпературной карбонитрацией в плазме	1
3	Шар	A351 CF8M, A351 СКЗМCuN, A995 CD3MN 4A, A995 CE3MN 5A. С упрочнением низкотемпературной карбонитрацией в плазме	1
4	Шпindelь	A564 Gr.630 H1150D 17-4PH, B637 N07718 Инконель 718	1
5A	Седло «после себя»	A479 316L, A479 S31254, A479 S31803, A479 S32750. С упрочнением низкотемпературной карбонитрацией в плазме	1
5B	Седло «до себя»	A479 316L, A479 S31254, A479 S31803, A479 S32750. С упрочнением низкотемпературной карбонитрацией в плазме	1
5C	Тарельчатая пружина «до себя»	Инконель 718	1
6*	Уплотнение корпуса	Графит	1
6A	Уплотнение седла	Графит	1
7*	Упорное уплотнение шпindelя	A479 316L С упрочнением низкотемпературной карбонитрацией в плазме, B637 N07718 Инконель 718	2

Поз.	Наименование	Материалы	Кол-во
8	Стопорная шпилька	A582 303	1
9*	Уплотнение шпindelя	Графит	1
10	Нажимная втулка	B783 316L	1
11	Тарельчатая пружина	A693 631 17-7PH	2
12	Гайка шпindelя	A194 8M, EN3506-2 A4-80	1
13	Многолопчатая контрольная шайба	A240 304	1
14**	Рукоятка	C.St. A29 G10200 Zinc plate, A240 430	1
14A	Стопорная пластина	C.St. 1.0402 Zinc plate, A240 430	1
14B	Головка рукоятки	Ductile Iron A536 Gr. 65-45-12, A216 WCB, A351 CF8M	1
16	Болт рукоятки	EN3506-1 A2-70/A4-80, A193 Gr B8/B8M	1
17	Покрытие рукоятки	PVC	1
18	Болты крепления корпуса	EN 3506-1 A4-80, A193 B8M, A193 B7 zinc plated	8-12
22	Указатель направления потока	A167 304	1
23	Паспортная табличка (не показана)	A167 304	1

* Входит в комплект ЗИП

** Gear operator should be used for size 4" DN100 and above (handle components are not included)

Краны шаровые с плавающей пробкой

Краны шаровые с металлическими сёдлами

Описание

До 400 °C

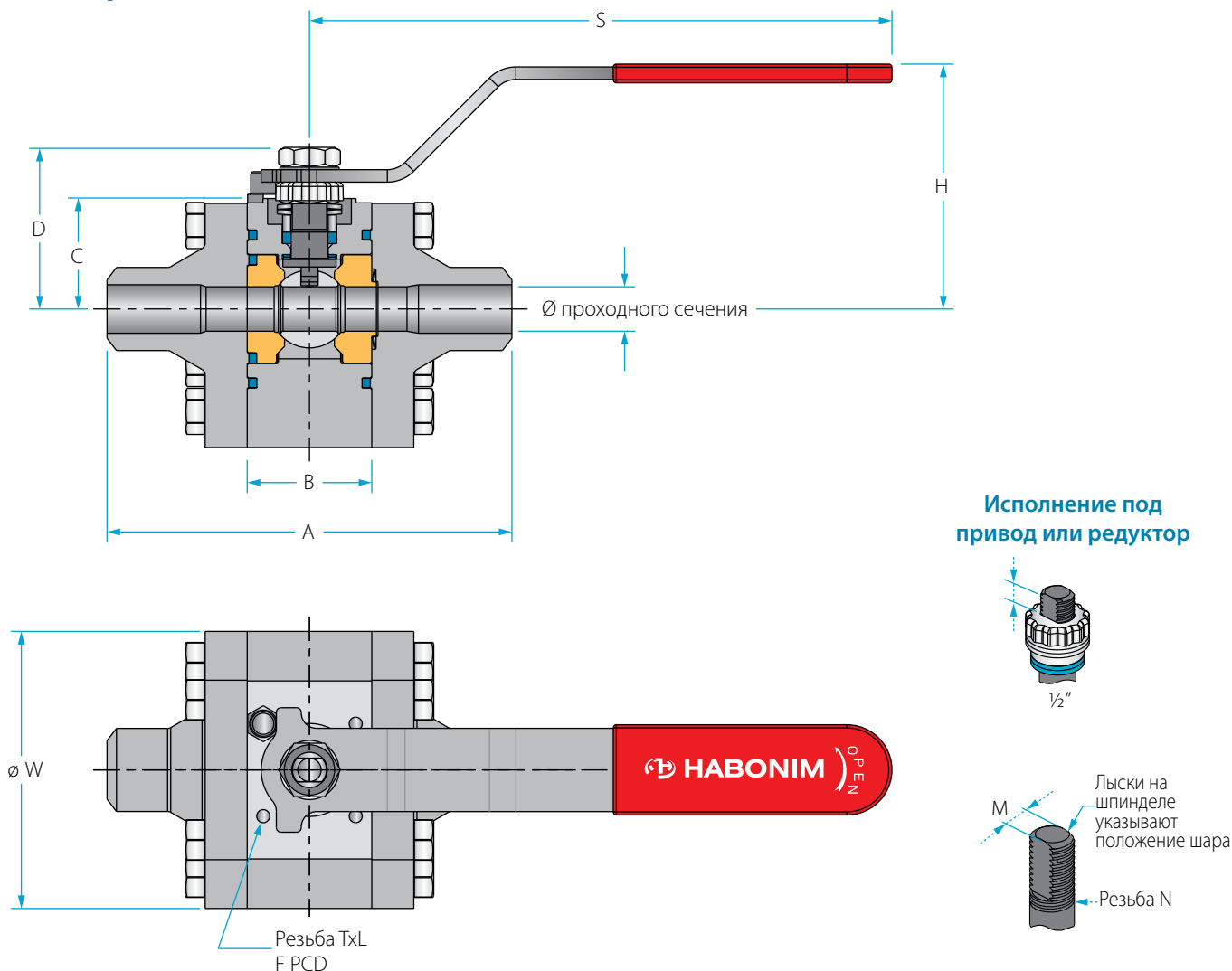
До 538 °C

До 650 °C

Формирование наименования для заказа

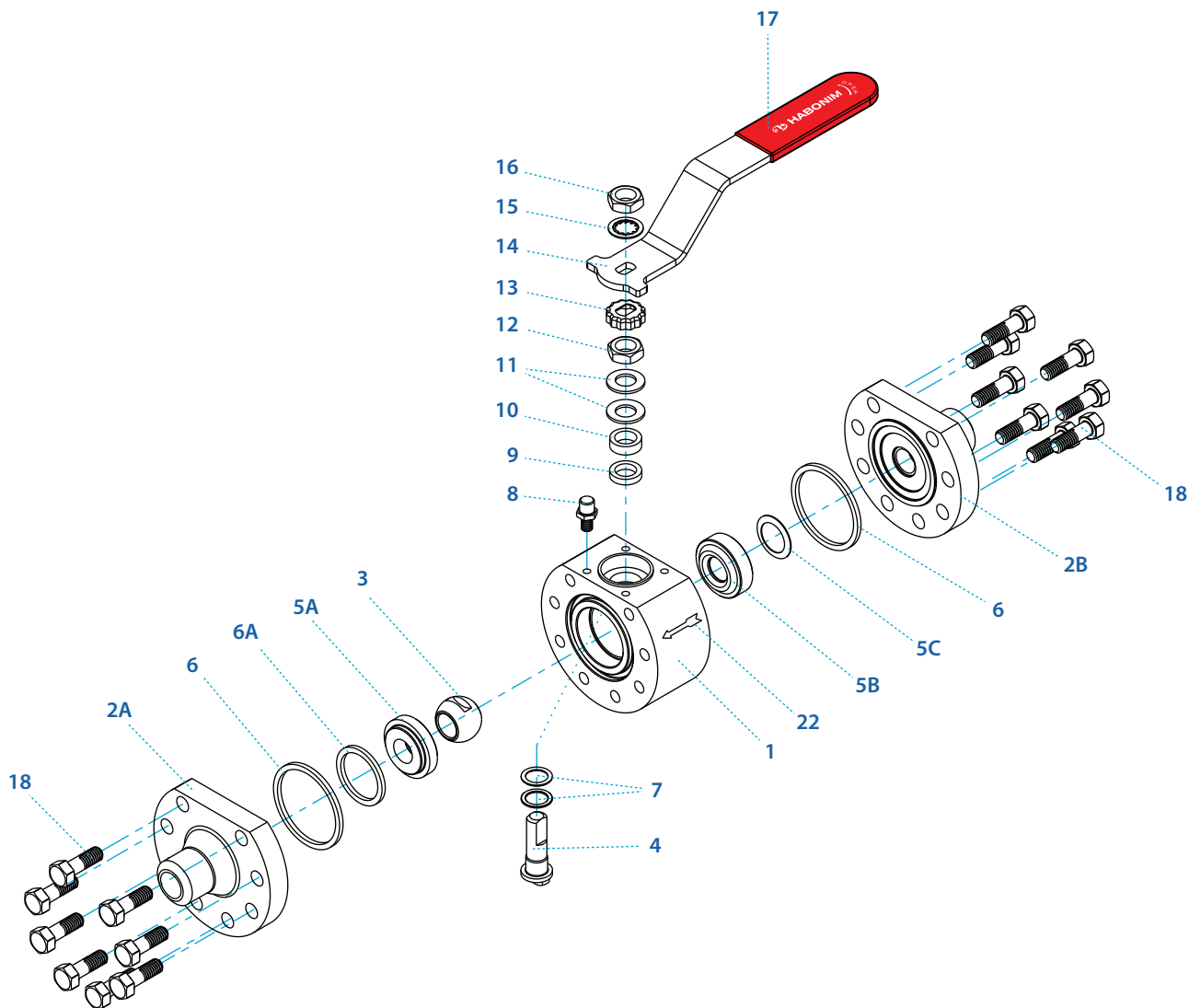
DN8-DN32 | класс давления 2500 | серия Z28

Размеры



Неполнопр	Полнопрох	Ед. изм.	проходного сечения	A		B	C	D	H	S	W	M	N	P	F	W	TxL	Вес кг/фунт	Kv Cv
				Под приварку	Муфтовые														
DN15	DN8, DN10	мм	11.15	159.00	92.00	35.00	29.00	38.00	63.00	150.00	69.00	5.54	3/8"	6.70 (F03)	36.00	M5X10	2.75	6.9	
1/2"	1/4", 3/8"	дюйм	0.44	6.26	3.62	1.38	1.14	1.50	2.48	5.91	2.72	0.22	UNF	0.26	1.42		6.1	8.0	
DN20	DN15	мм	13.00	169.00	100.00	40.00	34.10	52.40	78.00	230.00	89.00	7.54	7/16"	11.30 (F04)	42.00	M5X10	4.3	10	
3/4"	1/2"	дюйм	0.51	6.65	3.94	1.57	1.34	2.06	3.07	9.06	3.50	0.30	UNF	0.44	1.65		9.5	12	
DN25	DN20	мм	20.65	190.00	125.00	49.00	43.70	66.00	92.00	237.00	104.00	7.54	7/16"	14.30 (F04)	42.00	M5X10	6.8	28	
1"	3/4"	дюйм	0.81	7.48	4.92	1.93	1.72	2.60	3.62	9.33	4.09	0.30	UNF	0.56	1.65		15.0	32	
DN32	DN25	мм	193.00	187.00	133.00	49.00	51.50	69.50	96.00	237.00	119.00	8.71	9/16"	14.30 (F05)	50.00	M6X12	9.5	49	
1 1/4"	1"	дюйм	7.60	7.36	5.24	1.93	2.03	2.74	3.78	9.33	4.69	0.34	UNF	0.56	1.97		20.9	57	

Детали и материалы



Поз.	Наименование	Материалы	Кол-во	Поз.	Наименование	Материалы	Кол-во
1	Корпус	A105, A350 LF2, A479 316L, A479 S31254, A479 S31803, A479 S32750	1	7*	Упорное уплотнение шпинделя	A479 316L C упрочнением низкотемпературной карбонитрацией в плазме, B637 N07718 Инконель 718	2
2A	Присоединение «после себя»	A105, A350 LF2, A479 316L, A479 S31254, A479 S31803, A479 S32750	1	8	Стопорная шпилька	A582 303	1
2B	Присоединение «до себя»	A105, A350 LF2, A479 316L, A479 S31254, A479 S31803, A479 S32750	1	9*	Уплотнение шпинделя	Графит	1
3	Шар	A351 CF8M, A351 3K3MCuN, A995 CD3MN 4A, A995 CE3MN 5A. С упрочнением низкотемпературной карбонитрацией в плазме	1	10	Нажимная втулка	B783 316L	1
4	Шпиндель	A564 Gr.630 H1 150D 17-4PH, B637 N07718 Инконель 718	1	11	Тарельчатая пружина	A693 631 17-7PH	2
5A	Седло «после себя»	A479 316L, A479 S31254, A479 S31803, A479 S32750. С упрочнением низкотемпературной карбонитрацией в плазме	1	12	Гайка шпинделя	A194 8M, EN3506-2 A4-80	1
5B	Седло «до себя»	A479 316L, A479 S31254, A479 S31803, A479 S32750. С упрочнением низкотемпературной карбонитрацией в плазме	1	13	Стопорный зажим	A167 304	1
6*	Уплотнение корпуса	Графит	2	14	Рукоятка	A659 G10200 Zinc plate, A240 430	1
6A	Уплотнение седла	Графит	1	15	Стопорная шайба	A240 410	1
				16	Гайка рукоятки	A194 8M, EN3506-2 A4-80	1
				17	Покрытие рукоятки	PVC	1
				18	Болты крепления корпуса	EN 3506-1 A4-80, A193 B8M, A193 B7 zinc plated	12-16
				22	Указатель направления потока	A167 304	1
				23	Паспортная табличка (не показана)	A167 304	1

* Входит в комплект ЗИП

Краны шаровые с плавающей пробкой

Краны шаровые с металлическими сёдлами

Описание

До 400 °C

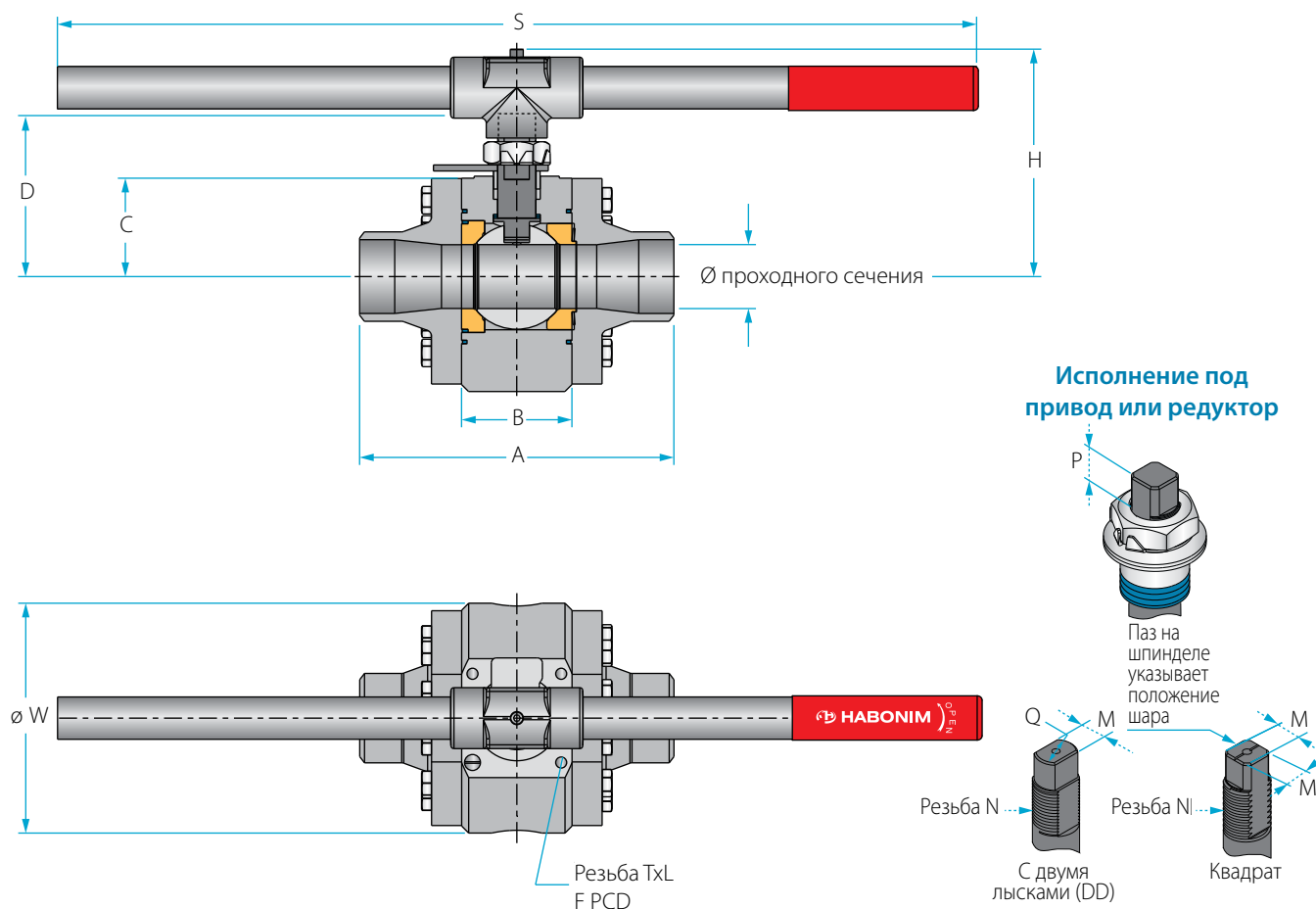
До 538 °C

До 650 °C

Формирование наименования для заказа

DN40-DN150 | класс давления 2500 | серия Z28

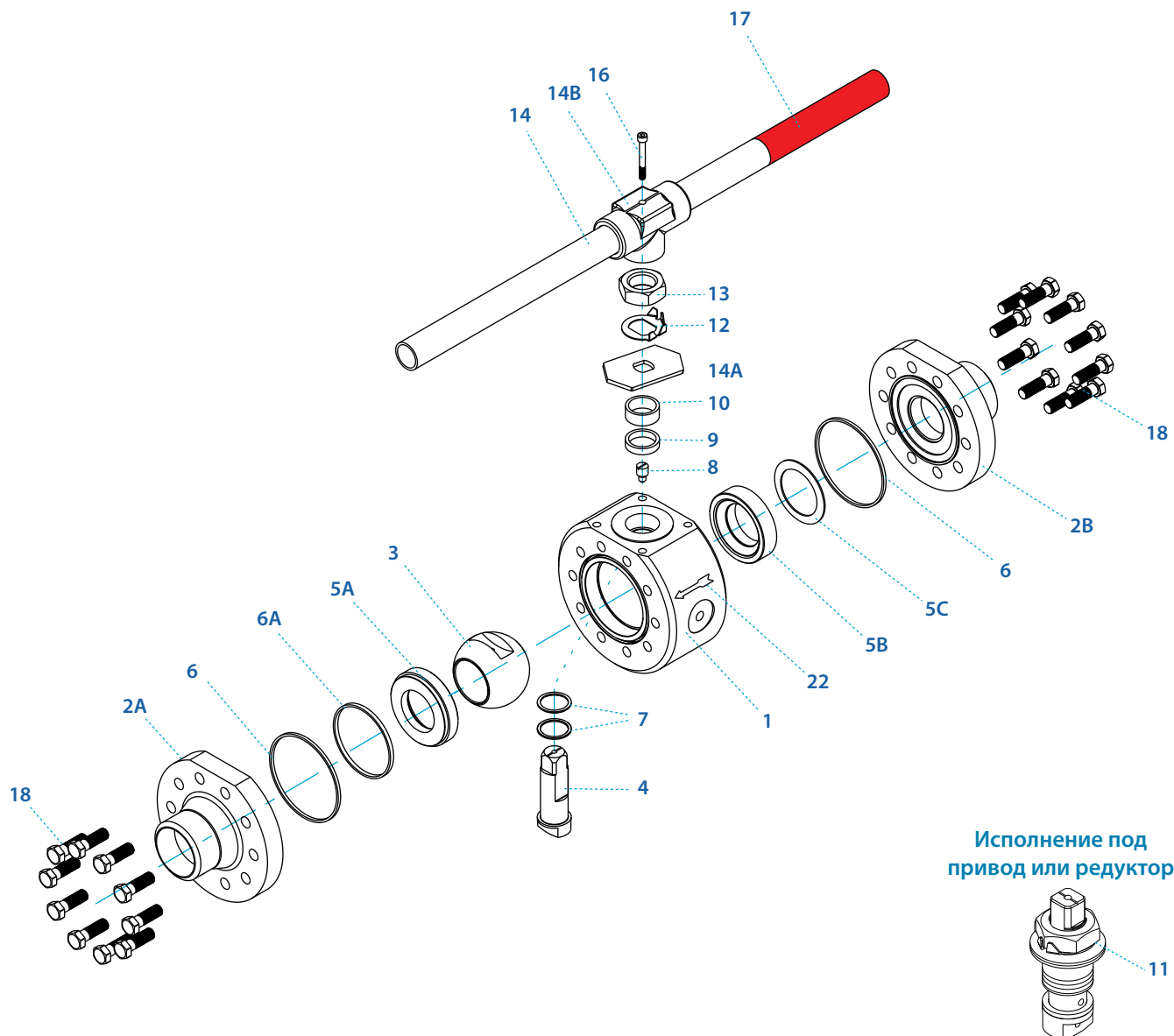
Размеры



Неполнопр	Полнопр	Ед. изм.	проходного сечения	A		B	C	D	H	S	W	M	M (DD)	Q	N	P	F	TxL	Вес кг/фунт	Kv Cv
				Под приварку	Муфтовые															
DN40	DN32	мм	31.80	237.00	154.00	70.00	53.00	94.60	123.20	401	134.00	-	13.90	20.00	M20x2.5	14.25 (F07)	70.00	M8x12	14.5	69
1 1/2"	1 1/4"	дюйм	1.25	9.33	6.06	2.76	2.09	3.72	4.85	15.79	5.28	-	0.55	0.79	M20x2.5	0.56	2.76	M8x12	31.9	80
DN50	DN32	мм	38.10	241.00	157.00	70.00	64.10	101.60	130.00	600.00	169.00	-	13.90	20.00	M20x2.5	13.80 (F07)	70.00	M8x12	22.0	102
2"	1 1/4"	дюйм	1.50	9.49	6.18	2.76	2.52	4.00	5.12	23.62	6.65	-	0.55	0.79	M20x2.5	0.54	2.76	M8x12	48.4	118
DN65	DN50	мм	51	302.00	194.00	94.00	87.50	134.00	174.50	401	197.00	18.90	15.90	22.70	1"-14	20.00 (F10)	102.00	M10x20	36.0	208
2 1/2"	2"	дюйм	2.01	11.89	7.64	3.70	3.44	5.28	6.87	15.79	7.76	0.74	0.63	0.89	UNF-2A	0.79	4.02	M10x20	79.2	241
DN80	DN65	мм	63.75	378.00	254.00	115.00	110.00	167.60	-	-	249.00	28.45	23.75	35.20	1 1/2"-12	22.25 (F12)	125.00	M12x20	76.0	300
3"	2 1/2"	дюйм	2.51	14.88	10.00	4.53	4.33	6.60	-	-	9.80	1.12	0.94	1.39	UNF-2A	0.88	4.92	M12x20	167.2	348
DN100	DN80	мм	80	410.00	-	130.00	136.00	203.00	-	-	298.00	35.92	35.92	46.50	2"-8	30.00 (F14)	140.00	M16x20	110.0	615
4"	3"	дюйм	3.15	16.14	-	5.12	5.35	7.99	-	-	11.73	1.41	1.41	1.83	UN-2A	1.18	5.51	M16x20	242.0	713
DN150	DN100	мм	100	510.00	-	175.00	177.00	281.00	-	-	389.00	45.90	45.90	55.00	2 3/4"-8	40.00 (F16)	165.00	M20x30	235.0	872
6"	4"	дюйм	3.94	20.08	-	6.89	6.97	11.06	-	-	15.31	1.81	1.81	2.17	UN-2A	1.57	6.50	M20x30	517.0	1012

^{h)} Рукоятка не устанавливается (высокие крутящие моменты). Для управления требуется редуктор или средство автоматизации.

Детали и материалы



Поз.	Наименование	Материалы	Кол-во
1	Корпус	A105, A350 LF2, A479 316L, A479 S31254, A479 S31803, A479 S32750	1
2A	Присоединение «после себя»	A105, A350 LF2, A479 316L, A479 S31254, A479 S31803, A479 S32750	1
2B	Присоединение «до себя»	A105, A350 LF2, A479 316L, A479 S31254, A479 S31803, A479 S32750	1
3	Шар	A351 CF8M, A351 СКЗМСuN, A995 CD3MN 4A, A995 CE3MN 5A. С упрочнением низкотемпературной карбонитрацией в плазме	1
4	Шпиндель	A564 Gr.630 H1150D 17-4PH, B637 N07718 Инконель 718	1
5A	Седло «после себя»	A479 316L, A479 S31254, A479 S31803, A479 S32750. С упрочнением низкотемпературной карбонитрацией в плазме	1
5B	Седло «до себя»	A479 316L, A479 S31254, A479 S31803, A479 S32750. С упрочнением низкотемпературной карбонитрацией в плазме	1
5C	Пружина седла «до себя»	Инконель 718	1
6*	Уплотнение корпуса	Графит	2
6A	Уплотнение седла	Графит	1
7*	Упорное уплотнение шпинделя	A479 316L С упрочнением низкотемпературной карбонитрацией в плазме, B637 N07718 Инконель 718	2

Поз.	Наименование	Материалы	Кол-во
8	Стопорная шпилька	A582 303	1
9*	Уплотнение шпинделя	Графит	1
10	Нажимная втулка	B783 316L	1
11	Тарельчатая пружина	A693 631 17-7PH	2
12	Гайка шпинделя	A194 8M, EN3506-2 A4-80	1
13	Многолапчатая контрольная шайба	A240 304	1
14**	Рукоятка	C.St. A29 G10200 Zinc plate, A240 430	1
14A	Стопорная пластина	C.St. 1.0402 Zinc plate, A240 430	1
14B	Головка рукоятки	Ductile Iron A536 Gr. 65-45-12, A216 WCB, A351 CF8M	1
16	Болт рукоятки	EN3506-1 A2-70/A4-80, A193 Gr B8/B8M	1
17	Покрытие рукоятки	PVC	1
18	Болты крепления корпуса	EN 3506-1 A4-80, A193 B8M, A193 B7 zinc plated	16-52
22	Указатель направления потока	A167 304	1
23	Паспортная табличка (не показана)	A167 304	1

* Входит в комплект ЗИП

** Gear operator should be used for size 3" DN80 and above (handle components are not included)

Краны шаровые с плавающей пробкой

Краны шаровые с металлическими сёдлами

Описание

До 400 °C

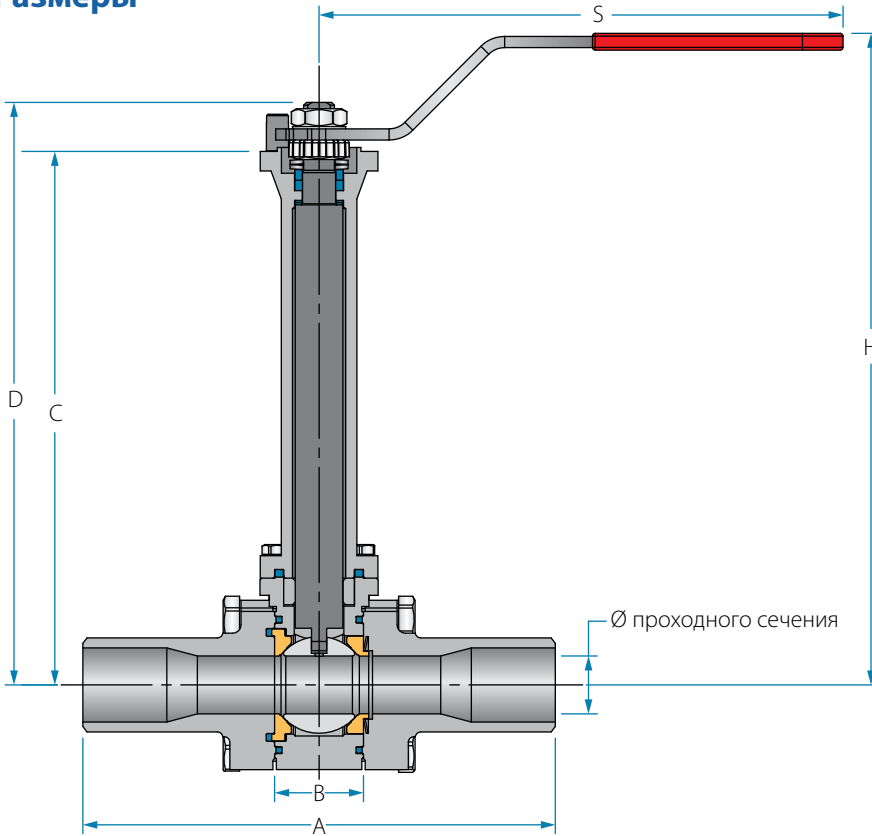
До 538 °C

До 650 °C

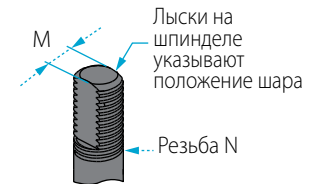
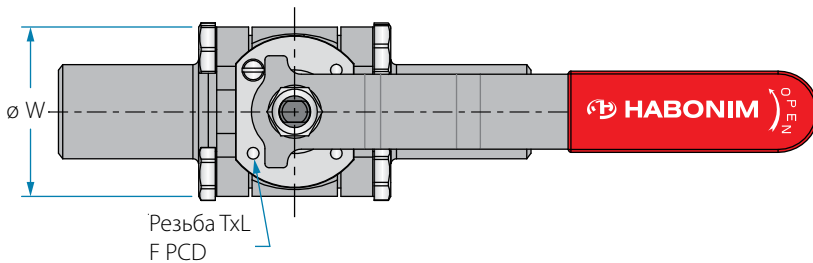
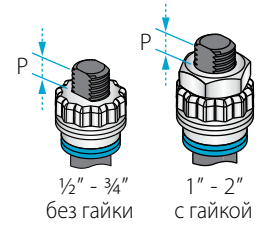
Формирование наименования для заказа

DN8-DN50 | класс давления 600 | серия Z47T

Размеры

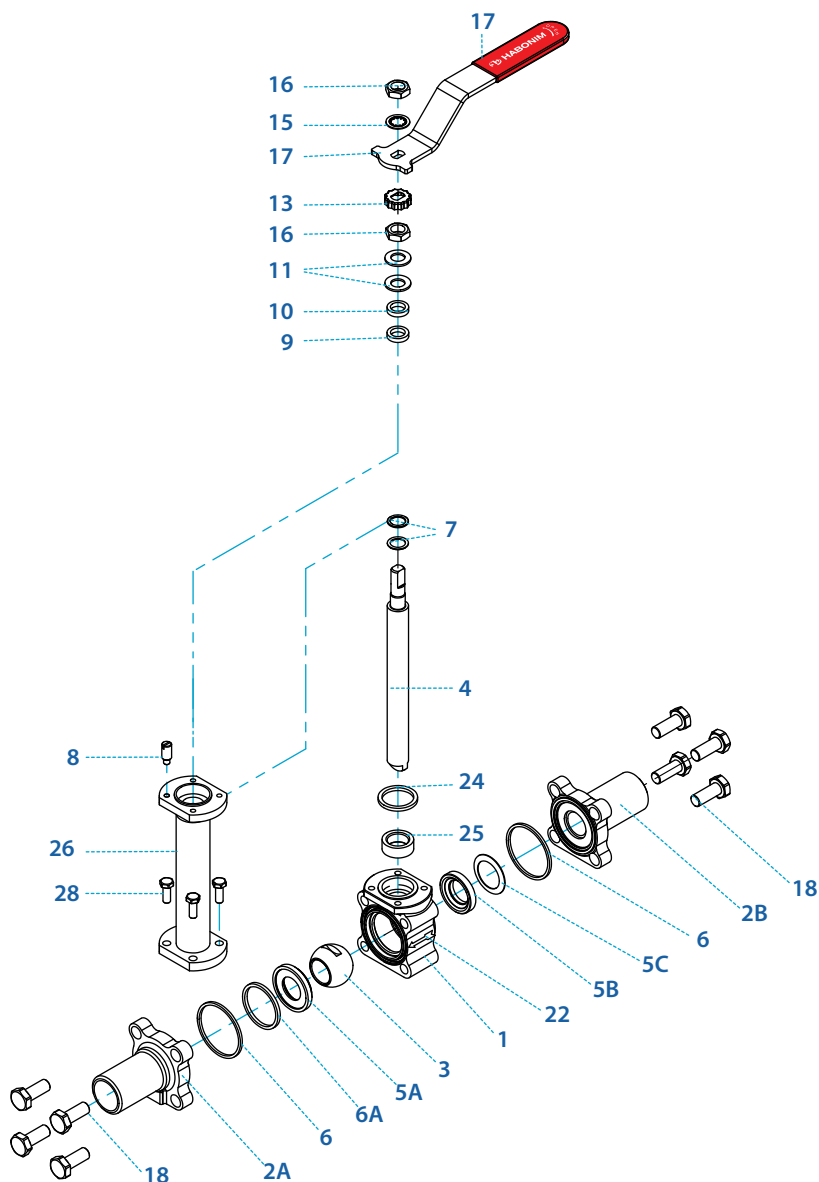


Исполнение под привод или редуктор



Неполнопр	Полнопрох	Ед. изм.	проходного сечения	А		В	С	D	H	S	W	M	N	P	F	W	TxL	Вес кг/фунт	Kv Cv
				Под приварку	Муфтовые														
DN15	DN8, DN10	мм	11.15	140.60	66.00	20.60	181.40	190.30	214.40	150.00	46.00	5.54	3/8"	6.65 (F03)	36.00		M5x10	1.35	6.9
1/2"	1/4", 3/8"	дюйм	0.44	5.54	2.60	0.81	7.14	7.49	8.44	5.91	1.81	0.22	UNF	0.26	1.42		M5x10	2.97	8.0
DN20	DN15	мм	14.30	146.95	70.60	24.55	183.40	192.30	216.40	150.00	52.10	5.54	3/8"	6.65 (F03)	36.00		M5x10	1.55	10
3/4"	1/2"	дюйм	0.56	5.79	2.78	0.97	7.22	7.57	8.52	5.91	2.05	0.22	UNF	0.26	1.42		M5x10	3.41	12
DN25	DN20	мм	20.65	168.75	94.00	31.75	190.40	207.90	231.40	230.00	60.50	7.54	7/16"	7.40 (F04)	42.00		M5x10	2.85	28
1"	3/4"	дюйм	0.81	6.64	3.70	1.25	7.50	8.19	9.11	9.06	2.38	0.30	UNF	0.29	1.65		M5x10	6.27	32
DN32	DN25	мм	25.50	179.25	108.50	41.25	195.40	212.90	236.40	230.00	69.00	7.54	7/16"	7.40 (F04)	42.00		M5x10	3.55	49
1 1/4"	1"	дюйм	1.00	7.06	4.27	1.62	7.69	8.38	9.31	9.06	2.72	0.30	UNF	0.29	1.65		M5x10	7.81	57
DN40	DN32	мм	31.80	189.40	116.00	48.40	195.40	224.90	248.40	237.00	79.20	8.71	9/16"	8.50 (F05)	50.00		M6x12	4.50	69
1 1/2"	1 1/4"	дюйм	1.25	7.46	4.57	1.91	7.69	8.85	9.78	9.33	3.12	0.34	UNF	0.33	1.97		M6x12	9.90	80
DN50	DN40	мм	38.10	200.30	128.00	56.30	200.40	229.90	253.40	237.00	90.70	8.71	9/16"	8.50 (F05)	50.00		M6x12	6.00	102
2"	1 1/2"	дюйм	1.50	7.89	5.04	2.22	7.89	9.05	9.98	9.33	3.57	0.34	UNF	0.33	1.97		M6x12	13.20	118

Детали и материалы



Поз.	Наименование	Материалы	Кол-во
1	Корпус	A351 CF8M, A216 WCB, A105	1
2A	Присоединение «после себя»	A351 CF3M, A216 WCB, A105, A479 321	1
2B	Присоединение «до себя»	A351 CF3M, A216 WCB, A105, A479 321	1
3	Шар	Base material: A182 F316, A182 F316H, A182 F6A Coating**. Cr3C2 - Chromium Carbide with Nickel Chrome binder (HVOF)	1
4	Шпindelь	B637 N07718 Инконель 718	1
5A	Седло «после себя»	Base material: A182 F316, A182 F316H, A182 F6A Coating**. Cr3C2 - Chromium Carbide with Nickel Chrome binder (HVOF)	1
5B	Седло «до себя»	Base material: A182 F316, A182 F316H, A182 F6A Coating**. Cr3C2 - Chromium Carbide with Nickel Chrome binder (HVOF)	1
5C	Пружина седла «до себя»	Инконель 718	1
6*	Уплотнение корпуса	Графит	2
6A*	Уплотнение седла	Графит	1
7*	Упорное уплотнение шпинделя	A479 316L, С упрочнением низкотемпературной карбонитрацией в плазме. B637 N07718 Инконель 718	2
8	Стопорная шпилька	A582 303	1
9*	Уплотнение шпинделя	Графит	1

Поз.	Наименование	Материалы	Кол-во
10	Нажимная втулка	B783 316L	1
11	Тарельчатая пружина	A693 631 17-7PH	2
12	Гайка шпинделя	A194 8M, EN3506-2 A4-80	1
13	Стопорный зажим	A167 304	1
14	Рукоятка	A659 G10200 Zinc plate, A240 430	1
15	Стопорная шайба	A240 410	1
16	Гайка рукоятки	A194 8M, EN3506-2 A4-80	1
17	Покрытие рукоятки	PVC	1
18	Болты крепления корпуса	A193 B8M, A193 B7 zinc plated, A534 660	8
22	Указатель направления потока	A167 304	1
23	Паспортная табличка (не показана)	A167 304	1
24	Уплотнение колонны	Графит	1
25	Подшипник колонны	B637 N07718 Инконель 718, Bonze	1
26	Колонна	A351 CF8M, A479 321, A479 321H	1
28	Болты колонны	A193 B8M, A534 660	4

* Входит в комплект ЗИП

** Возможные другие виды покрытий

WC-Co - карбид вольфрама со связкой из кобальта (высокоскоростное газопламенное напыление), стеллит (наплавка плазменной дугой)

Краны шаровые с плавающей пробкой

Краны шаровые с металлическими сёдлами

Описание

До 400 °C

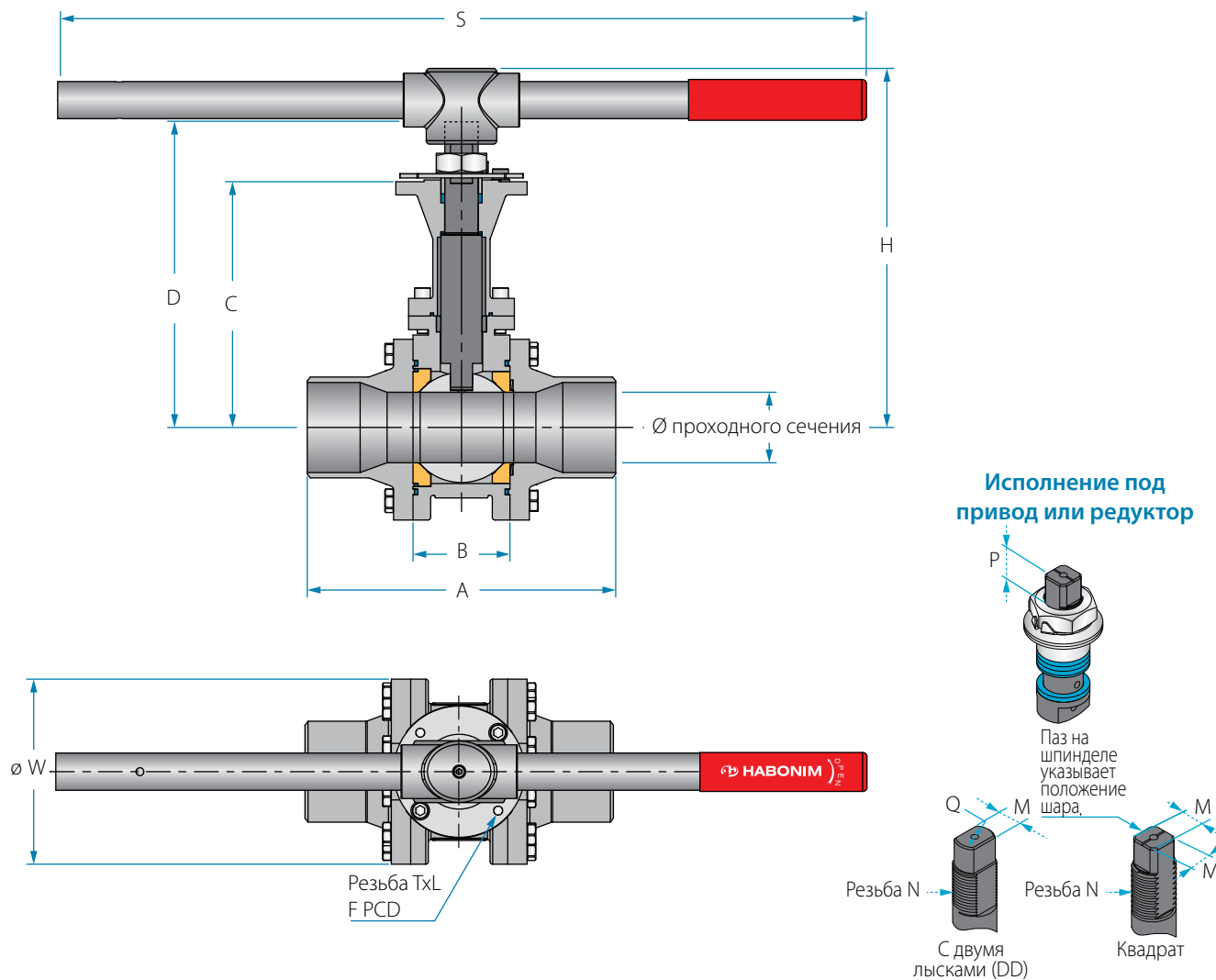
До 538 °C

До 650 °C

Формирование наименования для заказа

DN65-DN200 | класс давления 600 | серия Z47T

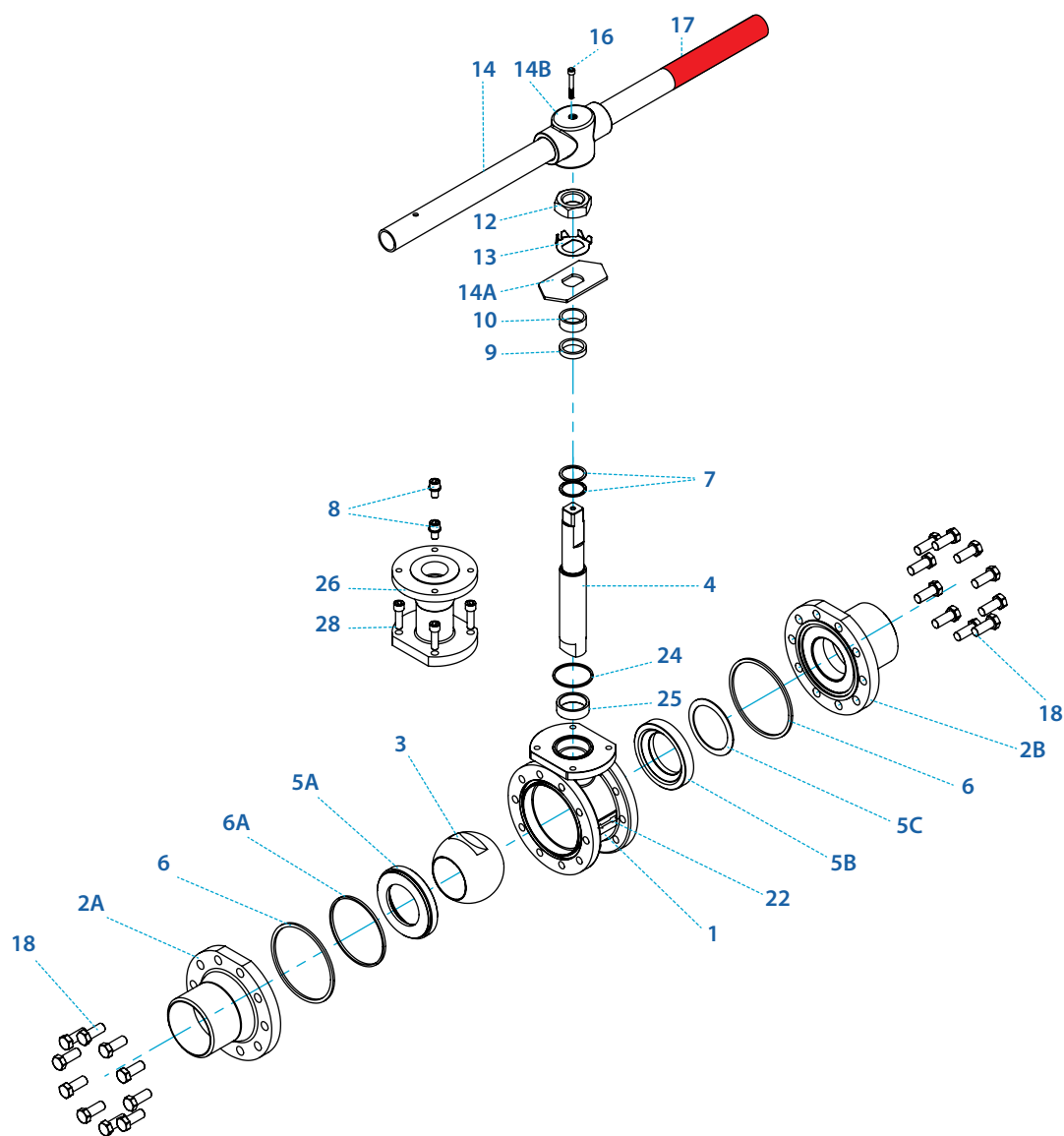
Размеры



Неполнопр	Полнопр	Ед. изм.	проходного сечения	A		B	C	D	H	S	W	M	M (DD)	Q	N	P	F	TxL	Вес кг/фунт	Kv Cv
				Под приварку	Муфтовые															
DN65	DN50	мм	51	200	160.00	75	239.90	286.40	326.40	401	150	18.90	15.90	22.70	1"-14	16.70 (F10)	102.00	M10x20	19.2	208
2 1/2"	2"	дюйм	2.01	7.87	6.30	2.95	9.44	11.28	12.85	15.79	5.91	0.74	0.63	0.89	UNS-2A	0.66	4.02	M10x20	42.2	241
DN80	DN65	мм	63.75	285.00	213.00	108.80	266.50	313.00	353.50	600.00	191.50	18.90	15.90	22.70	1"-14	16.70 (F10)	102.00	M10x20	30.0	300
3"	2 1/2"	дюйм	2.51	11.22	8.39	4.28	10.49	12.32	13.92	23.62	7.54	0.74	0.63	0.89	UNS-2A	0.66	4.02	M10x20	66.0	348
DN100	DN80	мм	80	356	-	110	278.90	348.00	-	-	210	28.45	23.75	35.20	1 1/2"-12	26.20 (F12)	125.00	M12x20	46.0	615
4"	3"	дюйм	3.15	14.02	-	4.33	10.98	13.70	-	-	8.27	1.12	0.94	1.39	UNF-2A	1.03	4.92	M12x20	101.2	713
DN150	DN100	мм	100	400.00	-	135	294.80	364.00	-	-	260	28.45	23.75	35.20	1 1/2"-12	26.20 (F12)	125.00	M12x20	68.0	872
6"	4"	дюйм	3.94	15.75	-	5.31	11.61	14.33	-	-	10.24	1.12	0.94	1.39	UNF-2A	1.03	4.92	M12x20	149.6	1012
DN200	DN150	мм	150	490	-	190	397.20	510.00	-	-	360	35.92	35.92	46.50	2"-8	40.00 (F14)	140.00	M16x20	148.0	1552
8"	6"	дюйм	5.91	19.29	-	7.48	15.64	20.08	-	-	14.17	1.41	1.41	1.83	UN-2A	1.57	5.51	M16x20	325.6	1800
	DN200	мм	200	500	-	275	499.00	654.00	-	-	470	45.90	45.90	55.00	2 3/4"-8	50.00 (F16)	165.00	M20x30	380.0	1552
	8"	дюйм	7.87	19.69	-	10.83	19.65	25.75	-	-	18.50	1.81	1.81	2.17	UN-2A	1.97	6.50	M20x30	836.0	1800

¹⁾ Рукоятка не устанавливается (высокие крутящие моменты). Для управления требуется редуктор или средство автоматизации.

Детали и материалы



Поз.	Наименование	Материалы	Кол-во
1	Корпус	A351 CF8M, A216 WCB	1
2A	Присоединение «после себя»	A351 CF3M, A216 WCB, A479 321	1
2B	Присоединение «до себя»	A351 CF3M, A216 WCB, A479 321	1
3	Шар	Base material: A182 F316, A182 F316H, A182 F6A Coating**, Cr3C2 - Chromium Carbide with Nickel Chrome binder (HVOF)	1
4	Шпindelь	B637 N07718 Инконель 718	1
5A	Седло «после себя»	Base material: A182 F316, A182 F316H, A182 F6A Coating**, Cr3C2 - Chromium Carbide with Nickel Chrome binder (HVOF)	1
5B	Седло «до себя»	Base material: A182 F316, A182 F316H, A182 F6A Coating**, Cr3C2 - Chromium Carbide with Nickel Chrome binder (HVOF)	1
5C	Пружина седла «до себя»	Инконель 718	1
6*	Уплотнение корпуса	Графит	2
6B*	Уплотнение седла	Графит	1
7*	Упорное уплотнение шпинделя	A479 316L, С упрочнением низкотемпературной карбонитрацией в плазме. B637 N07718 Инконель 718	2
8	Стопорная шпилька	A582 303	1
9*	Уплотнение шпинделя	Графит	1

Поз.	Наименование	Материалы	Кол-во
10	Нажимная втулка	B783 316L	1
11	Тарельчатая пружина	A693 631 17-7PH	2
12	Гайка шпинделя	A194 8M, EN3506-2 A4-80	1
13	Многолапчатая контровочная шайба	A240 304	1
14***	Рукоятка	C.St. A29 G10200 Zinc plate, A240 430	1
14A	Стопорная пластина	C.St. 1.0402 Zinc plate, A240 430	1
14B	Головка рукоятки	Ductile Iron A536 Gr. 65-45-12, A216 WCB, A351 CF8M	1
16	Болт рукоятки	EN3506-1 A2-70/A4-80, A193 Gr B8/B8M	1
17	Покрытие рукоятки	PVC	1
18	Болты крепления корпуса	A193 B8M, A193 B7 zinc plated, A534 660	20-32
22	Указатель направления потока	A167 304	1
23	Паспортная табличка (не показана)	A167 304	1
24	Уплотнение колонны	Графит	1
25	Подшипник колонны	B637 N07718 Инконель 718, Bonze	1
26	Колонна	A351 CF8M, A479 321, A479 316H	1
28	Болты колонны	A193 B8M, A534 660	4-6

* Входит в комплект ЗИП

** Возможные другие виды покрытий

*** Gear operator should be used for size 4" DN100 and above (handle components are not included)

Краны шаровые с плавающей пробкой

Краны шаровые с металлическими сёдлами

Описание

До 400 °C

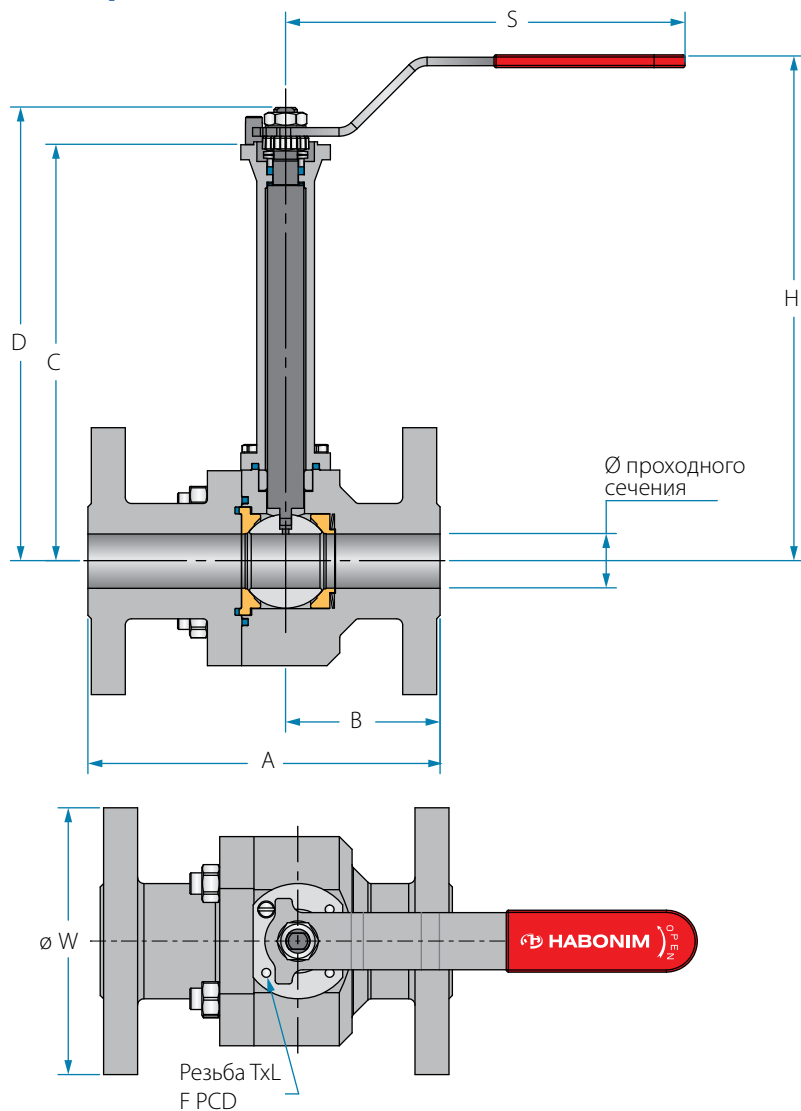
До 538 °C

До 650 °C

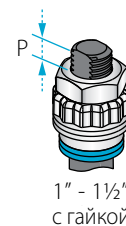
Формирование наименования для заказа

DN25-DN40 | класс давления 150/300 | серия Z73T/Z74T

Размеры



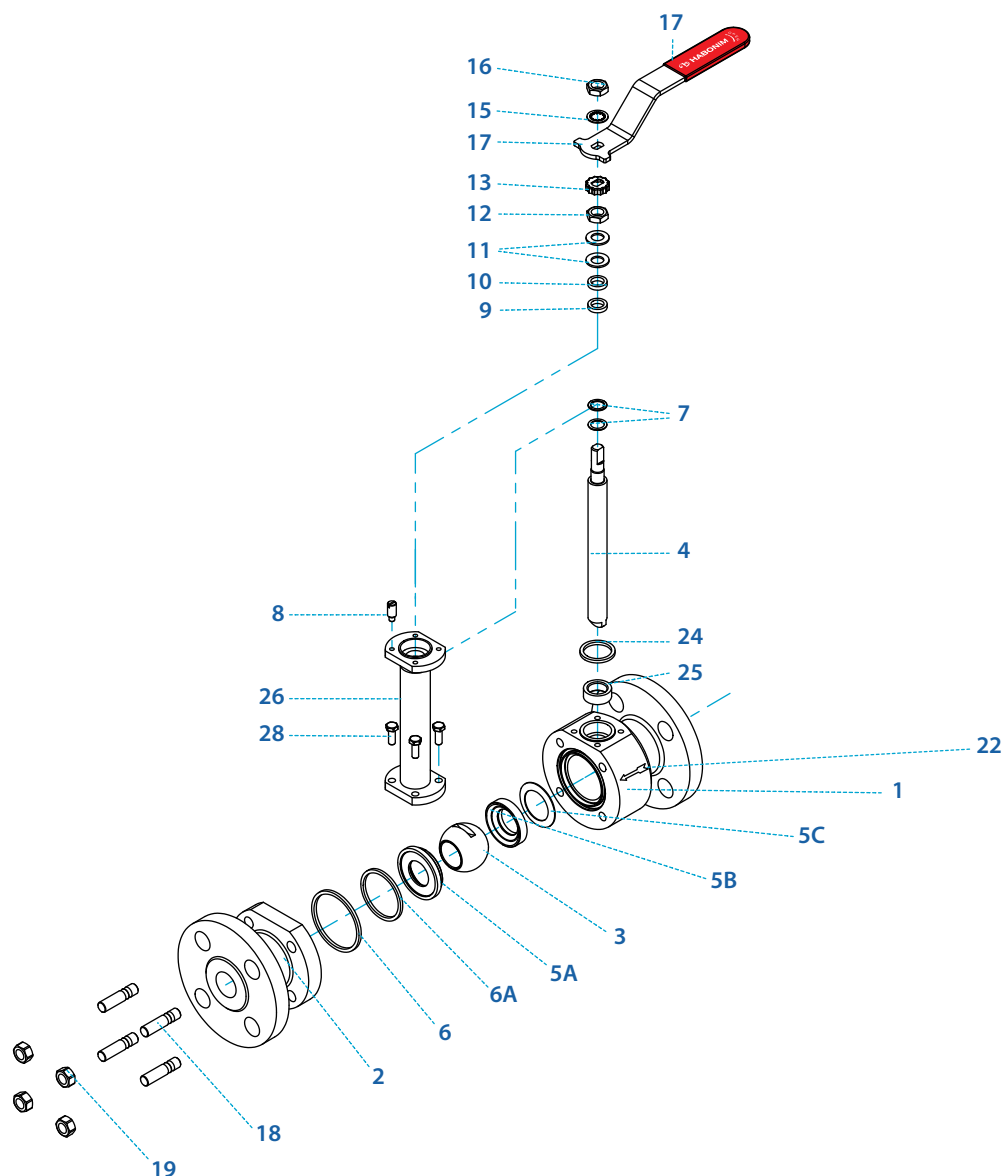
Исполнение под привод или редуктор



Неполнопр	Ед. изм.	проходного сечения	A		B		C	D	H	S	W		M	N	P	F	TxL	Вес кг/фунт		Kv
			150	300	150	300					150	300						150	300	
DN25	мм	25.40	127.00	165.00	55.00	73.00	195.00	213.00	236.50	230.00	108.00	156.00	7.54	7/16" UNF	7.40 (F04)	42.00	M5x10	6.5	8.0	80
1"	дюйм	1.00	5.00	6.50	2.17	2.87	7.68	8.39	9.31	9.06	4.25	-	0.30		0.29	1.65	M5x10	14.3	17.6	93
DN40	мм	38.10	165.00	190.00	68.00	80.40	201.00	230.60	276.80	237.00	127.00	165.00	8.71	9/16" UNF	8.50 (F05)	50.00	M6x12	8.5	11.5	220
1 1/2"	дюйм	1.50	6.50	7.48	2.68	3.17	7.91	9.08	10.90	9.33	5.00	-	0.34		0.33	1.97	M6x12	18.7	25.3	255

Если необходимы краны DN 15 и 20, использовать серию Z47T.

Детали и материалы



Поз.	Наименование	Материалы	Кол-во
1	Корпус	A479, 316L, A479 321, A350 LF2, A351 CF8M, A216 WCB	1
2	Присоединение	A479, 316L, A479 321, A350 LF2, A351 CF8M, A216 WCB	1
3	Шар	Base material: A182 F316, A182 F316H, A182 F6A Coating**: Cr3C2 - Chromium Carbide with Nickel Chrome binder (HVOF)	1
4	Шпиндель	B637 N07718 Инконель 718	1
5A	Седло «после себя»	Base material: A182 F316, A182 F316H, A182 F6A Coating**: Cr3C2 - Chromium Carbide with Nickel Chrome binder (HVOF)	1
5B	Седло «до себя»	Base material: A182 F316, A182 F316H, A182 F6A Coating**: Cr3C2 - Chromium Carbide with Nickel Chrome binder (HVOF)	1
5C	Пружина седла «до себя»	Инконель 718	1
6*	Уплотнение корпуса	Графит	2
6A*	Уплотнение седла	Графит	1
7*	Упорное уплотнение шпинделя	A479 316L, C упрочнением низкотемпературной карбонитрацией в плазме. B637 N07718 Инконель 718	2
8	Стопорная шпилька	A582 303	1

Поз.	Наименование	Материалы	Кол-во
9*	Уплотнение шпинделя	Графит	1
10	Нажимная втулка	B783 316L	1
11	Тарельчатая пружина	A693 631 17-7PH	2
12	Гайка шпинделя	A194 8M, EN3506-2 A4-80	1
13	Стопорный зажим	A167 304	1
14	Ручейка	A659 G10200 Zinc plate, A240 430	1
15	Стопорная шайба	A240 410	1
16	Гайка ручки	A194 8M, EN3506-2 A4-80	1
17	Покрывание ручки	PVC	1
18	Болты или шпильки корпуса	A193 B8M, A193 B7 zinc plated, A534 660	4
19	Гайки корпуса	A194 B8, A194 7 zinc plated, A534 660	4
22	Указатель направления потока	A167 304	1
23	Паспортная табличка (не показана)	A167 304	1
24	Уплотнение колонны	Графит	1
25	Подшипник колонны	B637 N07718 Инконель 718, Bonze	1
26	Колонна	A351 CF8M, A479 321, A479 316H	1
29	Болты колонны	A193 B8M, A534 660	4-6

* Входит в комплект ЗИП

** Возможные другие виды покрытий

WC-Co - карбид вольфрама со связкой из кобальта (высокоскоростное газопламенное напыление), стеллит (наплавка плазменной дугой)

Краны шаровые с плавающей пробкой

Краны шаровые с металлическими сёдлами

Описание

До 400 °C

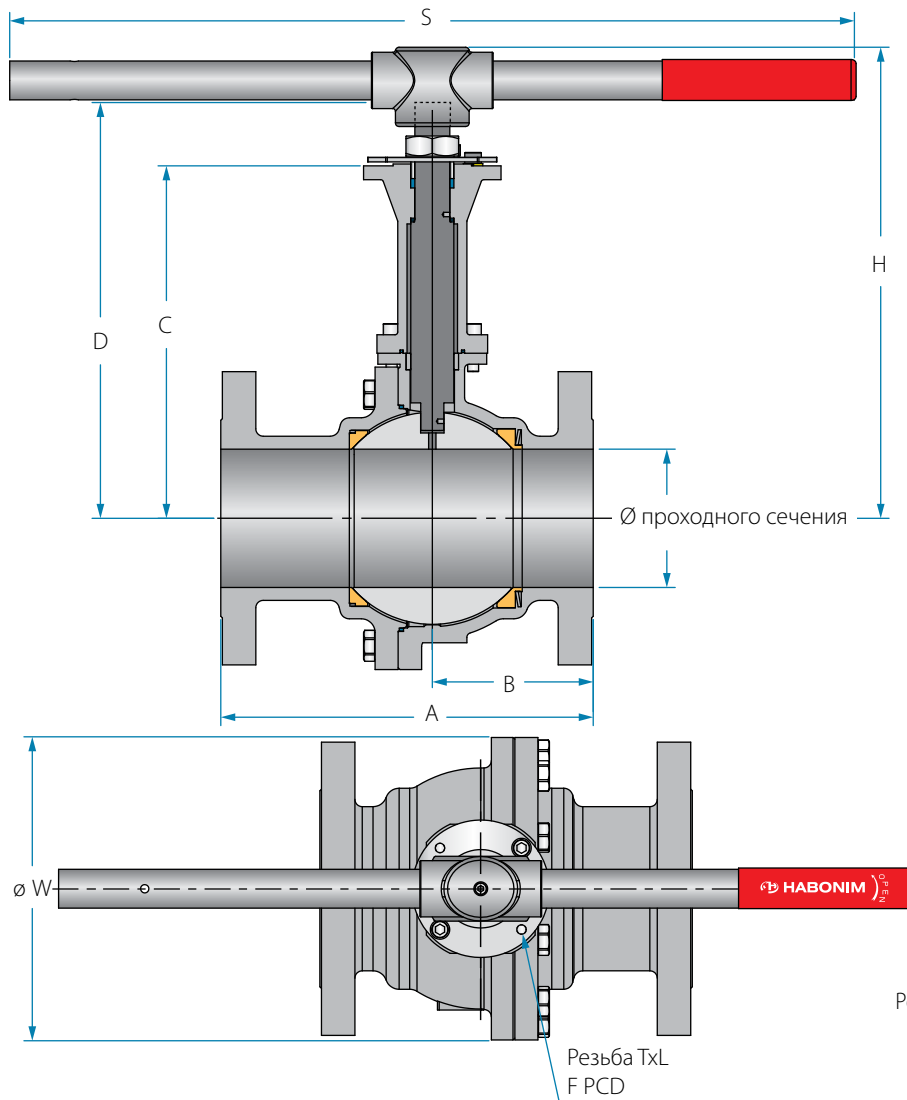
До 538 °C

До 650 °C

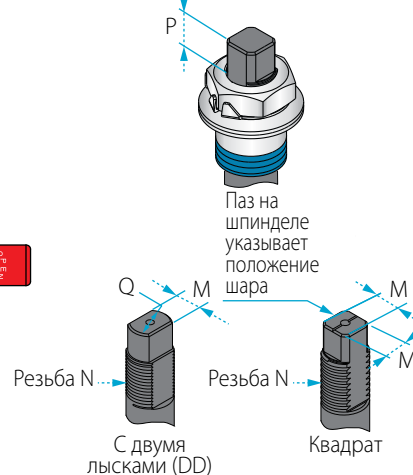
Формирование наименования для заказа

DN50-DN200 | класс давления 150/300 | серия Z73T/Z74T

Размеры



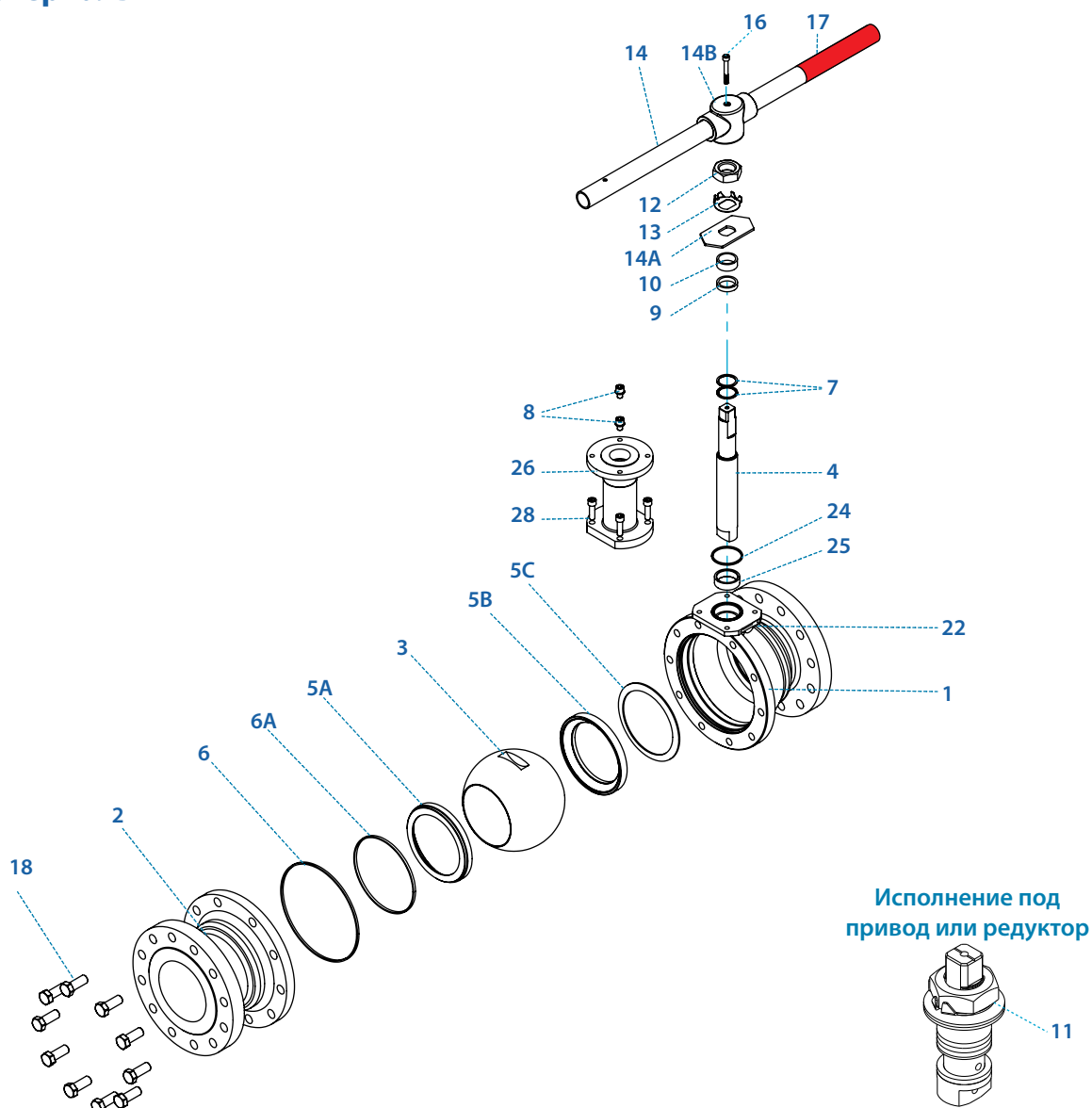
Исполнение под привод или редуктор



Неполнопр.	Ед. изм.	проходного сечения	A		B		C	D	H	S	W		M	M DD	Q	N	P	F	TxL	Вес кг/фунт		Kv
			150	300	150	300					150	300								150	300	
DN50	мм	51	178.00	216.00	69.00	75.10	222.80	264.40	290.00	256.00	127.00	127.00	-	13.90	20.00	M20x2.5	14.60 (F07)	70.00	M8x12	13.5	15.5	430
2"	дюйм	2.01	7.01	8.50	2.72	2.96	8.77	10.41	11.42	10.08	5.00	5.00	-	0.55	0.79	M20x2.5	0.57	2.76	M8x12	29.7	34.1	499
DN80	мм	80	203.00	282.50	77.50	96.40	260.40	307.00	347.20	401.00	190.50	210.00	18.90	15.90	22.70	1"-14	16.70 (F10)	102.00	M10x20	25	32	1000
3"	дюйм	3.15	7.99	11.12	3.05	3.80	10.25	12.09	13.67	15.79	7.50	8.27	0.74	0.63	0.89	UNF-2A	0.66	4.02	M10x20	55.0	70.4	1160
DN100	мм	100	228.50	304.80	84.50	104.50	276.40	323.00	-	-	230.00	254.00	18.90	15.90	22.70	1"-14	16.70 (F10)	102.00	M10x20	45	50.0	1830
4"	дюйм	3.94	9.00	12.00	3.33	4.11	10.88	12.72	-	-	9.06	10.00	0.74	0.63	0.89	UNF-2A	0.66	4.02	M10x20	99.0	110.0	2123
DN150	мм	150	394.00	403.50	163.50	174.50	382.20	451.70	-	-	328.00	328.00	28.45	23.75	35.20	1 1/2"-12	26.20 (F12)	125.00	M12x20	90	110	4380
6"	дюйм	5.91	15.51	15.89	6.44	6.87	15.05	17.78	-	-	12.91	12.91	1.12	0.94	1.39	UNF-2A	1.03	4.92	M12x20	198.0	242.0	5081
DN200	мм	200	457.20	501.65	242.50	240.70	495.50	608.20	-	-	343.00	381.00	35.92	35.92	46.50	2"-8	37.50 (F14)	140.00	M16x30	210	245	8070
8"	дюйм	7.87	18.00	19.75	9.55	9.48	19.51	23.94	-	-	13.50	15.00	1.41	1.41	1.83	UN-2A	1.48	5.51	M16x30	462.0	539.0	9361

¹⁾ Рукоятка не устанавливается (высокие крутящие моменты). Для управления требуется редуктор или средство автоматизации.

Детали и материалы



Поз.	Наименование	Материалы	Кол-во
1	Корпус	A351 CF8M, A216 WCB	1
2	Присоединение	A351 CF8M, A216 WCB	1
3	Шар	Base material: A182 F316, A182 F316H, A182 F6A Coating**, Cr3C2 - Chromium Carbide with Nickel Chrome binder (HVOF)	1
4	Шпиндель	B637 N07718 Инконель 718	1
5A	Седло «после себя»	Base material: A182 F316, A182 F316H, A182 F6A Coating**, Cr3C2 - Chromium Carbide with Nickel Chrome binder (HVOF)	1
5B	Седло «до себя»	Base material: A182 F316, A182 F316H, A182 F6A Coating**, Cr3C2 - Chromium Carbide with Nickel Chrome binder (HVOF)	1
5C	Пружина седла «до себя»	Инконель 718	1
6*	Уплотнение корпуса	Графит	2
6A*	Уплотнение седла	Графит	1
7*	Упорное уплотнение шпинделя	A479 316L, C упрочнением низкотемпературной карбонитрацией в плазме. B637 N07718 Инконель 718	2
8	Стопорная шпилька	A582 303	1
9*	Уплотнение шпинделя	Графит	1

Поз.	Наименование	Материалы	Кол-во
10	Нажимная втулка	B783 316L	1
11	Тарельчатая пружина	A693 631 17-7PH	2
12	Гайка шпинделя	A194 8M, EN3506-2 A4-80	1
13	Многолапчатая контроловочная шайба	A240 304	1
14***	Рукоятка	C.St. A29 G10200 Zinc plate, A240 430	1
14A	Стопорная пластина	C.St. 1.0402 Zinc plate, A240 430	1
14B	Головка рукоятки	Ductile Iron A536 Gr. 65-45-12, A216 WCB, A351 CF8M	1
16	Болт рукоятки	EN3506-1 A2-70/A4-80, A193 Gr B8/B8M	1
17	Покрытие рукоятки	PVC	1
18	Болты крепления корпуса	A193 B8M, A193 B7 zinc plated, A534 660	8-12
22	Указатель направления потока	A167 304	1
23	Паспортная табличка (не показана)	A167 304	1
24	Уплотнение колонны	Графит	1
25	Подшипник колонны	B637 N07718 Инконель 718, Bonze	1
26	Колонна	A351 CF8M, A479 321, A479 316H	1
28	Болты колонны	A193 B8M, A534 660	4-6

* Входит в комплект ЗИП

** Возможные другие виды покрытий

*** Gear operator should be used for size 4" DN100 and above (handle components are not included)

Краны шаровые с плавающей пробкой

Краны шаровые с металлическими сёдлами

Описание

До 400 °C

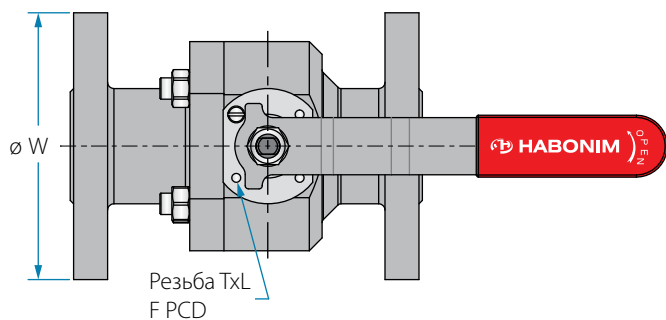
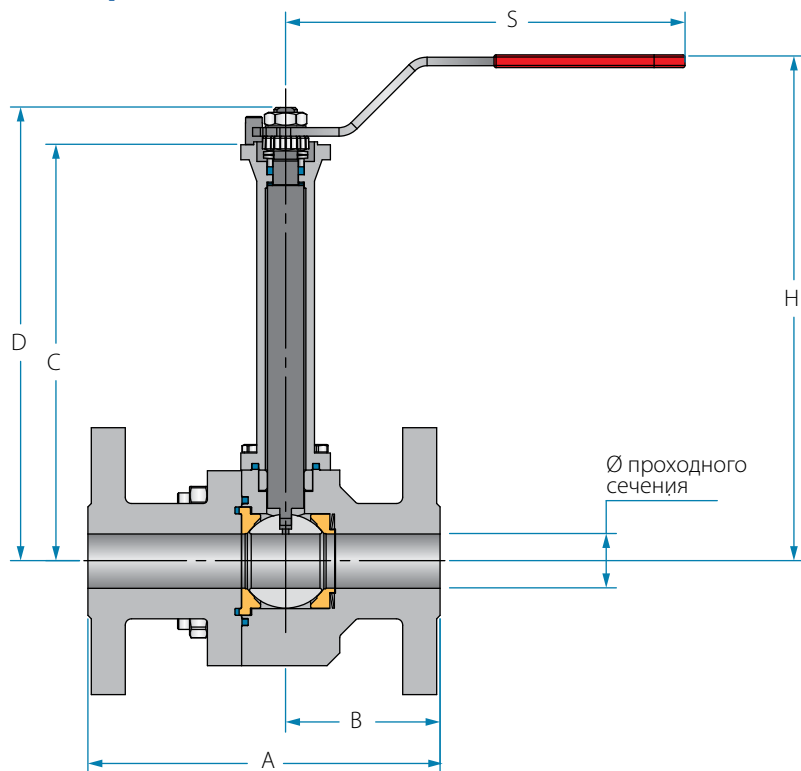
До 538 °C

До 650 °C

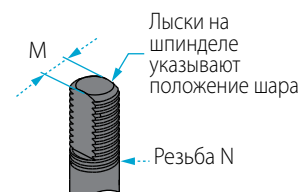
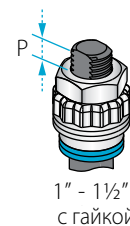
Формирование наименования для заказа

DN25-DN40 | PN40 | серия Z78T

Размеры



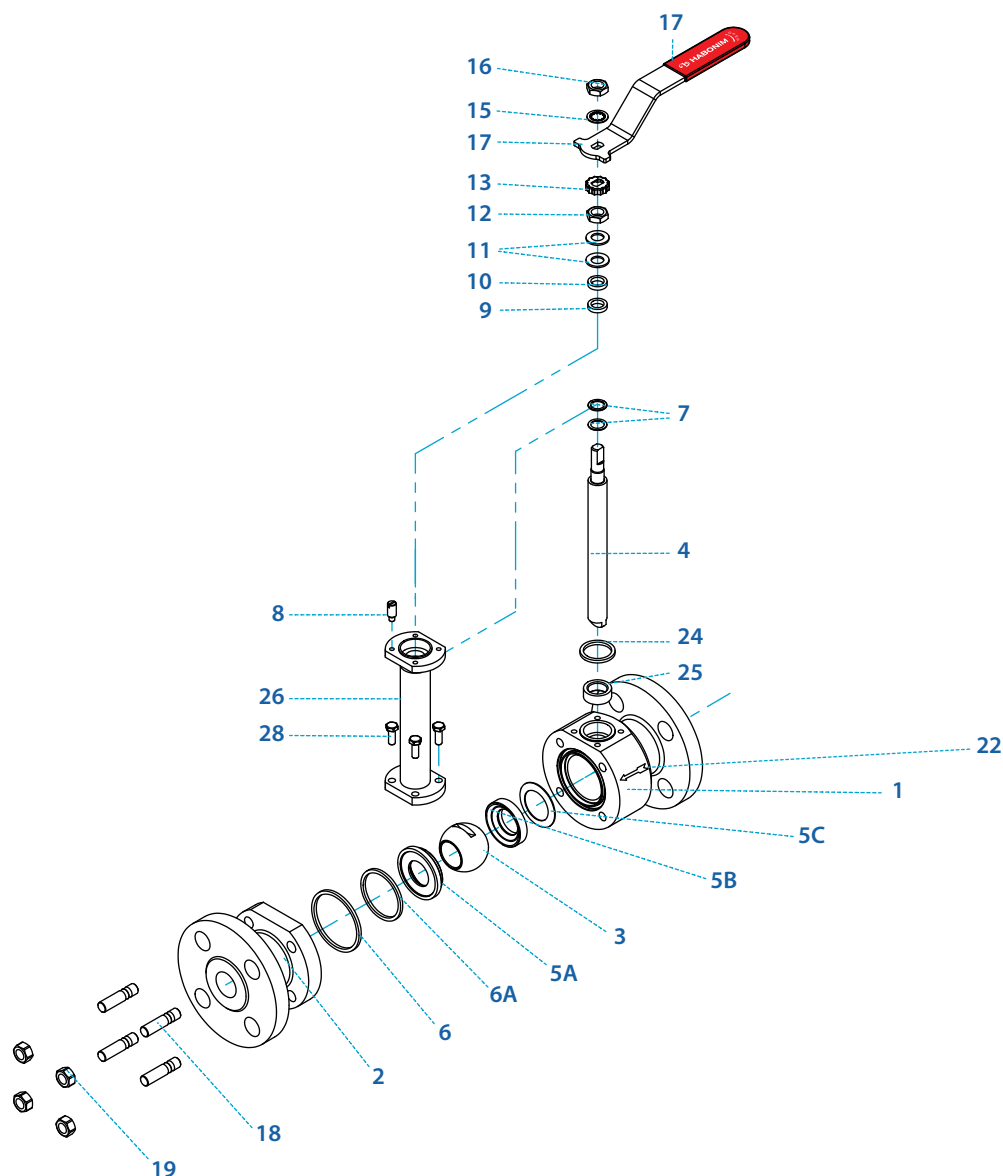
Исполнение под привод или редуктор



Неполнопр.	Ед. изм.	проходного сечения	A		B	C	D	H	S	W	M	N	P	F	TxL	Вес кг/фунт		Kv
			F1	F4												F1	F4	
DN25	мм	25.50	160.00	-	50.50	195.00	213.00	236.50	230.00	115.00	7.54	7/16" UNF	7.40 (F04)	42.00	M5x10	7.0	-	80
1"	дюйм	1.00	6.30	-	1.99	7.68	8.39	9.31	9.06	4.53	0.30	7/16" UNF	0.29	1.65	M5x10	15.4	-	93
DN40	мм	38.10	200.00	140.00	76.00	201.00	230.60	276.80	237.00	150.00	8.71	9/16" UNF	8.50 (F05)	50.00	M6x12	12.0	8.0	220
1½"	дюйм	1.50	7.87	5.51	2.99	7.91	9.08	10.90	9.33	5.91	0.34	9/16" UNF	0.33	1.97	M6x12	26.4	17.6	255

Если необходимы краны DN 15 и 20, использовать серию Z47T.

Детали и материалы



Поз.	Наименование	Материалы	Кол-во
1	Корпус	A479, 316L, A479 321, A350 LF2, X2CrNiMo 17 13 2 (1.4404), GS-C25 (DIN1.0619)	1
2	Присоединение	A479, 316L, A479 321, A350 LF2, X2CrNiMo 17 13 2 (1.4404), GS-C25 (DIN1.0619)	1
3	Шар	Base material: A182 F316, A182 F316H, A182 F6A Coating**, Cr3C2 - Chromium Carbide with Nickel Chrome binder (HVOF)	1
4	Шпиндель	B637 N07718 Инконель 718	1
5A	Седло «после себя»	Base material: A182 F316, A182 F316H, A182 F6A Coating**, Cr3C2 - Chromium Carbide with Nickel Chrome binder (HVOF)	1
5B	Седло «до себя»	Base material: A182 F316, A182 F316H, A182 F6A Coating**, Cr3C2 - Chromium Carbide with Nickel Chrome binder (HVOF)	1
5C	Пружина седла «до себя»	Инконель 718	1
6*	Уплотнение корпуса	Графит	2
6A*	Уплотнение седла	Графит	1
7*	Упорное уплотнение шпинделя	A479 316L, Hardened with LTPN - Low Temperature Plasma carboNitriding technology. B637 N07718 Инконель 718	2
8	Стопорная шпилька	A582 303	1

Поз.	Наименование	Материалы	Кол-во
9*	Уплотнение шпинделя	Графит	1
10	Нажимная втулка	B783 316L	1
11	Тарельчатая пружина	A693 631 17-7PH	2
12	Гайка шпинделя	A194 8M, EN3506-2 A4-80	1
13	Стопорный зажим	A167 304	1
14	Рукоятка	A659 G10200 Zinc plate, A240 430	1
15	Стопорная шайба	A240 410	1
16	Гайка рукоятки	A194 8M, EN3506-2 A4-80	1
17	Покрытие рукоятки	PVC	1
18	Болты или шпильки корпуса	A193 B8M, A193 B7 zinc plated, A534 660	4
19	Гайки корпуса	A194 B8, A194 7 zinc plated, A534 660	4
22	Указатель направления потока	A167 304	1
23	Паспортная табличка (не показана)	A167 304	1
24	Уплотнение колонны	Графит	1
25	Подшипник колонны	B637 N07718 Инконель 718, Bonze	1
26	Колонна	A351 CF8M, A479 321, A479 316H	1
28	Болты колонны	A193 B8M, A534 660	4

* Входит в комплект ЗИП

** Возможные другие виды покрытий

WC-Co - карбид вольфрама со связкой из кобальта (высокоскоростное газопламенное напыление), стеллит (наплавка плазменной дугой)

Краны шаровые с плавающей пробкой

Краны шаровые с металлическими сёдлами

Описание

До 400 °C

До 538 °C

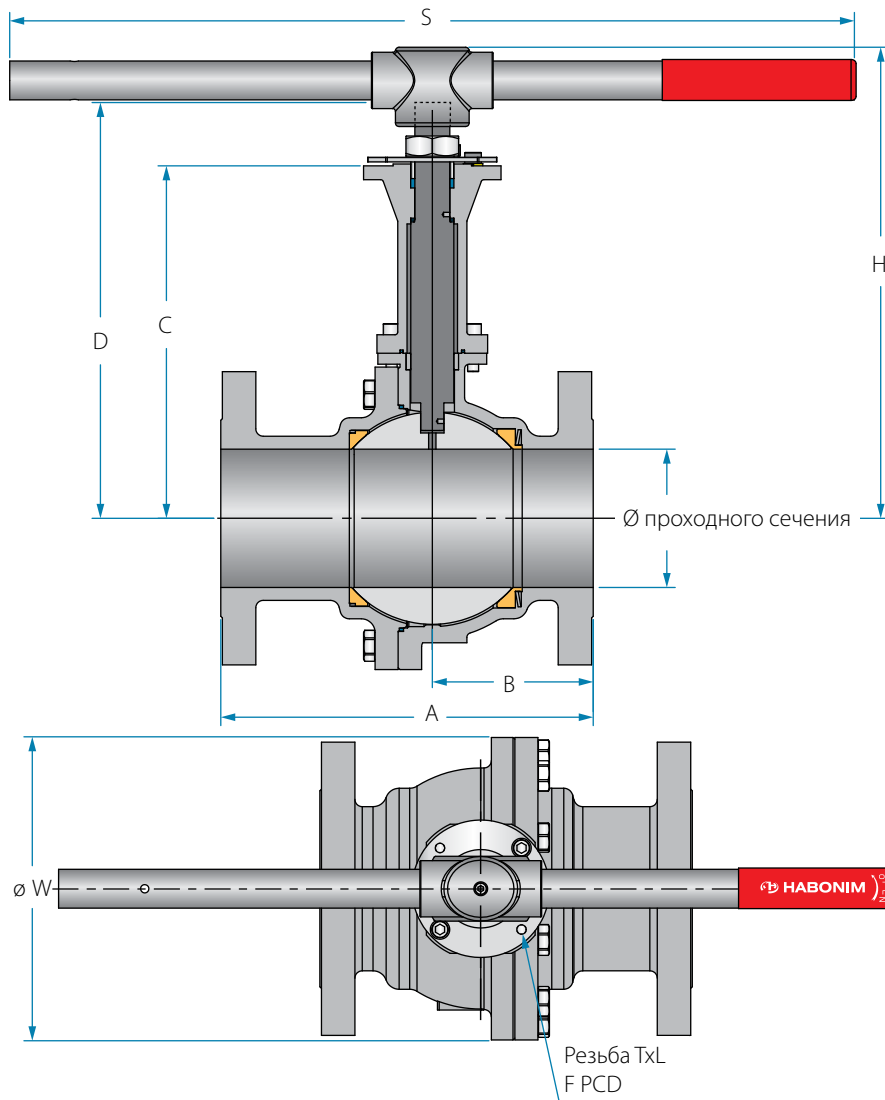
До 650 °C

Формирование наименования для заказа

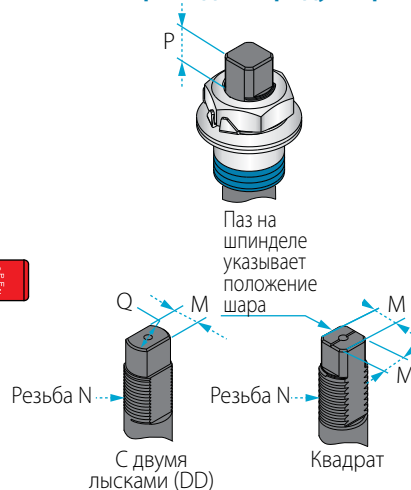
DN50 | PN40 | серия Z78T

DN80-DN150 | PN16 | серия Z77T

Размеры



Исполнение под привод или редуктор

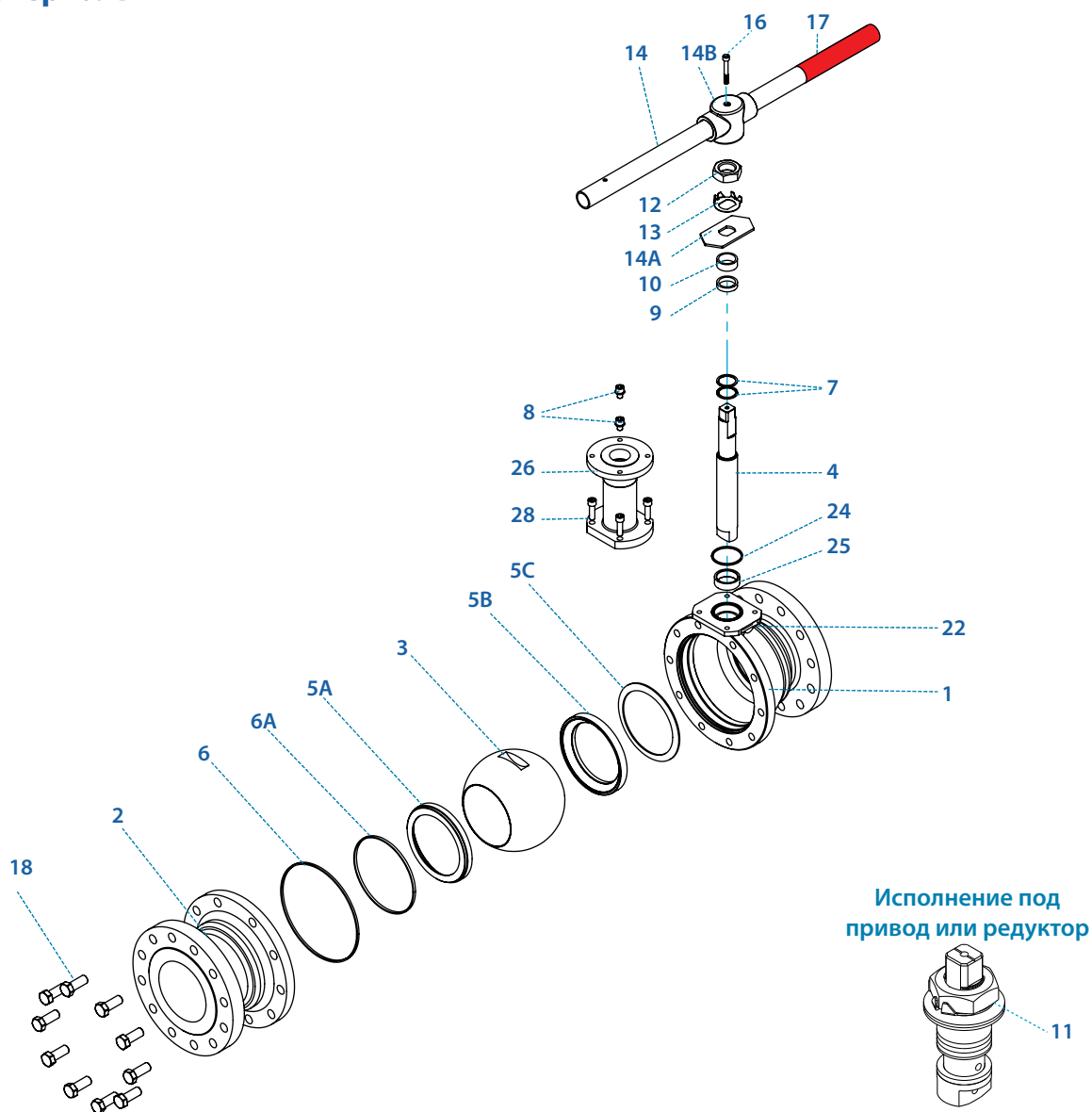


Неполнопр	Ед. изм.	проходного сечения	A	B	C	D	H	S	W	M	M (DD)	Q	N	P	F	TxL	Вес кг/фунт	Cv	
DN50	мм	51	150.00	69.00	222.80	264.40	290.00	256.00	165.00	-	13.90	20.00	M20x2.5	14.60	(F07)	70.00	M8x12	12.5	430
2"	дюйм	2.01	5.91	2.72	8.77	10.41	11.42	10.08	6.50	-	0.55	0.79	M20x2.5	0.57		2.76	M8x12	27.5	499
DN80	мм	80	180.00	77.50	260.40	307.00	347.20	401.00	200.00	18.90	15.90	22.70	1"-14	16.70	(F10)	102.00	M10x20	31.0	1000
3"	дюйм	3.15	7.09	3.05	10.25	12.09	13.67	15.79	7.87	0.74	0.63	0.89	UNF-2A	0.66		4.02	M10x20	68.2	1160
DN100	мм	100	190.00	84.50	276.40	323.00	-	-	220.00	18.90	15.90	22.70	1"-14	16.70	(F10)	102.00	M10x20	45.0	1830
4"	дюйм	3.94	7.48	3.33	10.88	12.72	-	-	8.66	0.74	0.63	0.89	UNF-2A	0.66		4.02	M10x20	99.0	2123
DN150	мм	150	350.00	163.50	382.20	451.70	-	-	285.00	28.45	23.75	35.20	1 1/2"-12	26.20	(F12)	125.00	M12x20	100.0	4380
6"	дюйм	5.91	13.78	6.44	15.05	17.78	-	-	11.22	1.12	0.94	1.39	UNF-2A	1.03		4.92	M12x20	220.0	5081

⁽¹⁾ Рукоятка не устанавливается (высокие крутящие моменты). Для управления требуется редуктор или средство автоматизации.

DN50 | PN40 | серия Z78T
 DN80-DN150 | PN16 | серия Z77T

Детали и материалы



Поз.	Наименование	Материалы	Кол-во
1	Корпус	X2CrNiMo 17 13 2 (1.4404), GS-C25 (DIN1.0619), A216 WCB, A351 CF8M	1
2	Присоединение	X2CrNiMo 17 13 2 (1.4404), GS-C25 (DIN1.0619), A216 WCB, A351 CF8M	1
3	Шар	Base material: A182 F316, A182 F316H, A182 F6A Coating**: Cr3C2 - Chromium Carbide with Nickel Chrome binder (HVOF)	1
4	Шпиндель	B637 N07718 Инконель 718	1
5A	Седло «после себя»	Base material: A182 F316, A182 F316H, A182 F6A Coating**: Cr3C2 - Chromium Carbide with Nickel Chrome binder (HVOF)	1
5B	Седло «до себя»	Base material: A182 F316, A182 F316H, A182 F6A Coating**: Cr3C2 - Chromium Carbide with Nickel Chrome binder (HVOF)	1
5C	Пружина седла «до себя»	Инконель 718	1
6*	Уплотнение корпуса	Графит	2
6A*	Уплотнение седла	Графит	1
7*	Упорное уплотнение шпинделя	A479 316L, Hardended with LTPN - Low Temperature Plasma carboNitriding technology. B637 N07718 Инконель 718x	2
8	Стопорная шпилька	A582 303	1
9*	Уплотнение шпинделя	Графит	1

Поз.	Наименование	Материалы	Кол-во
10	Нажимная втулка	B783 316L	1
11	Тарельчатая пружина	A693 631 17-7PH	2
12	Гайка шпинделя	A194 8M, EN3506-2 A4-80	1
13	Многолапчатая контролочная шайба	A240 304	1
14***	Рукоятка	C.St. A29 G10200 Zinc plate, A240 430	1
14A	Стопорная пластина	C.St. 1.0402 Zinc plate, A240 430	1
14B	Головка рукоятки	Ductile Iron A536 Gr. 65-45-12, A216 WCB, A351 CF8M	1
16	Болт рукоятки	EN3506-1 A2-70/A4-80, A193 Gr B8/B8M	1
17	Покрытие рукоятки	PVC	1
18	Болты крепления корпуса	A193 B8M, A193 B7 zinc plated, A534 660	8-12
22	Указатель направления потока	A167 304	1
23	Паспортная табличка (не показана)	A167 304	1
24	Уплотнение колонны	Графит	1
25	Подшипник колонны	B637 N07718 Инконель 718, Bonze	1
26	Колонна	A351 CF8M, A479 321, A479 316H	1
28	Болты колонны	A193 B8M, A534 660	4-6

* Входит в комплект ЗИП

** Возможные другие виды покрытий

*** Gear operator should be used for size 4" DN100 and above (handle components are not included)

Краны шаровые с плавающей пробкой

Краны шаровые с металлическими сёдлами

Описание

До 400 °C

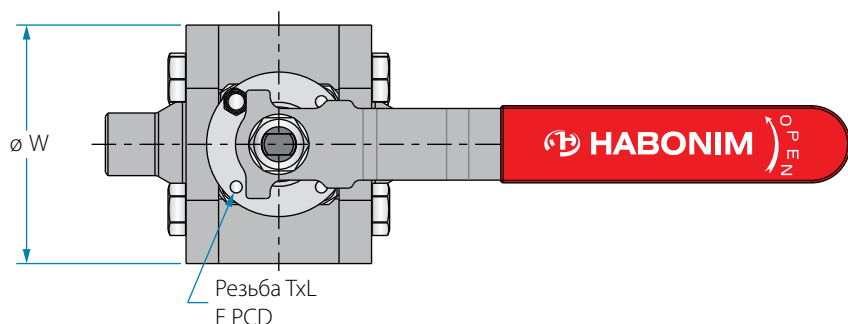
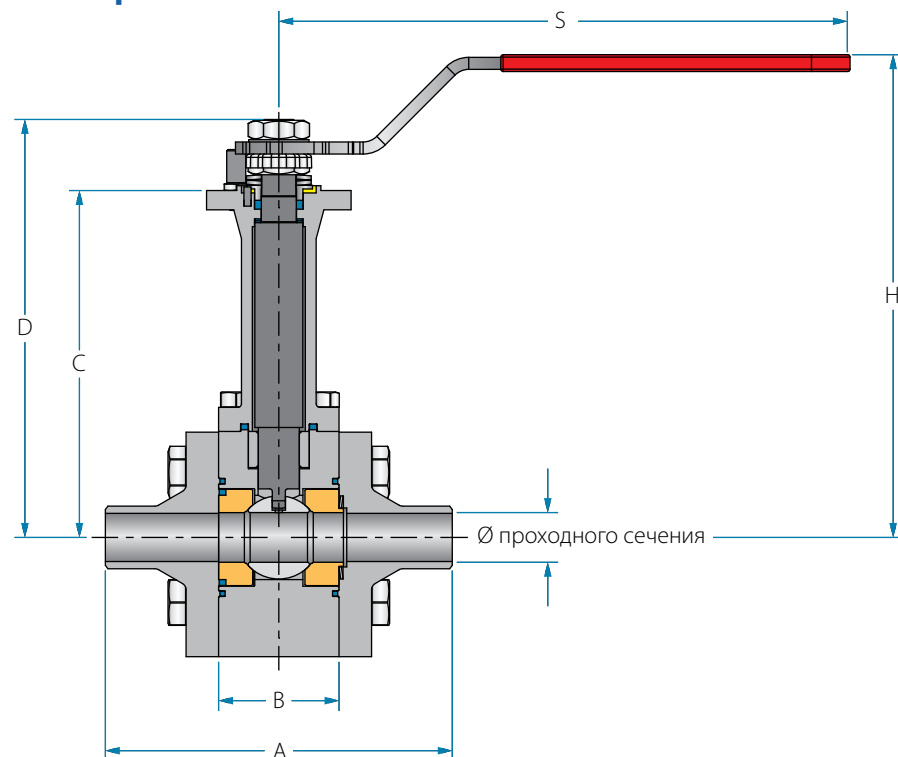
До 538 °C

До 650 °C

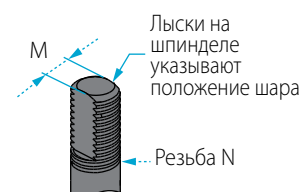
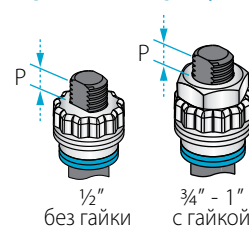
Формирование наименования для заказа

DN8-DN32 | класс давления 600 | серия Z47T

Размеры

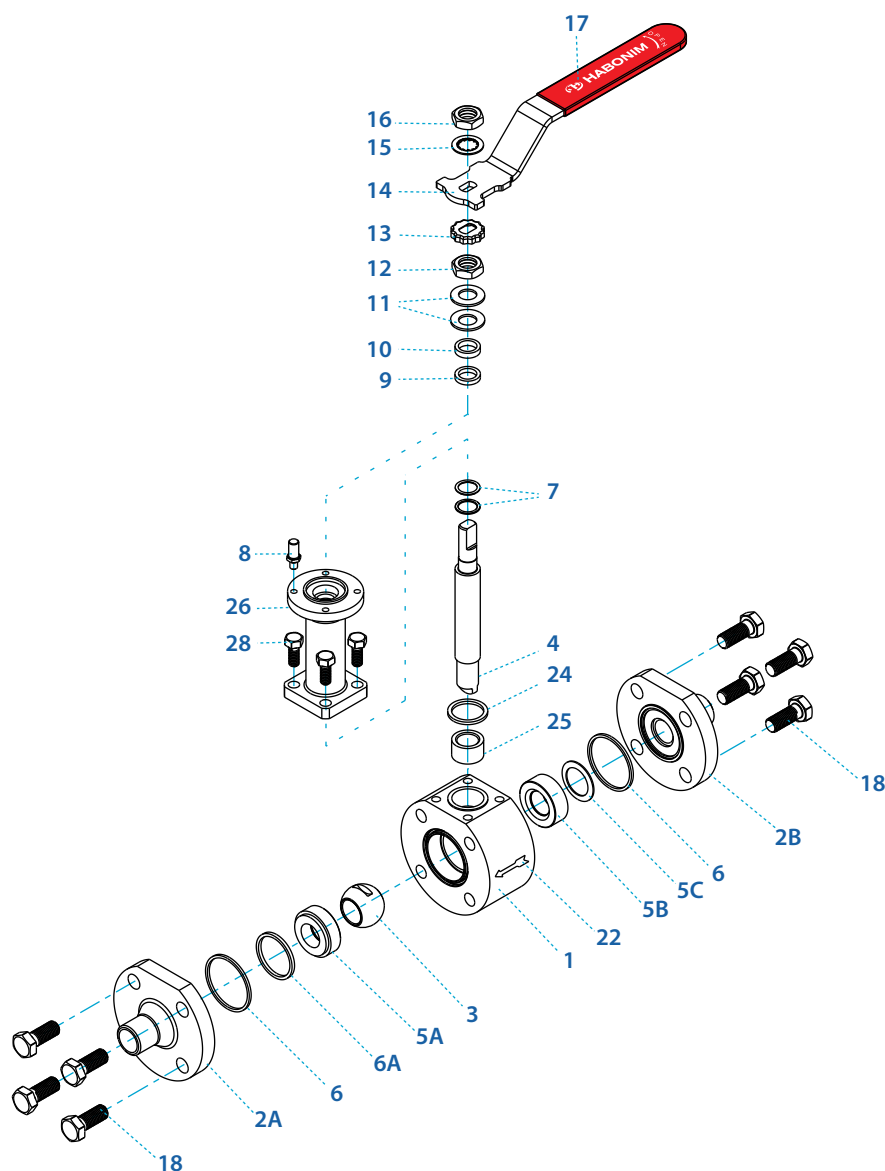


Исполнение под привод или редуктор



Неполнопр	Полнопрох	Ед. изм.	проходного сечения	A		B	C	D	H	S	W	M	N	P	F	W	TxL	Вес кг/фунт	Kv Cv
				Под приварку	Муфтовые														
DN15	DN8, DN10	мм	11.15	159.00	92.00	35.00	182.00	191.00	216.00	150.00	69.50	5.54	3/8"	6.65 (F03)	36.00	M5X10	4.3	6.9	
1/2"	1/4", 3/8"	дюйм	0.44	6.26	3.62	1.38	7.17	7.52	8.50	5.91	2.74	0.22	UNF	0.26	1.42	M5X10	9.5	8.0	
DN20	DN15	мм	13.00	169.00	100.00	40.00	187.00	204.50	229.00	230.00	98.00	7.54	7/16"	7.40 (F04)	42.00	M5X10	5.0	10	
3/4"	1/2"	дюйм	0.51	6.65	3.94	1.57	7.36	8.05	9.02	9.06	3.86	0.30	UNF	0.29	1.65	M5X10	11.0	12	
DN25	DN20	мм	20.65	190.00	125.00	49.00	196.50	226.00	252.00	237.00	109.00	7.54	7/16"	7.40 (F04)	42.00	M5X10	10.5	28	
1"	3/4"	дюйм	0.81	7.48	4.92	1.93	7.74	8.90	9.92	9.33	4.29	0.30	UNF	0.29	1.65	M5X10	23.1	32	
DN32	DN25	мм	193.00	187.00	133.00	49.00	204.50	233.00	260.00	237.00	128.00	8.71	9/16"	8.50 (F05)	50.00	M6X12	13.0	49	
1 1/4"	1"	дюйм	7.60	7.36	5.24	1.93	8.05	9.17	10.24	9.33	5.04	0.34	UNF	0.33	1.97	M6X12	28.6	57	

Детали и материалы



Поз.	Наименование	Материалы	Кол-во
1	Корпус	A479 316H, A479 321H, A182 F22, B637 N07718 Инконель 718	1
2A	Присоединение «после себя»	A479 316H, A479 321H, A182 F22, B637 N07718 Инконель 718	1
2B	Присоединение «до себя»	A479 316H, A479 321H, A182 F22, B637 N07718 Инконель 718	1
3	Шар	Base material: A182 F316, A182 F316H, A182 F6A Coating: Cr3C2 - Chromium Carbide with Nickel Chrome binder (HVOF).	1
4	Шпиндель	B637 N07718 Инконель 718	1
5A	Седло «после себя»	Base material: A182 F316, A182 F316H, A182 F6A Coating: Cr3C2 - Chromium Carbide with Nickel Chrome binder (HVOF)	1
5B	Седло «до себя»	Base material: A182 F316, A182 F316H, A182 F6A Coating: Cr3C2 - Chromium Carbide with Nickel Chrome binder (HVOF)	1
5C	Пружина седла «до себя»	Инконель 718	1
6*	Уплотнение корпуса	Графит	2
6A*	Уплотнение седла	Графит	1
7*	Упорное уплотнение шпинделя	A479 316L, С упрочнением низкотемпературной карбонитрацией в плазме. B637 N07718 Инконель 718	2
8	Стопорная шпилька	A582 303	1

Поз.	Наименование	Материалы	Кол-во
9*	Уплотнение шпинделя	Графит	1
10	Нажимная втулка	B783 316L	1
11	Тарельчатая пружина	A693 631 17-7PH	2
12	Гайка шпинделя	A194 8M, EN3506-2 A4-80	1
13	Стопорный зажим	A167 304	1
14	Ручейка	A659 G10200 Zinc plate, A240 430	1
15	Стопорная шайба	A240 410	1
16	Гайка ручейки	A194 8M, EN3506-2 A4-80	1
17	Покрытие ручейки	PVC	1
18	Болты крепления корпуса	A193 B8M, A193 B7 zinc plated, A534 660	8
22	Указатель направления потока	A167 304	1
23	Паспортная табличка (не показана)	A167 304	1
24	Уплотнение колонны	Графит	1
25	Подшипник колонны	B637 N07718 Инконель 718, Bonze	1
26	Колонна	A479 316H, A479 321H, B637 N07718 Инконель 718	1
28	Болты колонны	A193 B8M, A534 660	4

* Входит в комплект ЗИП

Краны шаровые с плавающей пробкой

Краны шаровые с металлическими сёдлами

Описание

До 400 °C

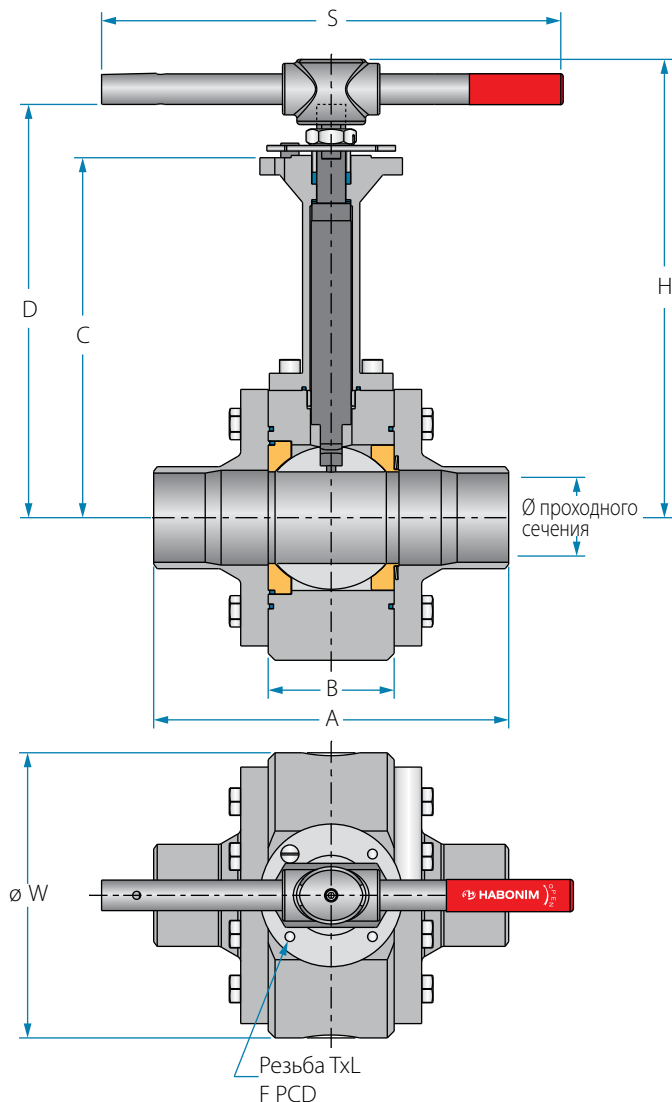
До 538 °C

До 650 °C

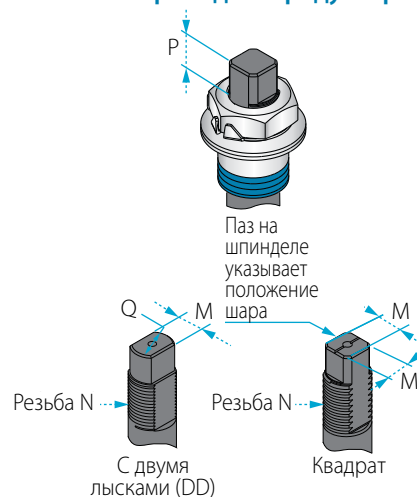
Формирование наименования для заказа

DN40-DN150 | класс давления 600 | серия Z47T

Размеры



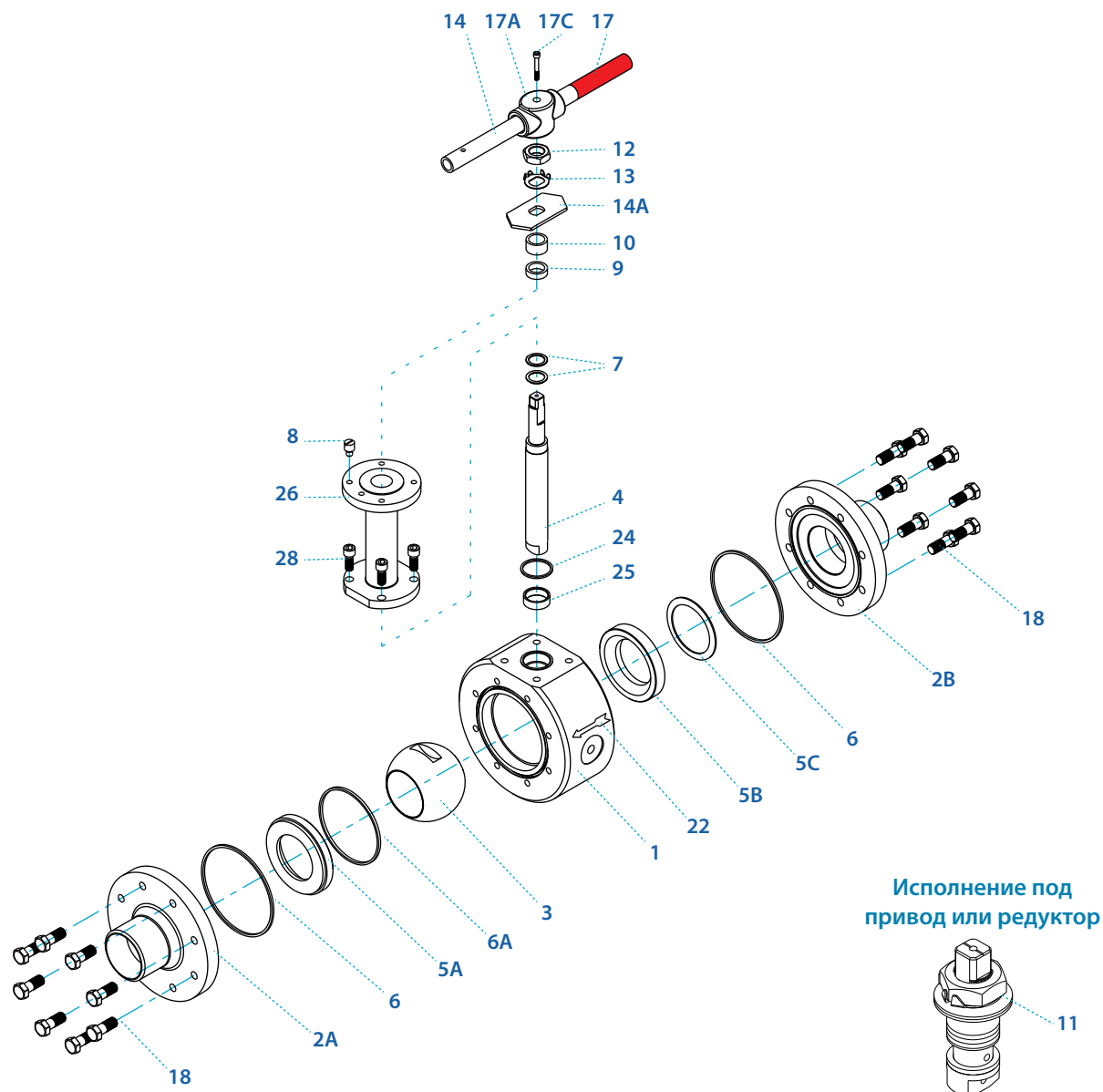
Исполнение под привод или редуктор



Неполнопр.	Полнопр.	Ед. изм.	проходного сечения	A		B	C	D	H	S	W	M	MDD	Q	N	P	F	W	TxL	Вес кг/фунт	Kv Cv
				Под приварку	Муфтовые																
DN40	DN32	мм	31.80	237.00	154.00	70.00	205.80	247.40	283.00	401	145.00	-	13.90	20.00	M20x2.5	14.60 (F07)	70.00	M8x12	25	69	
1½"	1¼"	дюйм	1.25	9.33	6.06	2.76	8.10	9.74	11.14	15.79	5.71	-	0.55	0.79	M20x2.5	0.57	2.76	M8x12	55.0	80	
DN50	DN40	мм	38.10	241.00	157.00	70.00	257.80	299.40	335.00	600.00	215.00	-	13.90	20.00	M20x2.5	14.60 (F07)	70.00	M8x12	50	102	
2"	1½"	дюйм	1.50	9.49	6.18	2.76	10.15	11.79	13.19	23.62	8.46	-	0.55	0.79	M20x2.5	0.57	2.76	M8x12	110.0	118	
DN65	DN50	мм	51	302.00	194.00	94.00	275.00	344.50	384.50	401.00	240.00	18.90	15.90	22.70	1"-14 UNF-2A	16.70 (F10)	102.00	M10x20	80	208	
2½"	2"	дюйм	2.01	11.89	7.64	3.70	10.83	13.56	15.14	15.79	9.45	0.74	0.63	0.89	UNF-2A	0.66	4.02	M10x20	176.0	241	
DN80	DN65	мм	63.75	378.00	254.00	115.00	292.80	362.30	402.30	600.00	265.00	28.45	23.75	35.20	1½"-12 UNF-2A	26.20 (F12)	125.00	M12x20	125	300	
3"	2½"	дюйм	2.51	14.88	10.00	4.53	11.53	14.26	15.84	23.62	10.43	1.12	0.94	1.39	UNF-2A	1.03	4.92	M12x20	275.0	348	
DN100	DN80	мм	80	410.00	-	130.00	395.00	507.70	-	-	310.00	35.92	35.92	46.50	2"-8 UN-2A	40.00 (F14)	140.00	M16x20	175	615	
4"	3"	дюйм	3.15	16.14	-	5.12	15.55	19.99	-	-	12.20	1.41	1.41	1.83	UN-2A	1.57	5.51	M16x20	385.0	713	
DN150	DN100	мм	100	510.00	-	175.00	480.00	281.00	-	-	395.00	45.90	45.90	55.00	2¾"-8 UN-2A	50.00 (F16)	165.00	M20x30	435	872	
6"	4"	дюйм	3.94	20.08	-	6.89	18.90	11.06	-	-	15.55	1.81	1.81	2.17	UN-2A	1.97	6.50	M20x30	957.0	1012	

⁶⁾ Рукоятка не устанавливается (высокие крутящие моменты). Для управления требуется редуктор или средство автоматизации.

Детали и материалы



Поз.	Наименование	Материалы	Кол-во
1	Корпус	A479 316H, A479 321H, A182 F22, B637 N07718 Инконель 718	1
2A	Присоединение «после себя»	A479 316H, A479 321H, A182 F22, B637 N07718 Инконель 718	1
2B	Присоединение «до себя»	A479 316H, A479 321H, A182 F22, B637 N07718 Инконель 718	1
3	Шар	Base material: A182 F316, A182 F316H, A182 F6A Coating: Cr3C2 - Chromium Carbide with Nickel Chrome binder (HVOF)	1
4	Шпиндель	B637 N07718 Инконель 718	1
5A	Седло «после себя»	Base material: A182 F316, A182 F316H, A182 F6A Coating: Cr3C2 - Chromium Carbide with Nickel Chrome binder (HVOF)	1
5B	Седло «до себя»	Base material: A182 F316, A182 F316H, A182 F6A Coating: Cr3C2 - Chromium Carbide with Nickel Chrome binder (HVOF)	1
5C	Пружина седла «до себя»	Инконель 718	1
6*	Уплотнение корпуса	Графит	2
6B*	Уплотнение седла	Графит	1
7*	Упорное уплотнение шпинделя	A479 316L, С упрочнением низкотемпературной карбонитрацией в плазме. B637 N07718 Инконель 718	2
8	Стопорная шпилька	A582 303	1
9*	Уплотнение шпинделя	Графит	1

Поз.	Наименование	Материалы	Кол-во
10	Нажимная втулка	B783 316L	1
11	Тарельчатая пружина	A693 631 17-7PH	2
12	Гайка шпинделя	A194 8M, EN3506-2 A4-80	1
13	Многолапчатая контроловочная шайба	A240 304	1
14**	Рукоятка	C.St. A29 G10200 Zinc plate, A240 430	1
14A	Стопорная пластина	C.St. 1.0402 Zinc plate, A240 430	1
14B	Головка рукоятки	Ductile Iron A536 Gr. 65-45-12, A216 WCB, A351 CF8M	1
16	Болт рукоятки	EN3506-1 A2-70/A4-80, A193 Gr B8/B8M	1
17	Покрытие рукоятки	PVC	1
18	Болты крепления корпуса	A193 B8M, A193 B7 zinc plated, A534 660	20-32
22	Указатель направления потока	A167 304	1
23	Паспортная табличка (не показана)	A167 304	1
24	Уплотнение колонны	Графит	1
25	Подшипник колонны	B637 N07718 Инконель 718 , Bonze	1
26	Колонна	A479 316H, A479 321H, B637 N07718 Инконель 718	1
28	Болты колонны	A193 B8M, A534 660	4-6

* Входит в комплект ЗИП

** Gear operator should be used for size 4" DN100 and above (handle components are not included)

Краны шаровые с плавающей пробкой

Краны шаровые с металлическими сёдлами

Описание

До 400 °C

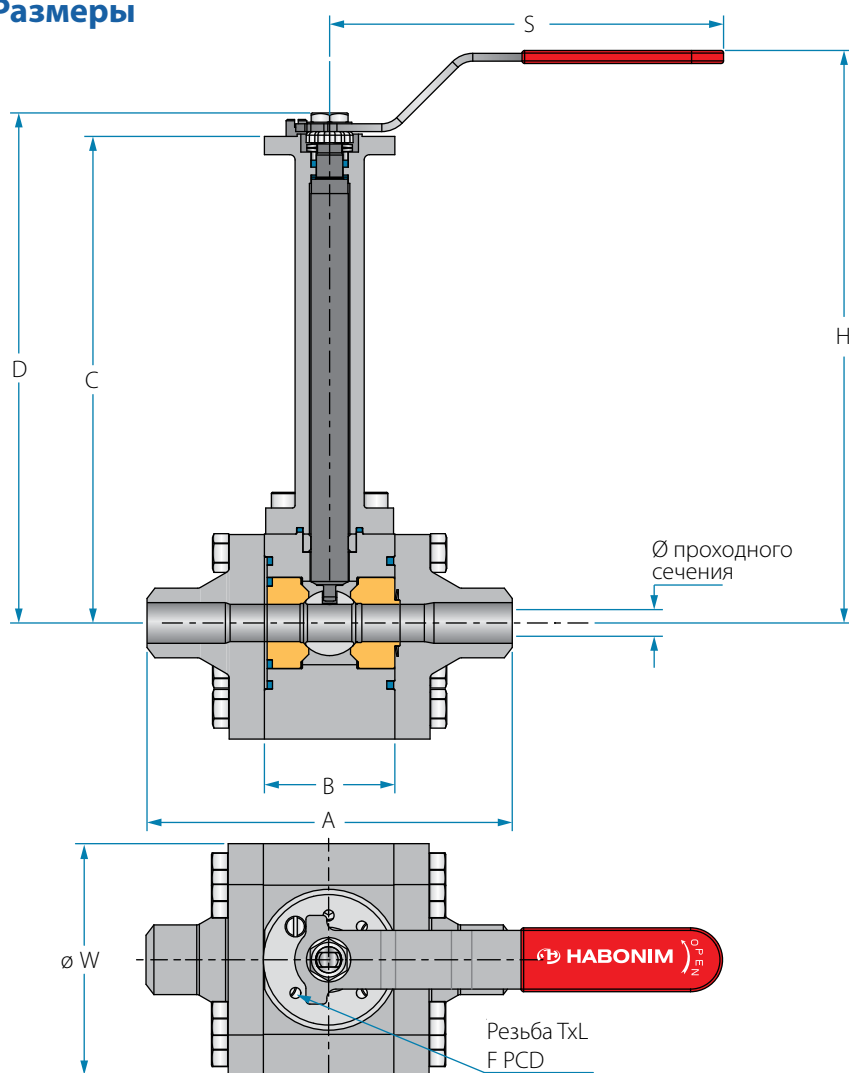
До 538 °C

До 650 °C

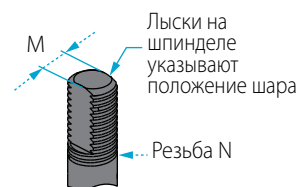
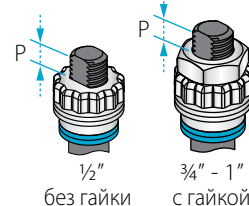
Формирование наименования для заказа

DN8-DN32 | класс давления 2500 | серия Z28T

Размеры

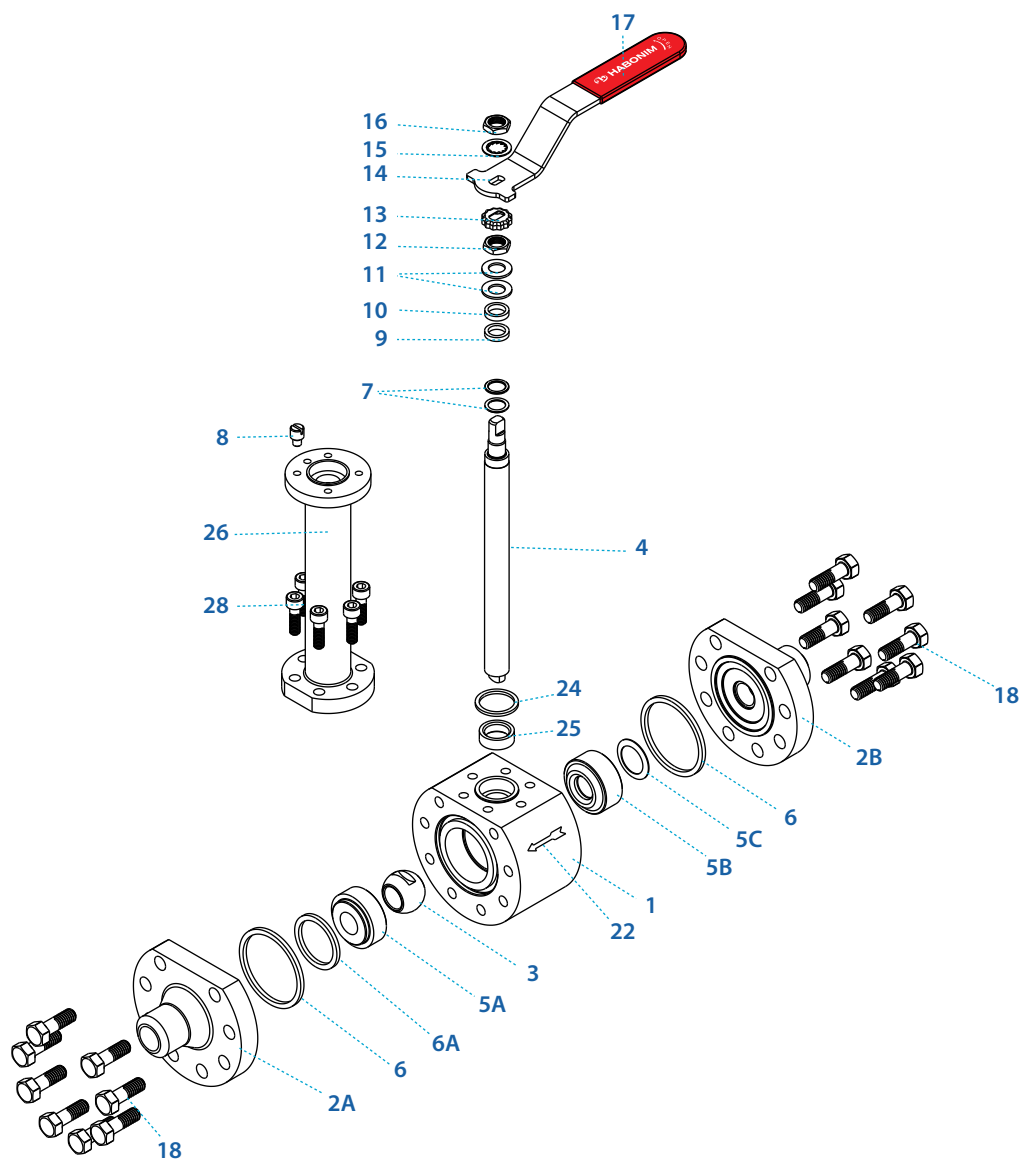


Исполнение под привод или редуктор



Неполнопр	Полнопр	Ед. изм.	проходного сечения	A		B	C	D	H	S	W	M	N	P	F	W	TxL	Вес кг/фунт	Kv Cv
				Под приварку	Муфтовые														
DN15	DN8, DN10	мм	11.15	174.00	107.00	50.00	182.00	191.00	216.00	150.00	69.50	5.54	3/8"	6.65 (F03)	36.00		M5X10	4.3	6.9
1/2"	1/4", 3/8"	дюйм	0.44	6.85	4.21	1.97	7.17	7.52	8.50	5.91	2.74	0.22	UNF	0.26	1.42		M5X10	9.5	8.0
DN20	DN15	мм	13.00	189.00	120.00	60.00	187.00	204.50	229.00	230.00	98.00	7.54	7/16"	7.40 (F04)	42.00		M5X10	5.0	10
3/4"	1/2"	дюйм	0.51	7.44	4.72	2.36	7.36	8.05	9.02	9.06	3.86	0.30	UNF	0.29	1.65		M5X10	11.0	12
DN25	DN20	мм	20.65	209.00	144.00	68.00	196.50	226.00	252.00	237.00	109.00	7.54	7/16"	7.40 (F04)	42.00		M5X10	10.5	28
1"	3/4"	дюйм	0.81	8.23	5.67	2.68	7.74	8.90	9.92	9.33	4.29	0.30	UNF	0.29	1.65		M5X10	23.1	32
DN32	DN25	мм	193.00	225.00	152.00	68.00	204.50	233.00	260.00	237.00	128.00	8.71	9/16"	8.50 (F05)	50.00		M6X12	13.0	49
1 1/4"	1"	дюйм	7.60	8.86	5.98	2.68	8.05	9.17	10.24	9.33	5.04	0.34	UNF	0.33	1.97		M6X12	28.6	57

Детали и материалы



Поз.	Наименование	Материалы	Кол-во
1	Корпус	A479 316H, A479 321H, A182 F22, B637 N07718 Инконель 718	1
2A	Присоединение «после себя»	A479 316H, A479 321H, A182 F22, B637 N07718 Инконель 718	1
2B	Присоединение «до себя»	A479 316H, A479 321H, A182 F22, B637 N07718 Инконель 718	1
3	Шар	Base material: A182 F316, A182 F316H, A182 F6A Coating: Cr3C2 - Chromium Carbide with Nickel Chrome binder (HVOF)	1
4	Шпиндель	B637 N07718 Инконель 718	1
5A	Седло «после себя»	Base material: A182 F316, A182 F316H, A182 F6A Coating: Cr3C2 - Chromium Carbide with Nickel Chrome binder (HVOF)	1
5B	Седло «до себя»	Base material: A182 F316, A182 F316H, A182 F6A Coating: Cr3C2 - Chromium Carbide with Nickel Chrome binder (HVOF)	1
5C	Пружина седла «до себя»	Инконель 718	1
6*	Уплотнение корпуса	Графит	2
6A*	Уплотнение седла	Графит	1
7*	Упорное уплотнение шпинделя	A479 316L, С упрочнением низкотемпературной карбонитрацией в плазме. B637 N07718 Инконель 718	2

Поз.	Наименование	Материалы	Кол-во
8	Стопорная шпилька	A582 303	1
9*	Уплотнение шпинделя	Графит	1
10	Нажимная втулка	B783 316L	1
11	Тарельчатая пружина	A693 631 17-7PH	2
12	Гайка шпинделя	A194 8M, EN3506-2 A4-80	1
13	Стопорный зажим	A167 304	1
14	Рукоятка	A659 G10200 Zinc plate, A240 430	1
15	Стопорная шайба	A240 410	1
16	Гайка рукоятки	A194 8M, EN3506-2 A4-80	1
17	Покрытие рукоятки	PVC	1
18	Болты крепления корпуса	A193 B8M, A193 B7 zinc plated, A534 660	12-16
22	Указатель направления потока	A167 304	1
23	Паспортная табличка (не показана)	A167 304	1
24	Уплотнение колонны	Графит	1
25	Подшипник колонны	B637 N07718 Инконель 718, Bonze	1
26	Колонна	A479 316H, A479 321H, B637 N07718 Инконель 718	1
28	Болты колонны	A193 B8M, A534 660	6

* Входит в комплект ЗИП

Краны шаровые с плавающей пробкой

Краны шаровые с металлическими сёдлами

Описание

До 400 °C

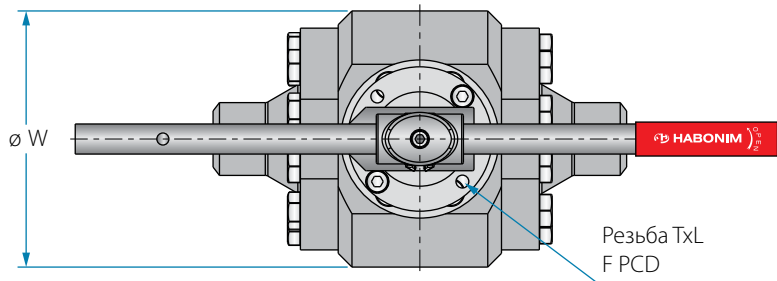
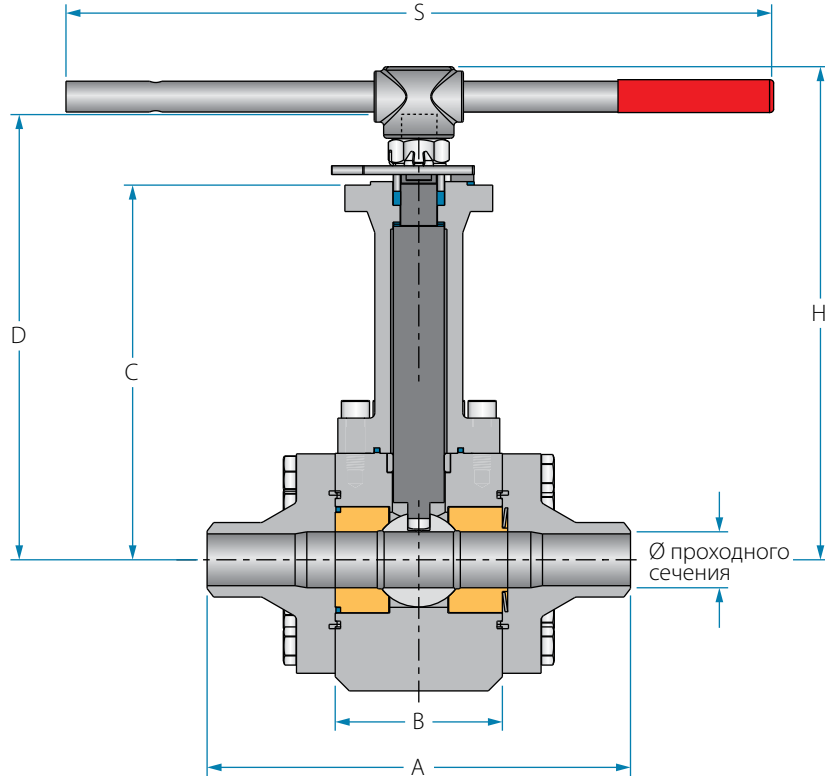
До 538 °C

До 650 °C

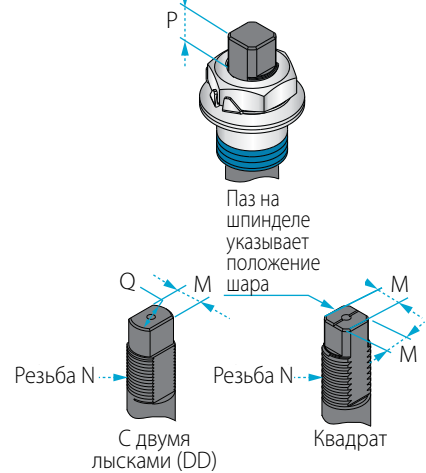
Формирование наименования для заказа

DN40-DN150 | класс давления 2500 | серия Z28T

Размеры



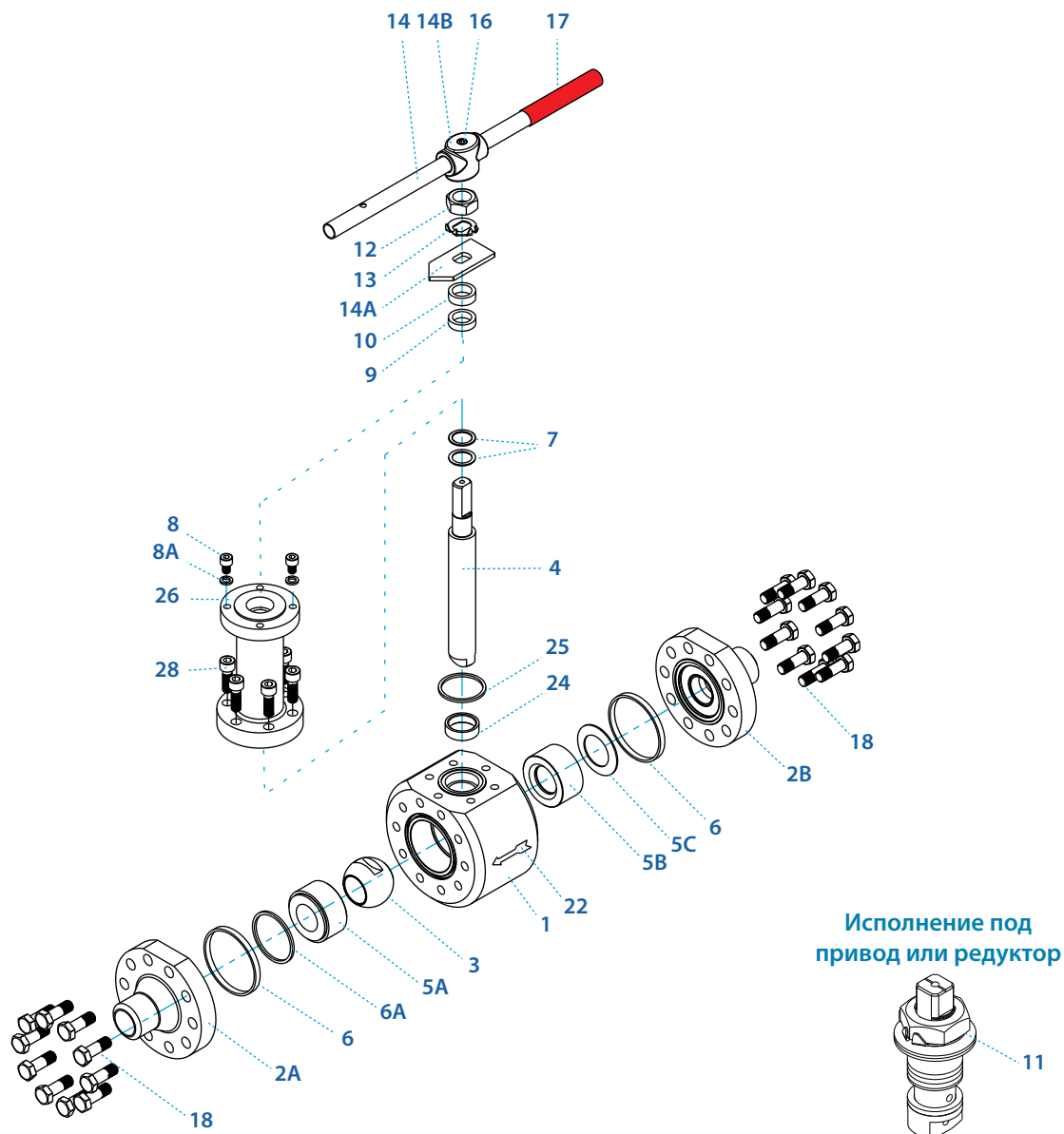
Исполнение под привод или редуктор



Неполнопр	Полнопр	Ед. изм.	проходного сечения	A		B	C	D	H	S	W	M	MDD	Q	N	P	F	W	TxL	Вес кг/фунт	Kv Cv
				Под приварку	Муфтовые																
DN40	DN32	мм	31.80	237.00	154.00	95.00	205.80	247.40	283.00	401	145.00	-	13.90	20.00	M20x2.5	14.60 (F07)	70.00	70.00	M8x12	25	69
1½"	1¼"	дюйм	1.25	9.33	6.06	3.74	8.10	9.74	11.14	15.79	5.71	-	0.55	0.79	M20x2.5	0.57		2.76	M8x12	55.0	80
DN50	DN40	мм	38.10	241.00	157.00	105.00	257.80	299.40	335.00	600.00	215.00	-	13.90	20.00	M20x2.5	14.60 (F07)	70.00	70.00	M8x12	50	102
2"	1½"	дюйм	1.50	9.49	6.18	4.13	10.15	11.79	13.19	23.62	8.46	-	0.55	0.79	M20x2.5	0.57		2.76	M8x12	110.0	118
DN65	DN50	мм	51	302.00	194.00	125.00	275.00	344.50	384.50	401.00	240.00	18.90	15.90	22.70	1"-14 UNF-2A	16.70 (F10)	102.00	102.00	M10x20	80	208
2½"	2"	дюйм	2.01	11.89	7.64	4.92	10.83	13.56	15.14	15.79	9.45	0.74	0.63	0.89	1"-14 UNF-2A	0.66		4.02	M10x20	176.0	241
DN80	DN65	мм	63.75	378.00	254.00	140.00	292.80	362.30	-	-	265.00	28.45	23.75	35.20	1½"-12 UNF-2A	26.20 (F12)	125.00	125.00	M12x20	125	300
3"	2½"	дюйм	2.51	14.88	10.00	5.51	11.53	14.26	-	-	10.43	1.12	0.94	1.39	1½"-12 UNF-2A	1.03		4.92	M12x20	275.0	348
DN100	DN80	мм	80	410.00	N/A	140.00	395.00	507.70	-	-	310.00	35.92	35.92	46.50	2"-8 UN-2A	40.00 (F14)	140.00	140.00	M16x20	175	615
4"	3"	дюйм	3.15	16.14	N/A	5.51	15.55	19.99	-	-	12.20	1.41	1.41	1.83	2"-8 UN-2A	1.57		5.51	M16x20	385.0	713
DN150	DN100	мм	100	510.00	N/A	195.00	480.00	281.00	-	-	395.00	45.90	45.90	55.00	2¾"-8 UN-2A	50.00 (F16)	165.00	165.00	M20x30	435	872
6"	4"	дюйм	3.94	20.08	N/A	7.68	18.90	11.06	-	-	15.55	1.81	1.81	2.17	2¾"-8 UN-2A	1.97		6.50	M20x30	957.0	1012

*) Рукоятка не устанавливается (высокие крутящие моменты). Для управления требуется редуктор или средство автоматизации.

Детали и материалы



Поз.	Наименование	Материалы	Кол-во
1	Корпус	A479 316H, A479 321H, A182 F22, B637 N07718 Инконель 718	1
2A	Присоединение «после себя»	A479 316H, A479 321H, A182 F22, B637 N07718 Инконель 718	1
2B	Присоединение «до себя»	A479 316H, A479 321H, A182 F22, B637 N07718 Инконель 718	1
3	Шар	Base material: A182 F316, A182 F316H, A182 F6A Coating: Cr3C2 - Chromium Carbide with Nickel Chrome binder (HVOF)	1
4	Шпиндель	B637 N07718 Инконель 718	1
5A	Седло «после себя»	Base material: A182 F316, A182 F316H, A182 F6A Coating: Cr3C2 - Chromium Carbide with Nickel Chrome binder (HVOF)	1
5B	Седло «до себя»	Base material: A182 F316, A182 F316H, A182 F6A Coating: Cr3C2 - Chromium Carbide with Nickel Chrome binder (HVOF)	1
5C	Пружина седла «до себя»	Инконель 718	1
6*	Уплотнение корпуса	Графит	2
6B*	Уплотнение седла	Графит	1
7*	Упорное уплотнение шпинделя	A479 316L, С упрочнением низкотемпературной карбонитрацией в плазме. B637 N07718 Инконель 718	2
8	Стопорная шпилька	A582 303	1
9*	Уплотнение шпинделя	Графит	1

Поз.	Наименование	Материалы	Кол-во
10	Нажимная втулка	B783 316L	1
11	Тарельчатая пружина	A693 631 17-7PH	2
12	Гайка шпинделя	A194 8M, EN3506-2 A4-80	1
13	Многолапчатая контровочная шайба	A240 304	1
14**	Рукоятка	C.St. A29 G10200 Zinc plate, A240 430	1
14A	Стопорная пластина	C.St. 1.0402 Zinc plate, A240 430	1
14B	Головка рукоятки	Ductile Iron A536 Gr. 65-45-12, A216 WCB, A351 CF8M	1
16	Болт рукоятки	EN3506-1 A2-70/A4-80, A193 Gr B8/B8M	1
17	Покрытие рукоятки	PVC	1
18	Болты крепления корпуса	A193 B8M, A193 B7 zinc plated, A534 660	16-52
22	Указатель направления потока	A167 304	1
23	Паспортная табличка (не показана)	A167 304	1
24	Уплотнение колонны	Графит	1
25	Подшипник колонны	B637 N07718 Инконель 718, Bonze	1
26	Колонна	A479 316H, A479 321H, B637 N07718 Инконель 718	1
28	Болты колонны	A193 B8M, A534 660	6-12

* Входит в комплект ЗИП

** Gear operator should be used for size 3" DN80 and above (handle components are not included)

Краны шаровые с плавающей пробкой

Краны шаровые с металлическими сёдлами

Описание

До 400 °C

До 538 °C

До 650 °C

Формирование наименования для заказа

Формирование наименования для заказа

Идентификационное обозначение кранов шаровых с металлическими сёдлами производства Nabonim



Ном. диам.		
Код	дюйм	мм
02	1/4"	8
03	3/8"	10
05	1/2"	15
07	3/4"	20
10	1"	25
12	1 1/4"	32
15	1 1/2"	40
20	2"	50
25	2 1/2"	65
30	3"	80
40	4"	100
60	6"	150
80	8"	200

Характеристики	
Z	Metal seats
F	Fire safe
B ⁽⁵⁾	Полнопрох
N	Регулирующий
R	Flush tank
серия	
Z47	3-составные
Z28	Высокого давления
Z73	Фланцевые на класс давления ANSI 150
Z74	Фланцевые на класс давления ANSI 300
Z77	Фланцевые на класс давления DIN PN16
Z78	Фланцевые на класс давления DIN PN40
Конструкция	
X	-60 °C to 230 °C с уплотнением шпинделя HermetiX™
P ⁽⁴⁾	-60 °C to +400 °C
T ⁽¹⁾	-60 °C to +538 °C
T ⁽¹⁾	-60 °C to +650 °C

Корпус / присоединения	
4	ASTM A105 угл. ст. A216 угл. ст. WCB
6	ASTM A479 нерж. ст 316/316L ASTM A351 нерж. ст CF8M/CF3M
F	ASTM A350 LF2 C.St
I	Инконель 625
P	ASTM A182 F22
U	ASTM A479 321
H	ASTM A479 321H
D	Дуплексная ст. A995 CD3MN 4A
K	С/дуплексная ст. A995 CE3MN 5A
S	254SMO A351 CK3MCuN

Шар / Сёдла	
6	ASTM A479 нерж. ст 316 / 316L
G	ASTM A479 нерж. ст 316Ti
L	ASTM A479 нерж. ст 310H
N	ASTM A479 нерж. ст 410
D	Дуплексная ст. A479 S31803
K	С/дуплексная ст. A479 S32750
S	254SMO A479 S31254

Шпиндель	
M	нерж. ст 17-4PH
Z	Инконель 718

Упрочнение	
N	Низкотемпературной карбонитрацией в плазме
I	Cr ₃ C ₂ - карбидом хрома со связкой из нихрома (высокоскоростное газопламенное напыление)
O	карбидом вольфрама со связкой из кобальта (высокоскоростное газопламенное напыление)
E	Стеллитом, наплавленным плазменной дугой

Уплотнения	
G	Терморасширенный графит
B	БНК сортамента 90
V	Витон сортамента 70

Особые характеристики	
V30 ⁽²⁾	Регулирующее седло «после себя»
WR	Шпиндель с двумя лысками
FF	Плоская уплотн. поверхность
RTJ	Упл. поверхность с пазом под прокладку
159	Регулирующий шар
B	Из проката

Тип присоединений ⁽³⁾	
BSPT	BS 21
DIN	DIN 2999 (BSPP)
NPT	B1.20.1
XBW	Патрубок удлин. под приварку встык
XSW	Патрубок удлин. под приварку внахлест
Фланцевые	
С выступом по ANSI B16.5 (B16.47 серия A) на класс давления 150, 300, 600, 900, 1500, 2500	
С выступом по EN 1092 ч. 1, 2 на PN16, PN25, PN40, PN64, PN100, PN250, PN400	

⁽¹⁾ Код стали определить по рабочей температуре

⁽²⁾ Дополнительные сведения приведены в каталоге Nabonim «Краны шаровые регулируемые»

⁽³⁾ Другие виды присоединений могут быть выполнены по запросу

⁽⁴⁾ Использовать серию 28 без суффикса «P»

⁽⁵⁾ Applicable for 47 series only.

При размещении заказа предоставить подробные данные о характеристиках и условиях эксплуатации кранов: тип рабочей среды, температура, давление, данные трубопровода, тип присоединений.

Краны имеют конструктивные ограничения в части номинальных размеров. За консультацией обратиться к представителям изготовителя.



www.habonim.com

Habonim Израиль

Тел.: +972 4 6914911 / 6914903
Факс: +972 4 6914935
sales_international@habonim.com

Habonim EU

Тел.: +34 640 384 759
sales_eu@habonim.com

Habonim Соединённое Королевство

Тел.: +44 1633 484554
Факс: +44 1633 482252
sales_uk@habonim.com

Российская Федерация

Официальный представитель в России
ООО «Стэлс»
614037, Россия, Пермский край, г. Пермь,
ул. Пушкина, 84, оф. 4
Тел. +7 (342) 266-63-22
armatura@stels-perm.ru

Habonim США

Toll Free Phone: 1 866 261 8400
Toll Free Факс: 1 866 243 9959
sales_usa@habonim.com

Habonim Китай

Тел.: + 86 21 64453190 *146
sales_china@habonim.com

Habonim Австралия

Тел.: +61 3 9556 5428
sales_au@habonimau.com



www.habonim.com

